

Mercedes-Benz A 200 AMG Line*Night

Paket*Kamera*KEYLESS-GO

Details



Preis 34.869 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	120 kW / 163 PS
Kilometerstand	8.661 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2025
Hersteller Farbe	Manufaktur Lack Manufaktur Patag

Ausstattung

- | | | |
|----------------------------|-------------------------|-------------------------|
| - Metallic | - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung |
| - ABS | - ESP | - Navigationssystem |
| - Scheckheftgepflegt | - Sitzheizung | - Garantie |
| - Regensensor | - Sportsitze | - Elektr. Seitenspiegel |
| - Sportpaket | - Bluetooth | - Bordcomputer |
| - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad | - Isofix |
| - Lichtsensor | - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug |
| - Start/Stop-Automatik | - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent |
| - Alarmanlage | - Armlehne | - Berganfahrassistent |
| - Lederlenkrad | - Lordosenstütze | - Müdigkeitswarner |
| - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle | - Schaltwippen |
| - Sprachsteuerung | - Touchscreen | - USB |
| - Verkehrszeichenerkennung | - Blendfreies Fernlicht | - Abstandswarner |

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz A 200 AMG Line*Night

Paket*Kamera*KEYLESS-GO

- | | | |
|------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|
| - Ambiente-Beleuchtung | - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - HU neu | - Fernlichtassistent | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - Selbstlenkende Systeme | - Klimaautomatik |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - adaptives Kurvenlicht | - Pannenset |

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 309954

1. Hand, unfallfrei, scheckheftgepflegt, Nichtraucher

- Bitte erfragen Sie vor Ihrem Besuch telefonisch oder per E-Mail/Anfrage den Standort des Fahrzeugs.

HIGHLIGHTS & PAKETE

772 AMG Styling

950 AMG Line

PSJ AMG Line Advanced Plus

P55 Night-Paket

- U59 Sitzkomfort-Paket
- 72B USB-Paket Plus
- PDB Advanced-Plus-Paket
- U62 Licht- und Sicht-Paket
- P49 Spiegel-Paket

ASSISTENZSYSTEME

207 Digitales Extra: Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC

235 Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC

243 Aktiver Spurhalte-Assistent

P44 Park-Paket mit Rückfahrkamera

- 351 Mercedes-Benz Notrufsystem
- 258 Aktiver Brems-Assistent
- 218 Rückfahrkamera
- 504 Geschwindigkeitslimit-Assistent
- 628 Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus

MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz A 200 AMG Line*Night

Paket*Kamera*KEYLESS-GO

U28 Sportbremsanlage

- 429 7G-DCT
- 677 Komfortfahrwerk mit Tieferlegung

AUDIO & KOMMUNIKATION

- 537 Digitales Radio
- 270 GPS-Antenne
- 458 Volldigitales Instrumenten-Display

INTERIEUR

- 873 Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- 877 Ambientebeleuchtung
- 882 Innenraumabsicherung
- 400 Armlehne im Fond
- 51U Innenhimmel Stoff schwarz
- L Linkslenkung
- 252 Innenspiegel automatisch abblendend
- U22 4-Wege-Lordosenstütze
- 897 Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- U26 AMG Fußmatten
- 543 Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- 310 Doppelpcupholder
- 431 Galvanisierte Lenkradschalt paddles
- 286 Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- 287 Sitzlehnen im Fond klappbar
- 8U8 i-Size Kindersitzbefestigung
- H44 Zierelemente Aluminium mit Längsschliff hell
- 294 Kneebag
- 859 CENTRAL MEDIA DISPLAY
- 73B Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
- 581 Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
- 7U3 Sportsitze
- L5C Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa

LICHT & SICHT

642 MULTIBEAM LED

- B63 Sportlicher Motorsound
- 345 Scheibenwischer mit Regensensor

RÄDER

- 475 Reifendruckkontrolle

TECHNIK & SICHERHEIT

- U01 Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- U10 Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- 551 Einbruch- und Diebstahlwarnanlage mit Vorrüstung für Kollisionserkennung

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 309954

Mercedes-Benz A 200 AMG Line*Night

Paket*Kamera*KEYLESS-GO

- U60 Fußgängerschutz

EXTERIEUR

- 260 Wegfall Typkennzeichen auf Kofferraumdeckel
- 840 Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
- 500 Außenspiegel elektrisch anklappbar

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- 998 Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- 927 Abgasnorm EU6
- B51 TIREFIT
- 79B Vorrüstung für digitales Radio
- 986 Identifikationsschild mit VIN-Nummer
- 989 Identifizierungsschild unter Windschutzscheibe

Weitere Merkmale

- 355 Digitales Extra: Erweiterte Funktionen MBUX
- 362 Kommunikationsmodul für die Nutzung von Digitalen Extras
- 365 Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- 367 Digitales Extra: Vorrüstung für Live Traffic Information
- 889 KEYLESS-GO
- 01U Digitales Extra: Vorrüstung für Navigationsdienste
- PBG Digitales Extra: MBUX Navigation Premium
- 321 Fingerabdrucksensor
- B01 Hybrid Antrieb mit 48-Volt-Technologie
- P54 GUARD 360 Fahrzeugschutz mit Digitalen Extras
- 111 Fahrzeug Reimport aus Dänemark

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz A 200 AMG Line*Night

Paket*Kamera*KEYLESS-GO

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,2 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 139.0 g/km

CO₂-Klasse: E

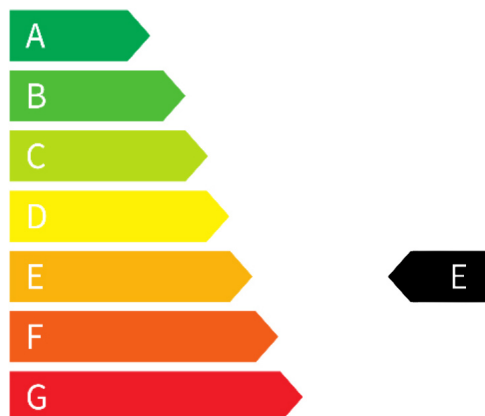
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,0 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de