

Mercedes-Benz A 200 d

AHK*Navi*Fernlichtass.*LED*PDC*Sportp.

Details



Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	12.755 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2025
Hersteller Farbe	Kosmosschwarz

Preis

33.800 €
19% MwSt.

Ausstattung

- Metallic
 - Elektr. Fensterheber
 - ABS
 - Scheckheftgepflegt
 - Garantie
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Bordcomputer
 - Isofix
 - Nichtraucher-Fahrzeug
 - Notbremsassistent
 - Lederlenkrad
 - Notrufsystem
 - Touchscreen
 - Abstandswarner
- Leichtmetallfelgen
 - Elektr. Wegfahrsperre
 - ESP
 - Sitzheizung
 - Regensensor
 - Sportpaket
 - Freisprecheinrichtung
 - Lichtsensor
 - Start/Stopp-Automatik
 - Alarmanlage
 - Lordosenstütze
 - Reifendruckkontrolle
 - USB
 - Ambiente-Beleuchtung
- Zentralverriegelung
 - Servolenkung
 - Navigationssystem
 - Partikelfilter
 - Sportsitze
 - Bluetooth
 - Multifunktionslenkrad
 - Traktionskontrolle
 - Spurhalteassistent
 - Armlehne
 - Müdigkeitswarner
 - Sprachsteuerung
 - Verkehrszeichenerkennung
 - WLAN / Wifi Hotspot

Kontakt

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 310462

Mercedes-Benz A 200 d

AHK*Navi*Fernlichtass.*LED*PDC*Sportp.

- | | | |
|-----------------------------|----------------------|-------------------------------|
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu | - Fernlichtassistent |
| - Abgedunkelte Scheiben | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - Klimaautomatik | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - adaptives Kurvenlicht | - Pannenset | - Anhängerkupplung schwenkbar |

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 310462

1. Hand, unfallfrei, scheckheftgepflegt, Nichtraucher

- Bitte erfragen Sie vor Ihrem Besuch telefonisch oder per E-Mail/Anfrage den Standort des Fahrzeugs.

HIGHLIGHTS & PAKETE

950 AMG Line

P55 Night-Paket

- P54 Diebstahlschutz-Paket
- U62 Licht- und Sicht-Paket
- PBG Konnektivitäts-Paket Navigation und Komfort

ASSISTENZSYSTEME

P44 Park-Paket mit Rückfahrkamera

235 Park-Pilot mit PARKTRONIC

243 Aktiver Spurhalte-Assistent

- 218 Rückfahrkamera
- 258 Aktiver Brems-Assistent
- 345 Regensensor
- 351 Mercedes-Benz Notrufsystem
- 504 Geschwindigkeitslimit-Assistent
- 628 Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus

MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

- 426 Automatikgetriebe
- 677 Komfortfahrwerk mit Tieferlegung

AUDIO & KOMMUNIKATION

01U Navigationsdienste

355 Erweiterte Funktionen MBUX

365 Festplatten-Navigation

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 310462

Mercedes-Benz A 200 d

AHK*Navi*Fernlichtass.*LED*PDC*Sportp.

- 362 Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Mercedes me connect Die
- 537 Digitales Radio

INTERIEUR

- 294 Kneebag
- 400 Armlehne im Fond
- 581 Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
- 73B Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
- 7U3 Sportsitze
- 859 Media-Display
- 873 Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- 877 Ambientebeleuchtung
- L5C Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- U22 4-Wege-Lordosenstütze
- stoff schwarz

LICHT & SICHT

642 MULTIBEAM LED

RÄDER

- 641 Leichtmetallräder
- 650 Leichtmetallräder

EXTERIEUR

550 Anhängervorrichtung mit ESP Anhängerstabilisierung

- 260 Wegfall Typkennzeichen auf Kofferraumdeckel
- 840 Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
- 191U Kosmosschwarz-Metalliclack

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- 927 Abgasreinigung EURO 6 Technik
- B51 TIREFIT

Weitere Merkmale

- 287 Durchlademöglichkeit/ Skisack
- 111 Fahrzeug Reimport aus Dänemark

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz A 200 d

AHK*Navi*Fernlichtass.*LED*PDC*Sportp.

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,3 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 139.0 g/km

CO₂-Klasse: E

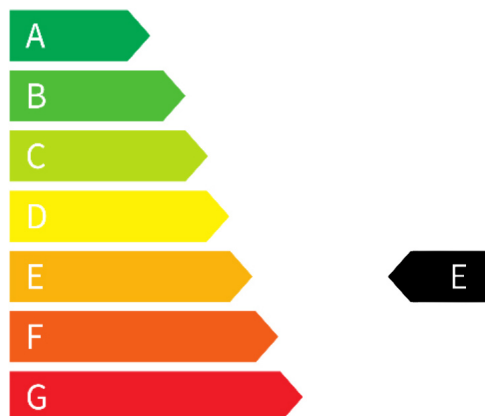
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,2 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de