

Mercedes-Benz A 200 Kompaktklimousine AMG Line, Night
Paket*LED

Details



Preis 34.767 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	120 kW / 163 PS
Kilometerstand	9.588 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2026
Hersteller Farbe	Manufaktur Lack Manufaktur Alpin

Ausstattung

- | | | |
|----------------------------|-------------------------|-------------------------|
| - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung | - Elektr. Fensterheber |
| - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung | - ABS |
| - ESP | - Navigationssystem | - Scheckheftgepflegt |
| - Sitzheizung | - Garantie | - Regensensor |
| - Sportsitze | - Elektr. Seitenspiegel | - Sportpaket |
| - Bluetooth | - Bordcomputer | - Freisprecheinrichtung |
| - Multifunktionslenkrad | - Isofix | - Lichtsensor |
| - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stopp-Automatik |
| - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent | - Totwinkel-Assistent |
| - Armlehne | - Beheizbares Lenkrad | - Berganfahrassistent |
| - Lederlenkrad | - Lordosenstütze | - Müdigkeitswarner |
| - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle | - Schaltwippen |
| - Sprachsteuerung | - Touchscreen | - USB |
| - Verkehrszeichenerkennung | - Winterpaket | - Abstandswarner |

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz A 200 Kompaktlimousine AMG Line, Night

Paket*LED

- | | | |
|----------------------------------|---------------------------------|------------------------------------|
| - Ambiente-Beleuchtung | - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - HU neu | - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - Selbstlenkende Systeme | - Klimaautomatik | - Tempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - Pannenset | - Anhängerkupplung schwenkbar |

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 310336

1. Hand, unfallfrei, scheckheftgepflegt, Nichtraucher

- Bitte erfragen Sie vor Ihrem Besuch telefonisch oder per E-Mail/Anfrage den Standort des Fahrzeugs.

HIGHLIGHTS & PAKETE

772 AMG Styling

950 AMG Line

PSJ AMG Line Advanced Plus

P55 Night-Paket

- PAV Winter-Paket
- U59 Sitzkomfort-Paket
- 72B USB-Paket Plus
- PDB Advanced-Plus-Paket
- U62 Licht- und Sicht-Paket
- P49 Spiegel-Paket

ASSISTENZSYSTEME

234 Totwinkel-Assistent

235 Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC

243 Aktiver Spurhalte-Assistent

P44 Park-Paket mit Rückfahrkamera

- 351 Mercedes-Benz Notrufsystem
- 258 Aktiver Brems-Assistent
- 218 Rückfahrkamera
- 504 Geschwindigkeitslimit-Assistent

MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz A 200 Kompaktkabine AMG Line, Night

Paket*LED

U28 Sportbremsanlage

- 429 7G-DCT
- 677 Komfortfahrwerk mit Tieferlegung
- U54 Verbundlenkerachse

AUDIO & KOMMUNIKATION

- 537 Digitales Radio
- 270 GPS-Antenne
- 458 Volldigitales Instrumenten-Display

INTERIEUR

- 873 Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- 877 Ambientebeleuchtung
- 400 Armlehne im Fond
- 51U Innenhimmel Stoff schwarz
- L Linkslenkung
- 252 Innenspiegel automatisch abblendend
- U22 4-Wege-Lordosenstütze
- 897 Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- U26 AMG Fußmatten
- 543 Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- 310 Doppelpcupholder
- 431 Galvanisierte Lenkradschalt paddles
- 286 Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- 287 Sitzlehnen im Fond klappbar
- 443 Lenkradheizung
- 8U8 i-Size Kindersitzbefestigung
- H44 Zierelemente Aluminium mit Längsschliff hell
- 294 Kneebag
- 859 CENTRAL MEDIA DISPLAY
- 73B Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
- 580 Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- 7U3 Sportsitze
- L5C Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa

LICHT & SICHT

632 LED High Performance-Scheinwerfer

- B63 Sportlicher Motorsound
- 345 Scheibenwischer mit Regensensor

RÄDER

- 475 Reifendruckkontrolle
- RQT 45,7 cm (18?) AMG Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design

TECHNIK & SICHERHEIT

- 875 Scheibenwaschanlage beheizt

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz A 200 Kompaktkabine AMG Line, Night

Paket*LED

- U01 Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- U10 Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- 273 Ausstiegswarnfunktion
- U60 Fußgängerschutz

EXTERIEUR

550 Anhängervorrichtung mit ESP Anhängerstabilisierung

- 260 Wegfall Typkennzeichen auf Kofferraumdeckel
- 840 Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
- 500 Außenspiegel elektrisch anklappbar

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- 998 Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- 927 Abgasnorm EU6
- B51 TIREFIT
- 79B Vorrüstung für digitales Radio

Weitere Merkmale

- 355 Digitales Extra: Erweiterte Funktionen MBUX
- 362 Kommunikationsmodul für die Nutzung von Digitalen Extras
- 365 Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- 367 Digitales Extra: Vorrüstung für Live Traffic Information
- 01U Digitales Extra: Vorrüstung für Navigationsdienste
- PBG Digitales Extra: MBUX Navigation Premium
- 608 Digitales Extra: Adaptiver Fernlicht-Assistent
- B01 Hybrid Antrieb mit 48-Volt-Technologie

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz A 200 Kompaktklimousine AMG Line, Night

Paket*LED

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,9 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 134.0 g/km

CO₂-Klasse: D

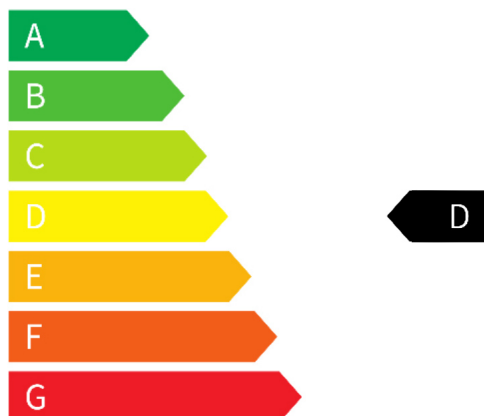
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,7 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de