

Mercedes-Benz A 200 Kompaktklimousine AMG Line*Night
Paket*LED

Details



Typ	Pkw
Leistung	120 kW / 163 PS
Kilometerstand	41.213 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2022
Hersteller Farbe	Metallic-lack Mountaingrau

Preis

29.419 €
19% MwSt.

Ausstattung

- Metallic
 - Zentralverriegelung
 - Servolenkung
 - Navigationssystem
 - Partikelfilter
 - Panorama-Dach
 - Sportpaket
 - Freisprecheinrichtung
 - Lichtsensor
 - Start/Stopp-Automatik
 - Armlehne
 - Lordosenstütze
 - Reifendruckkontrolle
 - Touchscreen
- Schiebedach
 - Elektr. Fensterheber
 - ABS
 - Scheckheftgepflegt
 - Garantie
 - Sportsitze
 - Bluetooth
 - Multifunktionslenkrad
 - Traktionskontrolle
 - Spurhalteassistent
 - Berganfahrassistent
 - Müdigkeitswarner
 - Schaltwippen
 - USB
- Leichtmetallfelgen
 - Elektr. Wegfahrsperre
 - ESP
 - Sitzheizung
 - Regensensor
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Bordcomputer
 - Isofix
 - Nichtraucher-Fahrzeug
 - Notbremsassistent
 - Lederlenkrad
 - Notrufsystem
 - Sprachsteuerung
 - Verkehrszeichenerkennung

Kontakt

Mercedes-Benz A 200 Kompaktkabine AMG Line*Night

Paket*LED

- | | | |
|-----------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung | - WLAN / Wifi Hotspot |
| - Apple CarPlay | - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Induktionsladen für Smartphones | - Musikstreaming integriert | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Gepäckraumabtrennung | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu |
| - Fernlichtassistent | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - Kamera | - Selbstlenkende Systeme |
| - Klimaautomatik | - Tempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - Pannenset | | |

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 308864

Ehemalige unverbindliche Preisempfehlung des Automobilherstellers: 47.999 #EURO#

- Bitte erfragen Sie vor Ihrem Besuch telefonisch oder per E-Mail/Anfrage den Standort des Fahrzeugs.

HIGHLIGHTS & PAKETE

Panorama-Schiebedach

MBUX High-End-Paket

AMG Styling

AMG Line

Business-Paket

Night-Paket

- Laderaum-Paket

- Spiegel-Paket

- Sitzkomfort-Paket

- Licht- und Sicht-Paket

ASSISTENZSYSTEME

Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC

Aktiver Spurhalte-Assistent

Parkassistent mit Querkfunktion (UN R79)

Park-Paket mit Rückfahrkamera

- Rückfahrkamera

- Aktiver Brems-Assistent

- Mercedes-Benz Notrufsystem

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz A 200 Kompaktkabine AMG Line*Night

Paket*LED

- TEMPOMAT
- Verkehrszeichen-Assistent
- Adaptiver Fernlicht-Assistent

MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

- 7G-DCT
- Komfortfahrwerk mit Tieferlegung
- Zylinderabschaltung
- Ottopartikelfilter
- Verbundlenkerachse

AUDIO & KOMMUNIKATION

Erweiterte Funktionen MBUX

Festplatten-Navigation

MBUX Navigation Plus

Smartphone Integration

Apple CarPlay

Android Auto

- Vorrüstung für Navigationsdienste
- GPS-Antenne
- Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Mercedes me connect Diensten
- Touchpad
- Digitales Radio
- MBUX Multimediasystem
- Volldigitales Instrumenten-Display

INTERIEUR

STOFF / KUNSTLEDER / MIKROFASER

- Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- Kneebag
- Doppelcupholder
- Galvanisierte Lenkradschaltpaddles
- Innenhimmel Stoff schwarz
- Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
- Sportsitze
- CENTRAL MEDIA DISPLAY
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Ambientebeleuchtung
- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- i-Size Kindersitzbefestigung
- Linkslenkung

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz A 200 Kompaktlimousine AMG Line*Night

Paket*LED

- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- 4-Wege-Lordosenstütze
- 12V-Steckdose im Gepäckraum
- Trennnetz zur Gepäckraumabtrennung und Insassenschutz
- Fußmatten in schwarz mit Paspel und ?EDITION?-Schriftzug in hellgrau
- Einstiegsleisten mit ?Mercedes-Benz? Schriftzug

LICHT & SICHT

LED High Performance-Scheinwerfer

- Scheibenwischer mit Regensensor
- Sportlicher Motorsound

RÄDER

- Reifendruckkontrolle
- 45,7 cm (18?) AMG Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design

TECHNIK & SICHERHEIT

- Innen- & Außenspiegel autom. abblendend
- Scheibenwaschanlage beheizt
- Kältemittelverdichter mit Magnetkupplung
- Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Fußgängerschutz

EXTERIEUR

- Wegfall Typkennzeichen auf Kofferraumdeckel
- AIRPANEL
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
- ?EDITION?-Plakette am vorderen Kotflügel

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- Bedienungsanleitung und Serviceinformation - deutsch
- Vorrüstung für digitale Schlüsselübergabe
- Sprache Kombiinstrument - deutsch
- Vorrüstung für Live Traffic Information
- USB-Adapterkabel
- Rating Länderset EURO-NCAP
- Vorrüstung für Anhängervorrichtung
- Warnweste für Fahrer
- Vorrüstung für digitales Radio
- Abgasnorm EU6
- Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- TIREFIT
- EDITION 2021
- Serviceintervall 25.000 KM

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz A 200 Kompaktlimousine AMG Line*Night

Paket*LED

- Sondermodell
- Einstiegsleisten mit ?Mercedes-Benz? Schriftzug, beleuchtet und mit Wechselcover
- Zierelemente Aluminium mit Längsschliff hell Matrixoptik

Weitere Merkmale

- Kältemittel 1234yf

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz A 200 Kompaktklimousine AMG Line*Night

Paket*LED

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,1 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 139.0 g/km

CO₂-Klasse: E

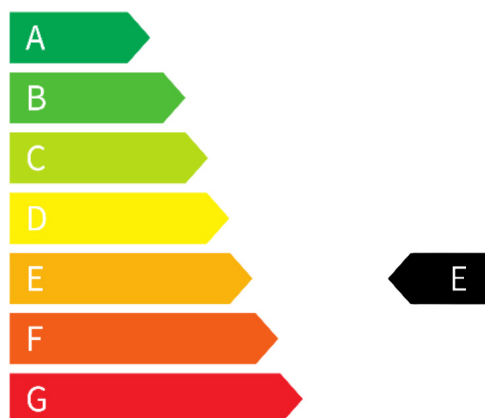
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,0 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de