

## Mercedes-Benz A 200 Kompaktlimousine

Navi\*Parkpaket\*SpurH\*LED

### Details



<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	120 kW / 163 PS
<b>Kilometerstand</b>	27.955 km
<b>Kraftstoff</b>	Benzin
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	09/2022
<b>Hersteller Farbe</b>	Metalliclack Kosmoschwarz

Preis

26.880 €

19% MwSt.

### Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Alarmanlage
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- HU neu

### Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz A 200 Kompaktlimousine

### Navi\*Parkpaket\*SpurH\*LED

- |                          |                       |                    |
|--------------------------|-----------------------|--------------------|
| - Parksensoren vorne     | - Parksensoren hinten | - Kamera           |
| - Selbstlenkende Systeme | - Klimaautomatik      | - Tempomat         |
| - Tuner/Radio            | - Radio DAB           | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer       | - Pannenset           |                    |

## Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 308541

**1. Hand, unfallfrei, scheckheftgepflegt, Nichtraucher**

### HIGHLIGHTS & PAKETE

#### PYM Advantage Paket

- DA6 Start-Paket
- P49 Spiegel-Paket
- U59 Sitzkomfort-Paket
- U62 Licht- und Sicht-Paket

### ASSISTENZSYSTEME

**235 Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC, ohne Längsparkfunktion**

**243 Aktiver Spurhalte-Assistent**

**8B6 Parkassistent mit Querfunktion (UN R79)**

- 218 Rückfahrkamera
- 258 Aktiver Brems-Assistent
- 351 Mercedes-Benz Notrufsystem
- 440 TEMPOMAT
- 504 Geschwindigkeitslimit-Assistent
- P44 Park-Paket mit Rückfahrkamera, ohne Längsparkfunktion

### MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

- 429 7G-DCT
- 677 Komfortfahrwerk mit Tieferlegung
- 936 Zylinderabschaltung
- 961 Ottopartikelfilter
- U54 Verbundlenkerachse
- 1U5 GUMMIGELAGERTES LENKGETRIEBE
- B00 Fahrwerksmassnahmen für Schlechtwegeländer

### AUDIO & KOMMUNIKATION

**355 Erweiterte Funktionen MBUX**

**365 Festplatten-Navigation**

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz A 200 Kompaktlimousine

### Navi\*Parkpaket\*SpurH\*LED

- 270 GPS-Antenne
- 446 Touchpad
- 537 Digitales Radio
- 548 MBUX Multimediasystem

#### INTERIEUR

- 286 Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- 287 Sitzlehnen im Fond klappbar
- 294 Kneebag
- 310 Doppelcupholder
- 428 Lenkradschaltpaddles
- 51U Innenhimmel Stoff schwarz
- 543 Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- 581 Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
- 73B Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
- 7U2 Komfortsitze
- 859 CENTRAL MEDIA DISPLAY
- 873 Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- 882 Innenraumabsicherung
- 8U8 i-Size Kindersitzbefestigung
- H55 Zierelemente Carbonoptik dunkel
- L Linkslenkung
- L3E Multifunktions-Sportlenkrad in Leder
- U12 Fußmatten Velours
- 012# Einstiegsleisten mit Mercedes-Benz Schriftzug

#### LICHT & SICHT

##### 632 LED High Performance-Scheinwerfer

- 1U3 Fahrzeugunterbodenbewachung
- 345 Scheibenwischer mit Regensensor

#### RÄDER

- 475 Reifendruckkontrolle
- R11 43,2 cm (17?) Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design
- R7D RADGROESSE 17? RUNDUM VARIANTE 1

#### TECHNIK & SICHERHEIT

- 249 Innen- & Außenspiegel autom. abblendend
- 551 Einbruch- und Diebstahlwarnanlage mit Vorrüstung für Kollisionserkennung
- B09 Kältemittelverdichter mit Magnetkupplung
- U01 Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- U10 Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- U60 Fußgängerschutz

#### EXTERIEUR

- 2U1 AIRPANEL

## Kontakt

## Mercedes-Benz A 200 Kompaktlimousine

### Navi\*Parkpaket\*SpurH\*LED

- 500 Außenspiegel elektrisch anklappbar
- 824 Zusatzteile Kaltländer (Gitter Motorluftansaugung)

#### SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- 00B Bedienungsanleitung und Serviceinformation - dänisch
- 163 NVH-Akustikpaket 1
- 20U Vorrüstung für digitale Schlüsselübergabe
- 367 Vorrüstung für Live Traffic Information
- 4B8 USB-Adapterkabel
- 51B Rating Länderset EURO-NCAP
- 554 Vorrüstung für Anhängervorrichtung
- 6S8 STEUERCODE - HERMES 2.1B - LANDSAMMLER
- 79B Vorrüstung für digitales Radio
- 927 Abgasnorm EU6
- 986 Identifikationsschild mit VIN-Nummer
- 989 Identifizierungsschild unter Windschutzscheibe
- 998 Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- B10 KRAFTSTOFFTANKSYSTEM FUER EU6D-NORM
- B51 TIREFIT
- K13 Serviceintervall 25.000 KM
- P59 Progressive
- PYA WEU Standard Equipment
- V50 SPEED + LOADINDEX 91W

#### Weitere Merkmale

- 0S3 LAND-SAMMLER FUER RED-ZERTIFIZIERUNG F. HU ECE
- 2U8 Kältemittel 1234yf
- 362 Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Digitalen Extras
- P54 URBAN GUARD Fahrzeugschutz
- 111 Fahrzeug Reimport aus Dänemark

---

**Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.** Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz A 200 Kompaktlimousine

Navi\*Parkpaket\*SpurH\*LED

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,0 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 136.0 g/km

CO2-Klasse: E

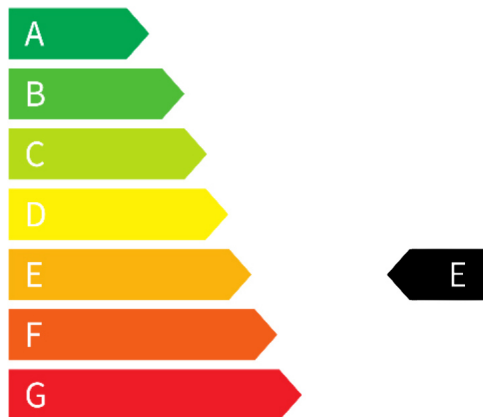
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,8 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)