

Mercedes-Benz A 200 Lim. STH

NIGHT*360°M-BEAM*TOTWKL*LENKRHZG*

Details

Neu

NOCH GANZ NEU HIER!

AUTOHAUS
MAX SCHULTZ
www.max-schultz.de

Dieses Fahrzeug ist gerade bei uns eingetroffen.
Neue Bilder stellen wir Ihnen so schnell
wie möglich zur Verfügung.

Bundesweit möglich
Lieferung

Online-/Videoberatung
> Mo - Fr 08 - 18 Uhr
> Sa - So 09 - 14 Uhr

Typ	Pkw
Leistung	120 kW / 163 PS
Kilometerstand	17.262 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2024
Hersteller Farbe	Metallic-lack Mountaingrau

Preis

31.990 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Winterpaket
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz A 200 Lim. STH

NIGHT*360°M-BEAM*TOTWKL*LENKRHZG*

- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Gepäckraumabtrennung
- Fernlichtassistent
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 308885

Ehemalige unverbindliche Preisempfehlung des Automobilherstellers: 51.836 #EURO# (ca. -38%)

1. Hand, unfallfrei, scheckheftgepflegt, Nichtraucher

HIGHLIGHTS & PAKETE

P47 Park-Paket mit 360-Kamera

P55 Night-Paket

- 72B USB-Paket Plus
- 942 Laderaum-Paket
- P49 Spiegel-Paket
- PAV Winter-Paket
- PDA Advanced-Paket
- U59 Sitzkomfort-Paket
- U62 Licht- und Sicht-Paket

ASSISTENZSYSTEME

234 Totwinkel-Assistent

235 Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC

243 Aktiver Spurhalte-Assistent

501 360-Kamera

- 258 Aktiver Brems-Assistent
- 351 Mercedes-Benz Notrufsystem
- 504 Geschwindigkeitslimit-Assistent
- 628 Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus

MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

- 429 7G-DCT
- 677 Komfortfahrwerk mit Tieferlegung

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz A 200 Lim. STH

NIGHT*360°M-BEAM*TOTWKL*LENKRHZG*

- U54 Verbundlenkerachse

AUDIO & KOMMUNIKATION

355 Erweiterte Funktionen MBUX

365 Festplatten-Navigation

PBG MBUX Navigation Premium

14U Smartphone Integration

16U Apple CarPlay

17U Android Auto

- 01U Vorrüstung für Navigationsdienste

- 270 GPS-Antenne

- 32U Soundpersonalisierung

- 362 Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Mercedes me connect Diensten

- 521 MBUX Multimediasystem

- 537 Digitales Radio

- 810 Burmester Surround-Soundsystem

- 458 Volldigitales Instrumenten-Display

INTERIEUR

- 252 Innenspiegel automatisch abblendend

- 286 Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne

- 287 Sitzlehnen im Fond klappbar

- 294 Kneebag

- 310 Doppelcupholder

- 428 Lenkradschaltpaddles

- 443 Lenkradheizung

- 51U Innenhimmel Stoff schwarz

- 52H Zierelemente Carbonoptik dunkel

- 543 Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel

- 580 Klimatisierungsautomatik THERMATIC

- 73B Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo

- 7U2 Komfortsitze

- 859 CENTRAL MEDIA DISPLAY

- 873 Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer

- 8U8 i-Size Kindersitzbefestigung

- L Linkslenkung

- L3E Multifunktions-Sportlenkrad in Leder

- U12 Fußmatten Velours

- U22 4-Wege-Lordosenstütze

- U35 12V-Steckdose im Gepäckraum

- 012# Einstiegsleisten mit Mercedes-Benz Schriftzug

LICHT & SICHT

642 MULTIBEAM LED

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz A 200 Lim. STH

NIGHT*360°M-BEAM*TOTWKL*LENKRHZG*

- 345 Scheibenwischer mit Regensensor

- 6U0 Sportlicher Motorsound

RÄDER

- 475 Reifendruckkontrolle

- R31 45,7 cm (18?) Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design

TECHNIK & SICHERHEIT

- 273 Ausstiegswarnfunktion

- 875 Scheibenwaschanlage beheizt

- B09 Kältemittelverdichter mit Magnetkupplung

- U01 Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument

- U10 Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung

- U60 Fußgängerschutz

EXTERIEUR

- 260 Wegfall Typkennzeichen auf Kofferraumdeckel

- 2U1 AIRPANEL

- 500 Außenspiegel elektrisch anklappbar

- 840 Wärmedämmend dunkel getöntes Glas

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- 02B Bedienungsanleitung und Serviceinformation - deutsch

- 20U Vorrüstung für digitale Schlüsselübergabe

- 22U Vorrüstung für MBUX Entertainment

- 332B Sprache Kombiinstrument - deutsch

- 367 Vorrüstung für Live Traffic Information

- 51B Rating Länderset EURO-NCAP

- 682 Feuerlöscher

- 70B Warnweste für Fahrer

- 79B Vorrüstung für digitales Radio

- 927 Abgasnorm EU6

- 986 Identifikationsschild mit VIN-Nummer

- 998 Steuercode Umstellung WLTP mit RDE

- B51 TIREFIT

- K13 Serviceintervall 25.000 KM

- P59 Progressive

Weitere Merkmale

- 2U8 Kältemittel 1234yf

- 5B0 Vorrüstung für DISTRONIC

- 7S7 Kennzeichnung Mercedes-Benz Members

- 88B Passive Personenanwesenheitserinnerung

- PSE Progressive Line Advanced

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 308885

Mercedes-Benz A 200 Lim. STH

NIGHT*360°M-BEAM*TOTWKL*LENKRHZG*

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz A 200 Lim. STH

NIGHT*360°M-BEAM*TOTWKL*LENKRHZG*

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,9 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 133.0 g/km

CO2-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,6 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de