

Mercedes-Benz A 200 Limousine

AMG*NIGHT*DISTR*STANDH*AHK*KEYL

Details



Preis 33.970 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	120 kW / 163 PS
Kilometerstand	13.300 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2025
Hersteller Farbe	Manufaktur Lack Manufaktur Patag

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Standheizung
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz A 200 Limousine

AMG*NIGHT*DISTR*STANDH*AHK*KEYL

- | | | |
|----------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|
| - Touchscreen | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Winterpaket | - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung |
| - WLAN / Wifi Hotspot | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones | - Musikstreaming integriert |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - HU neu | - Fernlichtassistent |
| - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - Kamera | - Selbstlenkende Systeme |
| - Klimaautomatik | - Abstandstempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - Anhängerkupplung schwenkbar | | |

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 310252

Ehemalige unverbindliche Preisempfehlung des Automobilherstellers: 52.092 #EURO# (ca. -35%)

1. Hand, unfallfrei, scheckheftgepflegt, Nichtraucher

- Standort: Erfurt Bitte erfragen Sie vor Ihrem Besuch telefonisch oder per E-Mail/Anfrage nochmal den Standort des Fahrzeugs.

HIGHLIGHTS & PAKETE

228 Standheizung

772 AMG Styling

P17 KEYLESS-GO Komfort-Paket

950 AMG Line

PSJ AMG Line Advanced Plus

P55 Night-Paket

- 942 Laderaum-Paket

- PAV Winter-Paket

- U59 Sitzkomfort-Paket

- 72B USB-Paket Plus

- PDB Advanced-Plus-Paket

- U62 Licht- und Sicht-Paket

- P49 Spiegel-Paket

ASSISTENZSYSTEME

234 Totwinkel-Assistent

235 Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz A 200 Limousine

AMG*NIGHT*DISTR*STANDH*AHK*KEYL

243 Aktiver Spurhalte-Assistent

P44 Park-Paket mit Rückfahrkamera

- 351 Mercedes-Benz Notrufsystem
- 513 Verkehrszeichen-Assistent
- 258 Aktiver Brems-Assistent
- 207 Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- 608 Adaptiver Fernlicht-Assistent
- 218 Rückfahrkamera

MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

U28 Sportbremsanlage

- 429 7G-DCT
- 677 Komfortfahrwerk mit Tieferlegung

AUDIO & KOMMUNIKATION

355 Erweiterte Funktionen MBUX

365 Festplatten-Navigation

PBG MBUX Navigation Premium

14U Smartphone Integration

16U Apple CarPlay

17U Android Auto

- 362 Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Mercedes me connect Diensten
- 537 Digitales Radio
- 853 Advanced Soundsystem
- 458 Volldigitales Instrumenten-Display

INTERIEUR

- 873 Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- 877 Ambientebeleuchtung
- 400 Armlehne im Fond
- 51U Innenhimmel Stoff schwarz
- 252 Innenspiegel automatisch abblendend
- U22 4-Wege-Lordosenstütze
- 897 Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- U26 AMG Fußmatten
- 543 Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- U35 12V-Steckdose im Gepäckraum
- 310 Doppelcupholder
- 431 Galvanisierte Lenkradschaltpaddles
- 286 Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- 287 Sitzlehnen im Fond klappbar
- 443 Lenkradheizung
- 8U8 i-Size Kindersitzbefestigung
- H44 Zierelemente Aluminium mit Längsschliff hell

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 310252

Mercedes-Benz A 200 Limousine

AMG*NIGHT*DISTR*STANDH*AHK*KEYL

- 294 Kneebag
- 859 CENTRAL MEDIA DISPLAY
- 73B Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
- 580 Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- 7U4 Sportsitze
- L5C Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa

LICHT & SICHT

632 LED High Performance-Scheinwerfer

- B63 Sportlicher Motorsound
- 345 Scheibenwischer mit Regensensor

RÄDER

- 475 Reifendruckkontrolle
- RQT 45,7 cm (18?) AMG Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design

TECHNIK & SICHERHEIT

871 HANDS-FREE ACCESS

- 875 Scheibenwaschanlage beheizt
- U10 Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- 273 Ausstiegswarnfunktion
- U60 Fußgängerschutz

EXTERIEUR

550 Anhängervorrichtung mit ESP Anhängerstabilisierung

- 840 Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
- 500 Außenspiegel elektrisch anklappbar

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

JG23 Junge Sterne Garantie

- 367 Vorrüstung für Live Traffic Information
- 927 Abgasnorm EU6
- 969 COC-Papier EU6 mit Zulassungsbescheinigung Teil 2

Weitere Merkmale

- 889 KEYLESS-GO
- 321 Fingerabdrucksensor

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz A 200 Limousine

AMG*NIGHT*DISTR*STANDH*AHK*KEYL

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,9 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 133.0 g/km

CO2-Klasse: D

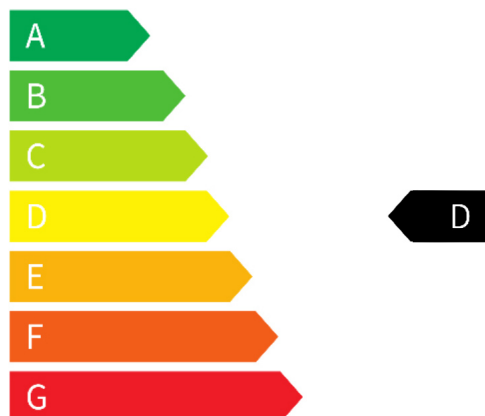
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,7 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de