

## Mercedes-Benz A 250 e

AMG\*Night\*Kamera\*Standhgz\*TOT-Assist\*DAB

### Details



Typ	Pkw
Leistung	120 kW / 163 PS
Kilometerstand	9.900 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2024
Hersteller Farbe	Unilack Polarweiß

Preis

41.950 €

19% MwSt.

### Ausstattung

- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Standheizung
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung

### Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz A 250 e

### AMG\*Night\*Kamera\*Standhgz\*TOT-Assist\*DAB

- Blendfreies Fernlicht
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Plug-in-Hybrid
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Gepäckraumabtrennung
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenset
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht

## Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 308341

### HIGHLIGHTS & PAKETE

**Panorama-Schiebedach**

**AMG Styling**

**AMG Line**

**Night-Paket**

**AMG Line Advanced Plus**

- USB-Paket Plus
- Spiegel-Paket
- Advanced-Plus-Paket
- Sitzkomfort-Paket
- Licht- und Sicht-Paket

### ASSISTENZSYSTEME

**Totwinkel-Assistent**

**Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC**

**Aktiver Spurhalte-Assistent**

**Park-Paket mit Rückfahrkamera**

- Rückfahrkamera
- Aktiver Brems-Assistent
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Geschwindigkeitslimit-Assistent
- Adaptiver Fernlicht-Assistent

### MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz A 250 e

### AMG\*Night\*Kamera\*Standhgz\*TOT-Assist\*DAB

#### Sportbremsanlage

- 8G-DCT
- Komfortfahrwerk
- Verbundlenkerachse
- GUMMIGELAGERTES LENKGETRIEBE

#### AUDIO & KOMMUNIKATION

##### Erweiterte Funktionen MBUX

##### Festplatten-Navigation

3 Jahre kostenfreie Navigations-Updates für Kartendaten

##### MBUX Navigation Premium

##### Smartphone Integration

##### Apple CarPlay

##### Android Auto

- Vorrüstung für Navigationsdienste
- GPS-Antenne
- MBUX Multimediasystem
- Digitales Radio
- Volldigitales Instrumenten-Display

#### INTERIEUR

##### STOFF / KUNSTLEDER / MIKROFASER

- Innenspiegel automatisch abblendend
- Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- Kneebag
- Doppelcupholder
- Armlehne im Fond
- Galvanisierte Lenkradschalt paddles
- Innenhimmel Stoff schwarz
- Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
- Sportsitze
- CENTRAL MEDIA DISPLAY
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Ambientebeleuchtung
- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- i-Size Kindersitzbefestigung
- Linksklenkung
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- 4-Wege-Lordosenstütze
- AMG Fußmatten

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz A 250 e

### AMG\*Night\*Kamera\*Standhzg\*TOT-Assist\*DAB

#### LICHT & SICHT

##### LED High Performance-Scheinwerfer

- Scheibenwischer mit Regensensor

#### RÄDER

- Reifendruckkontrolle
- Sommerreifen
- 45,7 cm (18?) AMG Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design

#### TECHNIK & SICHERHEIT

- Ausstiegswarnfunktion
- COLDEND TECHNIK TYP 0
- Akustischer Umfeldschutz
- Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Fußgängerschutz

#### EXTERIEUR

- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Wärmedämmend dunkel getöntes Glas

#### SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- Bedienungsanleitung und Serviceinformation - deutsch
- Headunit Länderset für ECE (NTG 7)
- Vorrüstung für Remote- und Navigationsdienste
- STEUER-CODE FUER A-LABELREIFEN
- Vorrüstung für digitale Schlüsselübergabe
- Kuehlerjalousie
- Kältemittel alternativ
- Sprache Kombiinstrument - deutsch
- Vorrüstung für Live Traffic Information
- Remote und Charging Services Plus
- HOTEND TECHNIK TYP II-B
- Rating Länderset EURO-NCAP
- Fahrzeugsteckdose
- Warnweste für Fahrer
- Vorrüstung für digitales Radio
- Buendler Mode 2-Kabel Haushalt
- Buendler Mode 3-Kabel
- Steuer-Code - Funktion GSR-ISA
- Abgasnorm EU6
- COC-Papier EU6 mit Zulassungsbescheinigung Teil 2
- Identifikationsschild mit VIN-Nummer
- Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- STEUERCODE-TECHNISCHE WEITERENTWICKLUNG AGGREGAT

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz A 250 e

### AMG\*Night\*Kamera\*Standhgz\*TOT-Assist\*DAB

- KRAFTSTOFFTANKSYSTEM FUER EU6D-NORM
- TIREFIT
- PB300-BATTERIE (2P100S+)
- Serviceintervall 25.000 KM
- DEAKTIVIERUNG SCHLISSRUECKMELDUNG UEBER FANFARE
- STEUERCODE SPURKORREKTUR UEB. LENKEINGRIFF
- SPEED + LOADINDEX 91W

#### Weitere Merkmale

- LAND-SAMMLER FUER RED-ZERTIFIZIERUNG F. HU ECE
- Individualisierungs-Paket
- Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Digitalen Extras
- Vorrüstung für DISTRONIC
- CONTROL CODE WLTP 3RD ACT
- Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) bis zu 11 kW
- KEYLESS-GO
- Passive Personenanwesenheitserinnerung
- Ladekabel bis 11 kW für Wallbox und öffentliche Ladestation, 5m, glatt
- Ladekabel bis 1,8 kW für Haushaltssteckdose, 5m, glatt
- Radgroesse 18? Rundum Variante 1

---

**Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.** Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

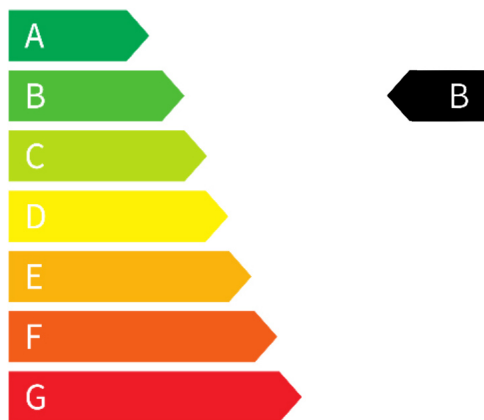
**Mercedes-Benz A 250 e**

**AMG\*Night\*Kamera\*Standhgz\*TOT-Assist\*DAB**

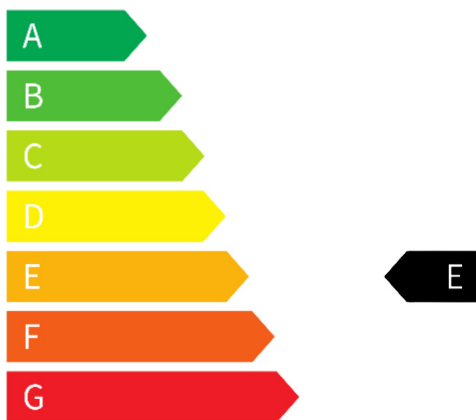
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 0,9 l/100km  
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 19,6 kWh/100km  
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 6,1 l/100km  
CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 21.0 g/km  
CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B  
CO2-Klasse (leere Batterie): E  
Reichweite elektrisch (EAER): 74 km  
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,1 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,5 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,2 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,2 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie



## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)