Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 309672

# Mercedes-Benz B 200 PROGRESSIVE*TWA*LED*HECKKLAPPE EL.*DISTR*

## Details




| | |
|---|---|
| **Typ** | Pkw |
| **Leistung** | 120 kW / 163 PS |
| **Kilometerstand** | 12.900 km |
| **Kraftstoff** | Benzin |
| **Anzahl Sitze** | 5 |
| **Anzahl Türen** | 4/5 |
| **Getriebe** | Automatik |
| **Erstzulassung** | 11/2025 |
| **Hersteller Farbe** | Unilack Polarweiß |

Preis **27.800 €**

19% MwSt.

## Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Garantie
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stopp-Automatik
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne
- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- Abstandswarner
- Apple CarPlay

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

## Mercedes-Benz B 200 PROGRESSIVE*TWA*LED*HECKKLAPPE EL.*DISTR*

- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- HU neu
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenkit
- Induktionsladen für Smartphones
- Gepäckraumabtrennung
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht

# Fahrzeugbeschreibung

**Fahrzeugnummer: 309672**
**Ehemalige unverbindliche Preisempfehlung des Automobilherstellers: 48.850 #EURO# (ca. -43%)**
**1. Hand, unfallfrei, scheckheftgepflegt, Nichtraucher**

---

- Bitte erfragen Sie vor Ihrem Besuch telefonisch oder per E-Mail/Anfrage den Standort des Fahrzeugs.

---

**HIGHLIGHTS & PAKETE**

- 942 Laderaum-Paket
- PAV Winter-Paket
- U59 Sitzkomfort-Paket
- 72B USB-Paket Plus
- PDA Advanced-Paket
- U62 Licht- und Sicht-Paket
- P49 Spiegel-Paket

**ASSISTENZSYSTEME**

**234 Totwinkel-Assistent**
**235 Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC**
**207 Digitales Extra: Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC**
**P44 Park-Paket mit Rückfahrkamera**
**243 Aktiver Spurhalte-Assistent**

- 351 Mercedes-Benz Notrufsystem
- 513 Digitales Extra:  Verkehrszeichen-Assistent
- 258 Aktiver Brems-Assistent
- 218 Rückfahrkamera

**MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK**

- 429 7G-DCT
- 677 Komfortfahrwerk mit Tieferlegung

# Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

## Mercedes-Benz B 200 PROGRESSIVE*TWA*LED*HECKKLAPPE EL.*DISTR*

- U54 Verbundlenkerachse

**AUDIO & KOMMUNIKATION**

- 537 Digitales Radio
- 270 GPS-Antenne
- 16U Apple CarPlay
- 853 Advanced Soundsystem
- 458 Volldigitales Instrumenten-Display
- 17U Android Auto

**INTERIEUR**

- 873 Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- 400 Armlehne im Fond
- U12 Fußmatten Velours
- 51U Innenhimmel Stoff schwarz
- L Linkslenkung
- 252 Innenspiegel automatisch abblendend
- U22 4-Wege-Lordosenstütze
- 897 Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- H15 Zierelemente Holz Linde schwarz offenporig
- 543 Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- U35 12V-Steckdose im Gepäckraum
- 428 Lenkradschaltpaddles
- 310 Doppelcupholder
- 286 Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- 443 Lenkradheizung
- 567 Fondsitze längs verstellbar
- 8U8 i-Size Kindersitzbefestigung
- L3E Multifunktions-Sportlenkrad in Leder
- 294 Kneebag
- 859 CENTRAL MEDIA DISPLAY
- 73B Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
- 580 Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- 7U2 Komfortsitze
- U40 Trennnetz

**LICHT & SICHT**

**632 LED High Performance-Scheinwerfer**

- 345 Scheibenwischer mit Regensensor

**RÄDER**

- 475 Reifendruckkontrolle
- 25R 43,2 cm (17?) Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design

**TECHNIK & SICHERHEIT**

- 875 Scheibenwaschanlage beheizt

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

## Mercedes-Benz B 200 PROGRESSIVE*TWA*LED*HECKKLAPPE EL.*DISTR*

- U01 Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- U10 Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- 273 Ausstiegswarnfunktion

### EXTERIEUR

### 890 EASY-PACK Heckklappe

- 840 Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
- 500 Außenspiegel elektrisch anklappbar

### SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- 998 Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- 927 Abgasreinigung EURO 6 Technik
- B51 TIREFIT
- V50 SPEED + LOADINDEX 91W
- 79B Vorrüstung für digitales Radio
- 969 COC-Papier EU6 mit Zulassungsbescheinigung Teil 2
- B10 KRAFTSTOFFTANKSYSTEM FUER EU6D-NORM
- P59 Progressive
- 986 Identifikationsschild mit VIN-Nummer

### Weitere Merkmale

- 355 Digitales Extra: Erweiterte Funktionen MBUX
- 362 Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Digitalen Extras
- 6U0 Digitales Extra: Sportlicher Motorsound
- 365 Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- 367 Digitales Extra: Vorrüstung für Live Traffic Information
- 01U Digitales Extra: Vorrüstung für Navigationsdienste
- 14U Digitales Extra: Smartphone Integration
- PBG Digitales Extra: MBUX Navigation Premium
- PSE Progressive Line Advanced
- 608 Digitales Extra: Adaptiver Fernlicht-Assistent

**Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.** Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

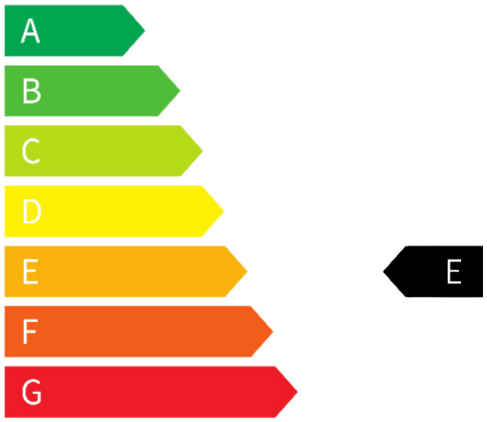
Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

**Mercedes-Benz B 200 PROGRESSIVE*TWA*LED*HECKKLAPPE EL.*DISTR***

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,0 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 136.0 g/km
CO2-Klasse: E
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,1 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,0 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,9 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert




## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de