

## Mercedes-Benz B 250 AMG\*NIGHT\*TWA\*360°\*LED\*EASY-PACK

HECKKL.\*

### Details



Typ	Pkw
Leistung	165 kW / 224 PS
Kilometerstand	40.449 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2019
Hersteller Farbe	Unilack Polarweiß

Preis

27.280 €

19% MwSt.

### Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung

### Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz B 250 AMG\*NIGHT\*TWA\*360°\*LED\*EASY-PACK

### HECKKL.\*

- Abstandswarner
- Volldigitales Kombiinstrument
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- LED-Tagfahrlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- LED-Scheinwerfer
- WLAN / Wifi Hotspot
- HU neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Selbstlenkende Systeme
- Tempomat

## Fahrzeugbeschreibung

**Fahrzeugnummer: 308297**

**Ehemalige unverbindliche Preisempfehlung des Automobilherstellers: 52.622 #EURO# (ca. -48%)**

**1. Hand, unfallfrei, scheckheftgepflegt, Nichtraucher**

### HIGHLIGHTS & PAKETE

**DK3 Navigation Premium-Paket**

**772 AMG Styling**

**950 AMG Line**

**DA0 Business-Paket**

**P47 Park-Paket mit 360-Kamera**

**P55 Night-Paket**

- DAB Start-Paket

- P49 Spiegel-Paket

- PAC Vorteils-Paket

- U59 Sitzkomfort-Paket

- U62 Licht- und Sicht-Paket

### ASSISTENZSYSTEME

**234 Totwinkel-Assistent**

**235 Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC**

**243 Aktiver Spurhalte-Assistent**

**501 360-Kamera**

- 258 Aktiver Brems-Assistent

- 351 Mercedes-Benz Notrufsystem

- 440 TEMPOMAT

- 513 Verkehrszeichen-Assistent

- 608 Adaptiver Fernlicht-Assistent

- 805# Multikollisionsbremse

### MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz B 250 AMG\*NIGHT\*TWA\*360°\*LED\*EASY-PACK

### HECKKL.\*

- 429 7G-DCT
- 961 Ottopartikelfilter
- 99B aktive Verstelldämpfung ?Normally open?
- 1U5 GUMMIGELAGERTES LENKGETRIEBE
- 459 Fahrwerk mit adaptiver Verstelldämpfung

### AUDIO & KOMMUNIKATION

#### 355 Erweiterte Funktionen MBUX

#### 365 Festplatten-Navigation

#### U19 MBUX Augmented Reality für Navigation

- 270 GPS-Antenne
- 274 Telefon-Antenne
- 446 Touchpad
- 549 MBUX Multimediasystem
- 458 Volldigitales Instrumenten-Display

### INTERIEUR

- 286 Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- 287 Sitzlehnen im Fond klappbar
- 294 Kneebag
- 310 Doppelcupholder
- 400 Armlehne im Fond
- 431 Galvanisierte Lenkradschalt paddles
- 51U Innenhimmel Stoff schwarz
- 543 Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- 580 Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- 73B Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
- 7U4 Sportsitze
- 859 CENTRAL MEDIA DISPLAY
- 873 Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- 877 Ambientebeleuchtung
- 8U8 i-Size Kindersitzbefestigung
- B18 Brillenfach für Fahrer
- H62 Zierelemente Carbonstruktur
- L Linkslenkung
- L5C Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- U22 4-Wege-Lordosenstütze
- U26 AMG Fußmatten
- 012# Einstiegsleisten mit ?Mercedes-Benz? Schriftzug

### LICHT & SICHT

#### 632 LED High Performance-Scheinwerfer

- 345 Scheibenwischer mit Regensensor
- B63 Sportlicher Motorsound

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz B 250 AMG\*NIGHT\*TWA\*360°\*LED\*EASY-PACK

### HECKKL.\*

#### RÄDER

- 475 Reifendruckkontrolle
- RQT 45,7 cm (18?) AMG Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design

#### TECHNIK & SICHERHEIT

- 249 Innen- & Außenspiegel autom. abblendend
- 273 Ausstiegswarnfunktion
- 875 Scheibenwaschanlage beheizt
- B09 Kältemittelverdichter mit Magnetkupplung
- U01 Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- U10 Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung

#### EXTERIEUR

##### 890 EASY-PACK Heckklappe

- 260 Wegfall Typkennzeichen auf Gepäckraumklappe
- 500 Außenspiegel elektrisch anklappbar
- 840 Wärmedämmend dunkel getöntes Glas

#### SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- 02B Bedienungsanleitung und Serviceinformation - deutsch
- 08U Vorrüstung für Fahrzeug Setup
- 09U Vorrüstung für Fahrzeug Monitoring
- 15U Vorrüstung für Mercedes-Benz Link
- 2U8 Kältemittel alternativ
- 332B Sprache Kombiinstrument - deutsch
- 367 Vorrüstung für Live Traffic Information
- 51B Rating Länderset EURO-NCAP
- 70B Warnweste für Fahrer
- 79B Vorrüstung für digitales Radio
- 916 Kraftstoffbehälter mit 51 Liter Inhalt
- 927 Abgasreinigung EURO 6 Technik
- 969 COC-Papier EU6 mit Zulassungsbescheinigung Teil 2
- 998 Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- B10 KRAFTSTOFFTANKSYSTEM FUER EU6D-NORM
- K13 Serviceintervall 25.000 KM

#### Weitere Merkmale

- 362 Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Digitalen Extras
- U55 Mehrlenkerachse

---

**Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.** Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,3 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 164.0 g/km

CO2-Klasse: F

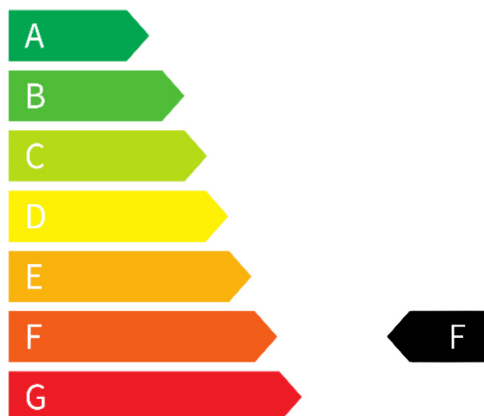
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,1 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)