Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 310369

Mercedes-Benz B 250 e

AMG*NIGHT*AHK*LED*SITZH.*LED*STANDHEIZ.*

Details



Typ	Pkw
Leistung	118 kW / 160 PS
Kilometerstand	65.934 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2021
Hersteller Farbe	Mountaingrau

Preis

25.200 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Standheizung
- Sitzheizung
- Garantie
- Regensensor
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportpaket
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stopp-Automatik
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz B 250 e

AMG*NIGHT*AHK*LED*SITZH.*LED*STANDHEIZ.*

- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Plug-in-Hybrid
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Gepäckraumabtrennung
- HU neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 310369

- Bitte erfragen Sie vor Ihrem Besuch telefonisch oder per E-Mail/Anfrage den Standort des Fahrzeugs.

HIGHLIGHTS & PAKETE
772 AMG Styling
950 AMG Line
P55 Night-Paket
- DAP Public-Charging Paket
- P49 Spiegel-Paket
- U59 Sitzkomfort-Paket
- U62 Licht- und Sicht-Paket

ASSISTENZSYSTEME
P44 Park-Paket mit Rückfahrkamera
234 Totwinkel-Assistent
235 Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
243 Aktiver Spurhalte-Assistent
- 218 Rückfahrkamera
- 258 Aktiver Brems-Assistent
- 351 Mercedes-Benz Notrufsystem
- 440 TEMPOMAT
- 513 Digitales Extra: Verkehrszeichen-Assistent

MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK
- 426 8G-DCT

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz B 250 e

AMG*NIGHT*AHK*LED*SITZH.*LED*STANDHEIZ.*

- 485 Komfortfahrwerk
- U54 Verbundlenkerachse

AUDIO & KOMMUNIKATION

- 16U Apple CarPlay
- 17U Android Auto
- 270 GPS-Antenne
- 458 Volldigitales Instrumenten-Display
- 537 Digitales Radio
- 549 MBUX Multimediasystem

INTERIEUR

- L Linkslenkung
- 431 Galvanisierte Lenkradschaltpaddles
- 286 Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- 287 Sitzlehnen im Fond klappbar
- 294 Kneebag
- 310 Doppelcupholder
- 543 Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- 580 Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- 58U Innenhimmel Stoff kristallgrau
- 7U4 Sportsitze
- 859 CENTRAL MEDIA DISPLAY
- 873 Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- 877 Ambientebeleuchtung
- 897 Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- H62 Zierelemente Carbonstruktur
- L5C Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- U26 AMG Fußmatten
- 8U8 i-Size Kindersitzbefestigung

LICHT & SICHT

632 LED High Performance-Scheinwerfer

- 345 Scheibenwischer mit Regensensor

RÄDER

- 475 Reifendruckkontrolle
- RQT 45,7 cm (18?) AMG Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design
- 650 Leichtmetallräder

TECHNIK & SICHERHEIT

- 273 Ausstiegswarnfunktion
- 875 Scheibenwaschanlage beheizt
- B53 Akustischer Umfeldschutz
- U01 Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- U10 Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz B 250 e

AMG*NIGHT*AHK*LED*SITZH.*LED*STANDHEIZ.*

- 085 Scheibenwaschanlage beheizt

EXTERIEUR

550 Anhängevorrichtung mit ESP Anhängerstabilisierung

890 EASY-PACK Heckklappe

- 500 Außenspiegel elektrisch anklappbar
- 840 Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
- 2U1 AIRPANEL

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- 02B Bedienungsanleitung und Serviceinformation - deutsch
- 20U Vorrüstung für Car Sharing
- 63B Ladedose
- 70B Warnweste für Fahrer
- 79B Vorrüstung für digitales Radio
- 80B Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) bis zu 3,7 kW
- 927 Abgasreinigung EURO 6 Technik
- 51B Rating Länderset EURO-NCAP
- 998 Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- K13 Serviceintervall 25.000 KM

Weitere Merkmale

- 651 Ledernachbildung ARTICO / Mikrofaser MICROCUT schwarz
- PBF Digitales Extra: MBUX Navigation Plus
- 01U Digitales Extra: Vorrüstung für Navigationsdienste
- 13U Digitales Extra: Vorrüstung für Remote- und Navigationsdienste
- 14U Digitales Extra: Smartphone Integration
- 355 Digitales Extra: Erweiterte Funktionen MBUX
- 362 Kommunikationsmodul für die Nutzung von Digitalen Extras
- 365 Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- 367 Digitales Extra: Vorrüstung für Live Traffic Information
- 38U Digitales Extra: Remote und Charging Services Plus
- 608 Digitales Extra: Adaptiver Fernlicht-Assistent
- B30 Ladekabel bis 1,8 kW für Haushaltssteckdose, 5m, glatt
- U19 Digitales Extra: MBUX Augmented Reality für Navigation

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

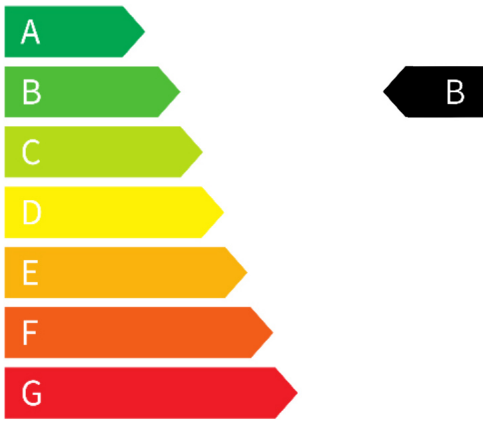
Mercedes-Benz B 250 e

AMG*NIGHT*AHK*LED*SITZH.*LED*STANDHEIZ.*

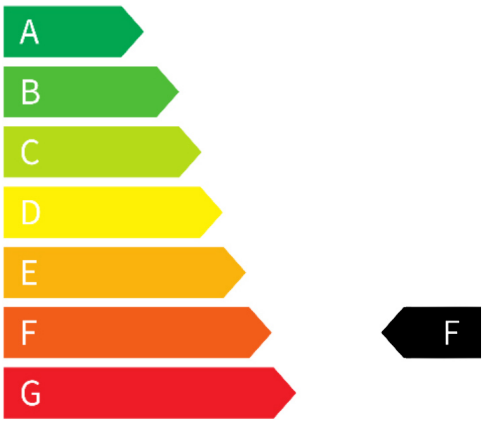
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,2 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 21,7 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 6,9 l/100km
CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 27.0 g/km
CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO2-Klasse (leere Batterie): F
Reichweite elektrisch (EAER): 69 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,0 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de