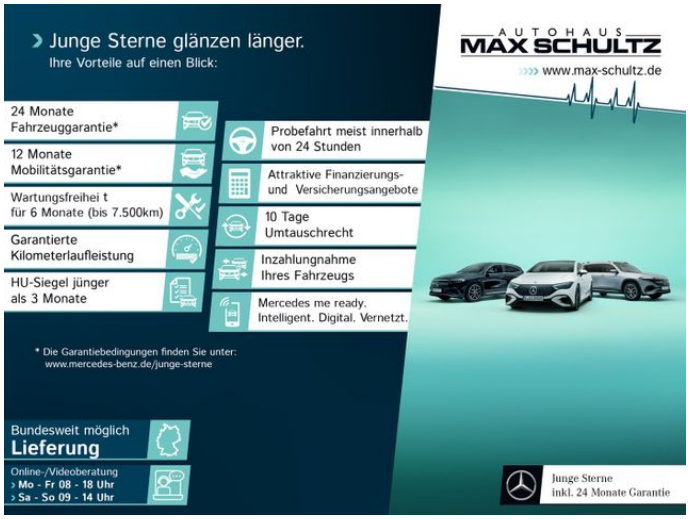
Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 309864

Mercedes-Benz B 250 e Night Paket*el. Heckklappe*LED*CarPlay

Details



Typ	Pkw
Leistung	118 kW / 160 PS
Kilometerstand	57.954 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2022
Hersteller Farbe	Unilack Polarweiß

Preis **24.300 €**

19% MwSt.

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Standheizung
- Sitzheizung
- Garantie
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stopp-Automatik
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Abstandswarner
- Ambiente-Beleuchtung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Volldigitales Kombiinstrument

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz B 250 e Night Paket*el.

Heckklappe*LED*CarPlay

- Induktionsladen für Smartphones
- Gepäckraumabtrennung
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Kamera
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Innenspiegel autom. abblendend
- Plug-in-Hybrid
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 309864

- Bitte erfragen Sie vor Ihrem Besuch telefonisch oder per E-Mail/Anfrage den Standort des Fahrzeugs.

HIGHLIGHTS & PAKETE
Business-Paket
Night-Paket
- Public-Charging Paket
- Sitzkomfort-Paket
- Licht- und Sicht-Paket
- Spiegel-Paket

ASSISTENZSYSTEME
Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC, ohne Längsparkfunktion
Aktiver Spurhalte-Assistent
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Digitales Extra: Verkehrszeichen-Assistent
- Aktiver Brems-Assistent
- TEMPOMAT
- Park-Paket mit Rückfahrkamera, ohne Längsparkfunktion
- Rückfahrkamera

MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK
- Komfortfahrwerk
- 8G-DCT
- Verbundlenkerachse

AUDIO & KOMMUNIKATION
Apple CarPlay
Android Auto

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz B 250 e Night Paket*el. Heckklappe*LED*CarPlay

- Digitales Radio
- MBUX Multimediasystem
- GPS-Antenne
- Touchpad
- Volldigitales Instrumenten-Display

INTERIEUR

- Zierelemente Spiraloptik
- Innenhimmel Stoff kristallgrau
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Ambientebeleuchtung
- Fußmatten Velours
- Linkslenkung
- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- Lenkradschaltpaddles
- Doppelcupholder
- Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- i-Size Kindersitzbefestigung
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder
- Kneebag
- CENTRAL MEDIA DISPLAY
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Komfortsitze

LICHT & SICHT

LED High Performance-Scheinwerfer

- Scheibenwischer mit Regensensor

RÄDER

- Reifendruckkontrolle
- 45,7 cm (18?) Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design

TECHNIK & SICHERHEIT

- Scheibenwaschanlage beheizt
- Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Innen- & Außenspiegel autom. abblendend
- Akustischer Umfeldschutz

EXTERIEUR

Anhängevorrichtung mit ESP Anhängerstabilisierung

MBUX High-End-Paket

EASY-PACK Heckklappe

- Wärmedämmend dunkel getöntes Glas

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz B 250 e Night Paket*el.

Heckklappe*LED*CarPlay

- Außenspiegel elektrisch anklappbar

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- Ladedose
- Ladekabel für Wallbox und öffentliche Ladestation, 5m, glatt
- Abgasreinigung EURO 6 Technik
- Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) bis zu 3,7 kW
- Vorrüstung für digitales Radio
- Vorrüstung für digitale Schlüsselübergabe
- Progressive
- Identifikationsschild mit VIN-Nummer

Weitere Merkmale

Parkassistent mit Querfunktion (UN R79)

- Digitales Extra: Erweiterte Funktionen MBUX
- Ladekabel bis 1,8 kW für Haushaltssteckdose, 5m, glatt
- Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Digitalen Extras
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- Digitales Extra: Vorrüstung für Live Traffic Information
- Digitales Extra: MBUX Augmented Reality für Navigation
- Digitales Extra: Vorrüstung für Remote- und Navigationsdienste
- Digitales Extra: Vorrüstung für Navigationsdienste
- Digitales Extra: Remote und Charging Services Plus
- Digitales Extra: Smartphone Integration
- Digitales Extra: MBUX Navigation Plus
- Digitales Extra: Adaptiver Fernlicht-Assistent

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

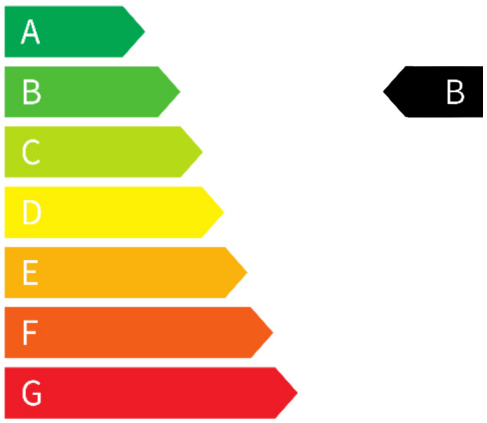
Mercedes-Benz B 250 e Night Paket*el.

Heckklappe*LED*CarPlay

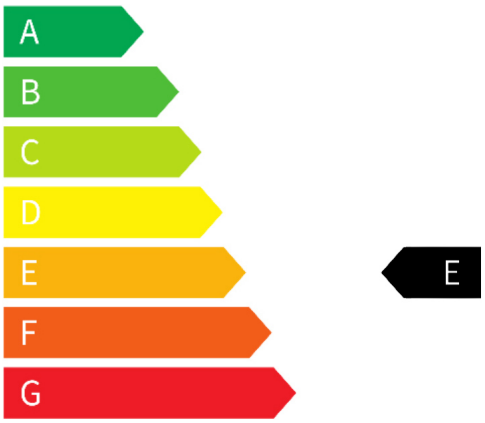
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,1 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 18,9 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 6,5 l/100km
CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 24.0 g/km
CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO2-Klasse (leere Batterie): E
Reichweite elektrisch (EAER): 68 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,6 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,2 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,6 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,8 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de