

Mercedes-Benz Citan 112 CDI Kasten BASE Standard

*AHK*2xKlima

Details



Preis 23.681 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	85 kW / 116 PS
Kilometerstand	43.188 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	2
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	09/2022
Hersteller Farbe	Magnetitgrau

Ausstattung

- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Garantie
- Bordcomputer
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Berganfahrassistent
- Abstandswarner
- Tuner/Radio
- Anhängerkupplung fest
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Müdigkeitswarner
- HU neu
- Radio DAB
- ABS
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Traktionskontrolle
- Armlehne
- Notrufsystem
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Reserverad

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 805232
1. Hand, unfallfrei, scheckheftgepflegt, Nichtraucher

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam
Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Citan 112 CDI Kasten BASE Standard

***AHK*2xKlima**

HIGHLIGHTS & PAKETE

- F2U Park-Paket

ASSISTENZSYSTEME

- EY5 Mercedes-Benz Notrufsystem
- EY6 Pannenmanagement
- MJ8 ECO Start-Stopp-Funktion
- JW8 ATTENTION ASSIST
- BB0 Bremsanlage mit ABS und ASR
- BB3 Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)

MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

- KA1 Partikelfilter
- KL5 Kraftstofffilter mit Wasserabscheider

AUDIO & KOMMUNIKATION

- E1D Digitales Radio (DAB)
- E2V MB Audiosystem mit DAB
- JH3 Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste

INTERIEUR

H06 Klimaanlage

- JK3 Kombiinstrument mit Pixel-Matrix-Display
- Y10 Verbandstasche
- HI2 Klimazone 2 (gemäßigt)
- FE8 Fensterheber vorn elektrisch
- V4V Kunststoffboden im Fahrgastraum vorn
- SH5 Thorax-Sidebags und Windowbags vorne
- VF4 Stoff Caluma schwarz
- FG1 Armlehne mit Staufach
- FQ3 Handschuhfach, Beifahrerseite, geschlossen
- I5X Innenverkleidung Basis
- D50 Trennwand durchgehend
- J10 Tachometer km/h
- CL1 Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- SL1 Beifahrersitz
- SL3 Fahrersitz, höhenverstellbar

LICHT & SICHT

- L12 Scheinwerfer in Halogen-Technik
- JA5 Licht- und Regensensor

RÄDER

- I44 16? Stahlräder

TECHNIK & SICHERHEIT

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Citan 112 CDI Kasten BASE Standard

***AHK*2xKlima**

E07 Berganfahrhilfe

- B26 Feststellbremse
- J56 Gurtwarneinrichtung für Fahrer und Beifahrersitz

EXTERIEUR

- FC5 Windschutzscheibe wärmedämmend
- W50 Hecktür zweiflügelig 180 Grad ohne Fenster
- T16 Schiebetür rechts
- H20 Wärmedämmendes Glas rundum
- F68 Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- XC8 VIN von außen sichtbar
- I5T Unterbodenschutz Kunststoff

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

Q22 Anhängerkupplung Kugelkopf fest

- Z9P WORKER Plus
- Z1L PURE STANDARD
- Z1N Zulassung N1
- IA0 Radformel 4x2
- XO9 Mercedes-Benz MobiloVan mit DSB und GgD
- RD9 Bereifung ohne Vorgabe Fabrikat
- V3P Sondermodell
- XZ0 Modellgeneration 0
- X0I Gewichtsvariante 2.021 kg
- Y44 Warndreieck
- X30 Zulassungsbescheinigung, Teil II
- IF6 Kastenwagen
- I5D Diesel
- R87 Reserverad
- MO6 Emissionsklasse Euro 6d M/N1 GR. II
- XU1 Schilder / Druckschriften deutsch
- IG4 Standard
- Z10 Standardwegausführung

Weitere Merkmale

- GK6 6-Gang-Schaltgetriebe

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Citan 112 CDI Kasten BASE Standard

*AHK*2xKlima

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,6 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 148.0 g/km

CO₂-Klasse: E

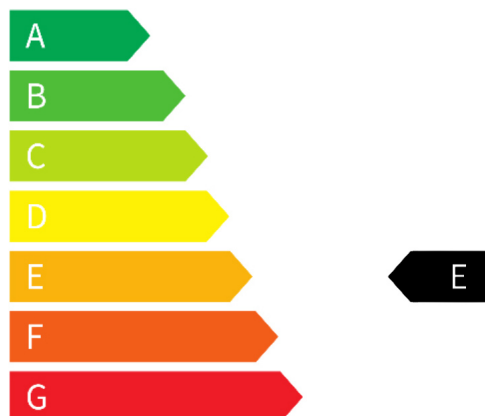
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,4 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de