

Mercedes-Benz Citan 112 CDI Kastenwagen lang

*PDC*ParkAss*

Details



Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Leistung	85 kW / 116 PS
Kilometerstand	6.900 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	2
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	03/2026
Hersteller Farbe	Loparitschwarz

Preis

31.880 €
19% MwSt.

Ausstattung

- Metallic
 - ESP
 - HU neu
 - Kamera
- Servolenkung
 - Scheckheftgepflegt
 - Parksensoren vorne
 - Klimaanlage
- ABS
 - Partikelfilter
 - Parksensoren hinten
 - Tempomat

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 805592

- Bitte erfragen Sie vor Ihrem Besuch telefonisch oder per E-Mail/Anfrage den Standort des Fahrzeugs.

HIGHLIGHTS & PAKETE

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Citan 112 CDI Kastenwagen lang

PDC*ParkAss

- Zuheizung elektrisch

ASSISTENZSYSTEME

Aktiver Park-Assistent

Aktiver Spurhalte-Assistent

- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Pannenmanagement
- ECO Start-Stopp-Funktion
- TEMPOMAT
- Aktiver Brems-Assistent
- Rückfahrkamera
- Bremsanlage mit ABS und ASR
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)

MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

- Partikelfilter
- Kraftstofffilter mit Wasserabscheider

AUDIO & KOMMUNIKATION

- Kombiinstrument mit Farbdisplay
- Digitales Radio (DAB)
- Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste

INTERIEUR

Klimaanlage

- i-Size Kindersitzbefestigung
- Innenverkleidung gehobene Ausführung
- Verbandstasche
- Fahrersitz höhenverstellbar mit Lordosestütze
- Warmluftkanal zum Fahrgastraum
- Klimazone 2 (gemäßigt)
- Fensterheber vorn elektr. m. Komfortbedienfunktion
- Multifunktionslenkrad
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Kunststoffboden im Fahrgastraum vorn
- Innenspiegel
- Thorax-Sidebags und Windowbags vorne
- Armlehne mit Staufach
- Stoff Norwich schwarz
- Handschuhfach, Beifahrerseite, geschlossen
- Mit Gurt Mittelsitz Fond
- Tachometer km/h
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Kopfstützen für Fahrgastraumsitze
- Beifahrersitz, höhenverstellbar

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Citan 112 CDI Kastenwagen lang

PDC*ParkAss

LICHT & SICHT

Frontscheibe wärmedämmend

- Scheinwerfer in Halogen-Technik
- Licht- und Regensensor

RÄDER

- Sommerreifen
- 16? Stahlräder

TECHNIK & SICHERHEIT

Berganfahrhilfe

- Feststellbremse
- Reifendrucküberwachung an VA u. HA, drahtlos

EXTERIEUR

- Ausstellfenster in Schiebetüren
- Hecktür zweiflügelig 180 Grad ohne Fenster
- Abdeckung Schiebetürschiene in Wagenfarbe
- Colorverglasung im Fond, Schwarzglas
- Schiebetür rechts mit Fenster
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- Laderaum-Schiebetür links mit Fenster
- VIN von außen sichtbar
- Unterbodenschutz Kunststoff

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

Querträger für Anhängerkupplung

- Zulassung N1
- Radformel 4x2
- Kunststoffboden Kofferraum / Laderaum
- Mixto
- Mercedes-Benz MobiloVan mit DSB und GgD
- Bereifung ohne Vorgabe Fabrikat
- Wischwasserbehälter mit größerem Volumen
- Modellgeneration 0
- Warndreieck
- Zulassungsbescheinigung, Teil II
- Kastenwagen
- Diesel
- Schilder / Druckschriften deutsch
- Standardwegausführung

Weitere Merkmale

- Trennwand flexibel
- AEJ X5/1
- MBUX Multimodiasystem mit 9,5 Zoll Display

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Citan 112 CDI Kastenwagen lang

PDC*ParkAss

- Digitales Extra: Smartphone Integration
- Gewichtsvariante 2.550 kg
- 6-Gang-Schaltgetriebe
- Ausführung Standard
- Fondsitzbank FOLD und LOAD für Trennwand flexibel
- Digitales Extra: Live Traffic Information

- Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Citan 112 CDI Kastenwagen lang

PDC*ParkAss

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,6 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 148.0 g/km

CO₂-Klasse: E

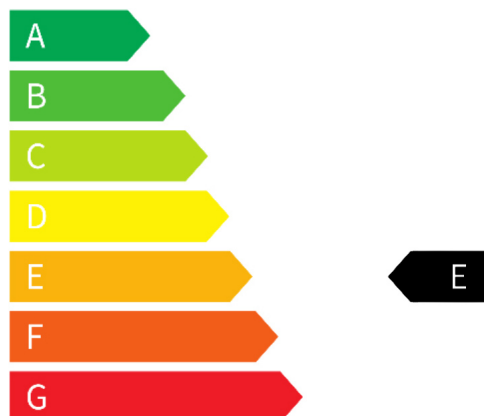
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,2 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de