

Mercedes-Benz E 400 d 4MATIC T-Modell

AMG*el.Heckklappe*Kamera

Details



Bundesweit möglich
Lieferung
Online-/Videoberatung
> Mo - Fr 08 - 18 Uhr
> Sa - So 09 - 14 Uhr

Junge Sterne
 Inkl. 24 Monate
Junge-Sterne-Garantie

Typ	Pkw
Leistung	243 kW / 330 PS
Kilometerstand	63.342 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2021
Hersteller Farbe	Cavansitblau

Preis

48.680 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Allradantrieb
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz E 400 d 4MATIC T-Modell

AMG*el.Heckklappe*Kamera

- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Verkehrszeichenerkennung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Radio DAB

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 308651

Ehemalige unverbindliche Preisempfehlung des Automobilherstellers: 84.216 #EURO#

HIGHLIGHTS & PAKETE

MBUX High-End-Paket

Konnektivitäts-Paket Navigation

AMG Styling

Innenraumlicht-Paket

Business-Paket

- Ablagepaket

- Sitzkomfort-Paket

ASSISTENZSYSTEME

Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC

Park-Paket mit Rückfahrkamera

- Rückfahrkamera

- Aktiver Brems-Assistent

- Mercedes-Benz Notrufsystem

- Verkehrszeichen-Assistent

- Adaptiver Fernlicht-Assistent

MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

- 9G-TRONIC

- Dieselpartikelfilter

- Diesel-Abgasreinigungsanlage BlueTEC inklusive AdBlue Behälter

- AGILITY CONTROL Fahrwerk mit selektivem Dämpfungssystem und Tieferlegung

AUDIO & KOMMUNIKATION

Erweiterte Funktionen MBUX

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz E 400 d 4MATIC T-Modell

AMG*el.Heckklappe*Kamera

Festplatten-Navigation

Smartphone Integration

- Vorrüstung für Navigationsdienste
- Smartphone Integration (Apple CarPlay™)
- Smartphone Integration (Android Auto)
- GPS Antenne
- Touchpad
- Digitales Radio
- MBUX Multimediensystem

INTERIEUR

AMG Line Interieur

- Fondsitzelehnen klappbar
- Kneebag
- Doppelcupholder
- Galvanisierte Lenkradschalt paddles
- Innenhimmel Stoff schwarz
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Widescreen Cockpit
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Ambientebeleuchtung
- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- i-Size Kindersitzbefestigung
- Zierelemente Aluminium mit Längsschliff hell
- Linkslenkung
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- Instrumententafel und Bordkanten der Türen in Ledernachbildung ARTICO
- 4-Wege-Lordosenstütze
- AMG Fußmatten mit AMG Schriftzug
- 12V-Steckdose
- Mittelkonsole Holz Esche schwarz offenporig

LICHT & SICHT

LED High Performance-Scheinwerfer

- Adaptives Bremslicht

RÄDER

- Reifendruckkontrolle
- 45,7 cm (18?) AMG Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design

TECHNIK & SICHERHEIT

PRE-SAFE System

- Softwaresteuerung für Kraftfrei in Stellung ?D?
- Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung

Kontakt

Mercedes-Benz E 400 d 4MATIC T-Modell

AMG*el.Heckklappe*Kamera

- Bremsanlage mit größeren Bremsscheiben an der Vorderachse
- Fußgängerschutz

EXTERIEUR

EASY-PACK Heckklappe

AMG Line Exterieur

- Wegfall Typkennzeichen auf Kofferraumdeckel
- AIRPANEL
- Dachreling in poliertem Aluminium

- Radlaufverbreiterung
- Wärmedämmend dunkel getöntes Glas

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- Bedienungsanleitung und Serviceinformation - deutsch
- Vorrüstung für digitale Schlüsselübergabe
- Sprache Kombiinstrument - deutsch
- Kommunikationsmodul ohne Funktion, kann bei Teileverfügbarkeit in der Werkstatt aktiviert werden
- Vorrüstung für Live Traffic Information
- Rating Länderset EURO-NCAP
- Warnweste für Fahrer
- Vorrüstung für digitales Radio
- Kraftstoffbehälter mit 66 Liter Inhalt
- Abgasreinigung EURO 6 Technik
- COC-Papier EU6 - mit Zulassungsbescheinigung Teil II
- Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- Serviceintervall 25.000 KM

Weitere Merkmale

- Kältemittel 1234yf
- Polsterung Ledernachbildung ARTICO / Mikrofaser MICROCUT
- Fondsicherheitsgurte mit Gurtkraftbegrenzer

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz E 400 d 4MATIC T-Modell

AMG*el.Heckklappe*Kamera

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,8 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 178.0 g/km

CO2-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,0 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de