

Mercedes-Benz E 400 d T 4MATIC

EXCLUSIVE*M-BEAM*RFK*WIDESCREEN

Details



Typ	Pkw
Leistung	243 kW / 330 PS
Kilometerstand	85.608 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2020
Hersteller Farbe	Manufaktur Diamantweiß Bright

Preis

36.980 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Allradantrieb
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Blendfreies Fernlicht
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Abstandswarner

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz E 400 d T 4MATIC

EXCLUSIVE*M-BEAM*RFK*WIDESCREEN

- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- adaptives Kurvenlicht
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- HU neu
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tempomat
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 308597

Ehemalige unverbindliche Preisempfehlung des Automobilherstellers: 81.032 #EURO# (ca. -54%)

1. Hand, unfallfrei, scheckheftgepflegt, Nichtraucher

HIGHLIGHTS & PAKETE

61P Navigations-Paket

876 Innenraumlicht-Paket

DB1 Business-Paket

- 30P Ablagepaket
- 942 Laderaummanagement EASY-PACK Fixkit
- P23 EXCLUSIVE Exterieur
- P49 Spiegel-Paket
- P65 Sitzkomfort-Paket
- PAF Akustik-Komfort-Paket

ASSISTENZSYSTEME

235 Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC

P44 Park-Paket mit Rückfahrkamera

- 218 Rückfahrkamera
- 258 Aktiver Brems-Assistent
- 351 Mercedes-Benz Notrufsystem
- 628 Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus

MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

- 421 9G-TRONIC
- 474 Dieselpartikelfilter
- 485 AGILITY CONTROL Fahrwerk mit selektivem Dämpfungssystem
- U79 Diesel-Abgasreinigungsanlage BlueTEC inklusive AdBlue Behälter

AUDIO & KOMMUNIKATION

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz E 400 d T 4MATIC

EXCLUSIVE*M-BEAM*RFK*WIDESCREEN

355 Erweiterte Funktionen MBUX

357 SD-Karten-Navigation

14U Smartphone Integration

- 16U Smartphone Integration (Apple CarPlay™)
- 17U Smartphone Integration (Android Auto)
- 270 GPS Antenne

INTERIEUR

- 246 Analoguhr
- 287 Sitzlehnen im Fond klappbar
- 294 Kneebag
- 309 Doppelcupholder
- 428 DIRECT SELECT-Schaltwippen lackiert
- 580 Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- 58U Innenhimmel Stoff kristallgrau
- 728 Mittelkonsole Klavierlackoptik schwarz
- 739 Zierelemente Aluminium mit Trapezschliff
- 868 Widescreen Cockpit
- 873 Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- 891 Ambientebeleuchtung
- 8U8 i-Size Kindersitzbefestigung
- L Linkslenkung
- L3B Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- P22 EXCLUSIVE Interieur
- U09 Instrumententafel und Bordkanten der Türen in Ledernachbildung ARTICO
- U22 4-Wege-Lordosenstütze

LICHT & SICHT

642 LED Intelligent Light System Rechtsverkehr

P35 MULTIBEAM LED

- 596 Wärme- und geräuschkämmendes sowie Infrarot reflektierendes Verbundsicherheitsglas
- K11 Adaptives Bremslicht

RÄDER

- 475 Reifendruckkontrolle
- 52R 45,7 cm (18?) Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design
- R01 Sommerreifen

TECHNIK & SICHERHEIT

506 Audio 20 GPS

299 PRE-SAFE System

- 249 Innen- und Außenspiegel fahrerseitig automatisch abblendend
- 875 Scheibenwaschanlage beheizt
- K27 Softwaresteuerung für Kraftfrei in Stellung ?D?
- U01 Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument

Kontakt

Mercedes-Benz E 400 d T 4MATIC

EXCLUSIVE*M-BEAM*RFK*WIDESCREEN

- U10 Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- U29 Bremsanlage mit größeren Bremsscheiben an der Vorderachse
- U60 Fußgängerschutz

EXTERIEUR

890 EASY-PACK Heckklappe

- 260 Wegfall Typkennzeichen auf Gepäckraumklappe
- 2U1 AIRPANEL
- 500 Außenspiegel elektrisch anklappbar
- 597 Frontscheibe, beheizt
- 725 Dachreling in poliertem Aluminium
- E72 Umfeldbeleuchtung mit Projektion des Markenlogos

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- 02B Bedienungsanleitung und Serviceinformation - deutsch
- 08U Vorrüstung für Fahrzeug Setup
- 09U Vorrüstung für Fahrzeug Monitoring
- 332B Sprache Kombiinstrument - deutsch
- 367 Vorrüstung für Live Traffic Information
- 3U1 Headunit Europa/GUS-Staaten/Mongolei
- 70B Warnweste für Fahrer
- 79B Vorrüstung für digitales Radio
- 916 Kraftstoffbehälter mit 66 Liter Inhalt
- 927 Abgasreinigung EURO 6 Technik
- 969 COC-Papier EU6 - mit Zulassungsbescheinigung Teil II
- 998 Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- K13 Serviceintervall 25.000 KM
- U35 Steckdose

Weitere Merkmale

- 2U8 Kältemittel 1234yf
- 362 Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Digitalen Extras
- 8U7 Fondssicherheitsgurte mit Gurtkraftbegrenzer

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz E 400 d T 4MATIC

EXCLUSIVE*M-BEAM*RFK*WIDESCREEN

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,8 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 178.0 g/km

CO2-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,4 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de