

## Mercedes-Benz AMG E 53 Hybrid 4MATIC+ T-Modell

\*Navi\*SD\*HUD\*LM

### Details



Preis

119.950 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	09.2027
Leistung	330 kW / 449 PS
Kilometerstand	9.900 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2024
Hersteller Farbe	Manufaktur Lack Manufaktur Alpin

### Ausstattung

- Allradantrieb
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Sportpaket
- Elektr. Sitzeinstellung
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Schiebedach
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Head-Up Display
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Sitzbelüftung
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sitzheizung hinten

### Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz AMG E 53 Hybrid 4MATIC+ T-Modell

**\*Navi\*SD\*HUD\*LM**

- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Plug-in-Hybrid
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenset
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Selbstlenkende Systeme
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar
- USB
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 308074

### HIGHLIGHTS & PAKETE

**413 Panorama-Schiebedach**

**772 AMG Styling**

**P17 KEYLESS-GO Komfort-Paket**

**P47 Park-Paket mit 360-Kamera**

- 275 Memory-Paket
- 331 Zierelement hinterleuchtet
- 72B USB-Paket Plus
- 851 Akustik-Komfort-Paket
- P20 Fahrassistenz-Paket Plus
- P60 AMG Night-Paket
- PAV Winter-Paket
- PDB Advanced-Plus-Paket

### ASSISTENZSYSTEME

**235 Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC**

**243 Aktiver Spurhalte-Assistent**

**262 Hintere Sensoren für Spurhalte-Assistent**

**266 Aktiver Lenk-Assistent**

**501 360-Kamera**

**K32 Aktiver Spurwechsel-Assistent**

**K41 Nothalt-Assistent mit Hands-off Spurwechsel Software**

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz AMG E 53 Hybrid 4MATIC+ T-Modell

**\*Navi\*SD\*HUD\*LM**

- 233 Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- 272 Ausweichunterstützung
- 351 Mercedes-Benz Notrufsystem
- 513 Verkehrszeichen-Assistent
- 546 Aktiver Geschwindigkeitslimit-Assistent
- 628 Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus
- K33 Erweitertes automatisches Wiederanfahren im Stau
- K34 Streckenbasierte Geschwindigkeitsanpassung

### **MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK**

#### **250 AMG Drivers Package**

- 201 Hinterachslenkung
- 421 AMG SPEEDSHIFT TCT 9G
- 459 AMG RIDE CONTROL Fahrwerk

### **AUDIO & KOMMUNIKATION**

#### **365 Festplatten-Navigation**

#### **444 Head-up-Display**

#### **502 3 Jahre kostenfreie Navigations-Updates für Kartendaten**

#### **PBG MBUX Navigation Premium**

#### **U19 MBUX Augmented Reality für Navigation**

#### **14U Smartphone Integration**

#### **16U Apple CarPlay**

#### **17U Android Auto**

- 01U Vorrüstung für Navigationsdienste
- 13U MBCONNECT - Zusatzdienste für Elektro- und Plug-in-Hybrid Fahrzeuge
- 292 PRE-SAFE Impuls Seite
- 32U Soundpersonalisierung
- 528 MBUX Multimediasystem
- 537 Digitales Radio

### **INTERIEUR**

#### **401 Sitzklimatisierung für Fahrer und Beifahrer**

#### **850A Leder Nappa / Avantgarde Leder / Mikrofaser DINAMICA**

#### **PTF Mercedes-AMG Interieur**

#### **PUF Mercedes-AMG Exterieur**

#### **U88 AMG Lenkradtasten**

- 242 Vordersitz rechts elektrisch verstellbar mit Memory-Funktion
- 287 Sitzlehnen im Fond klappbar
- 294 Kneebag
- 443 Lenkradheizung
- 464 Fahrerdisplay
- 51U Innenhimmel Stoff schwarz
- 580 Klimatisierungsautomatik THERMATIC

## **Kontakt**

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz AMG E 53 Hybrid 4MATIC+ T-Modell

**\*Navi\*SD\*HUD\*LM**

- 768 Mittelkonsole Holz Esche grau offenporig
- 7U4 Sportsitze
- 868 Zentraldisplay
- 872 Sitzheizung im Fond
- 891 Ambientebeleuchtung Plus
- 897 Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- 8U8 i-Size-Kinder-Rückhaltesystem
- L Linkslenkung
- L6J AMG Performance Lenkrad in Leder Nappa
- U22 4-Wege-Lordosenstütze
- U26 AMG Fußmatten
- Y05 MANUFAKTUR Sicherheitsgurte rot
- S89# Vorklimatisierung

### **LICHT & SICHT**

#### **318 DIGITAL LIGHT**

#### **P35 DIGITAL LIGHT**

### **RÄDER**

- 475 Reifendruckkontrolle
- R01 Sommerreifen
- R6M Radgröße 21? Mischbereifung Variante 1 AMG
- RWC 53,3 cm (21?) AMG Schmiederäder im Kreuzspeichen-Design

### **TECHNIK & SICHERHEIT**

#### **871 HANDS-FREE ACCESS**

- 249 Innen- & Außenspiegel autom. abblendend
- 325 Mittenairbag
- 4S6 COLDEND TECHNIK TYP 0
- 875 Scheibenwaschanlage beheizt
- B53 Akustischer Umfeldschutz
- U10 Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- U23 Sitzbelegungserkennung für Fondsitze
- U60 Fußgängerschutz

### **EXTERIEUR**

#### **550 Anhängervorrichtung mit ESP Anhängerstabilisierung**

#### **PAZ AMG Night-Paket II**

- 339 AMG Real Performance Sound
- 500 Außenspiegel elektrisch anklappbar
- 524 Fahrzeugschutzabdeckung
- 587 Umfeldbeleuchtung mit Projektion des Markenlogos
- 720 Dachreling schwarz
- 7U8 Typkennzeichen auf Heckdeckel und Kotflügeln in Schwarzchrom
- 840 Wärmedämmend dunkel getöntes Glas

## **Kontakt**

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz AMG E 53 Hybrid 4MATIC+ T-Modell

**\*Navi\*SD\*HUD\*LM**

- B06 Bremssättel silberfarben lackiert

- U47 AMG Abrisskante

### SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- 02B Bedienungsanleitung und Serviceinformation - deutsch

- 0U1 Headunit Länderset für ECE (NTG 7)

- 20U Vorrüstung für digitale Schlüsselübergabe

- 2U1 Kühlerjalousie

- 2U2 Drucktanksystem

- 2U7 AMG-MOTORHAUBE INKL. SPEZIFISCHER ROHBAUUMFANG

- 2U8 Kältemittel alternativ

- 30U Vorrüstung für Projektionsfunktion Linien

- 332B Sprache Kombiinstrument - deutsch

- 34U Remote Services Premium

- 367 Vorrüstung für Live Traffic Information

- 38U Remote und Charging Services Plus

- 42U Vorrüstung für Projektionsfunktion Symbole

- 43U Vorrüstung für Projektionsfunktion Animationen

- 49U Vorrüstung für MBUX Entertainment Plus

- 51B Rating Länderset EURO-NCAP

- 5U6 AMG spezifische Kühlerverkleidung, abgedunkelt

- 63B Fahrzeugsteckdose

- 70B Warnweste für Fahrer

- 79B Vorrüstung für digitales Radio

- 7S1 Buendler Mode 2-Kabel Haushalt

- 7S3 Buendler Mode 3-Kabel

- 896 Vorrüstung für digitalen Fahrzeugschlüssel für Smartphone

- 8S8 Steuer-Code - Funktion GSR-ISA

- 927 Abgasreinigung EURO 6 Technik

- 969 COC-Papier EU6 - mit Zulassungsbescheinigung Teil II

- 986 Identifikationsschild mit VIN-Nummer

- 998 Steuercode Umstellung WLTP mit RDE

- 9B2 Ladekabel für Wallbox und öffentliche Ladestation, 5m, glatt

- B10 KRAFTSTOFFTANKSYSTEM FUER

- ...u.v.m.

---

**Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.** Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

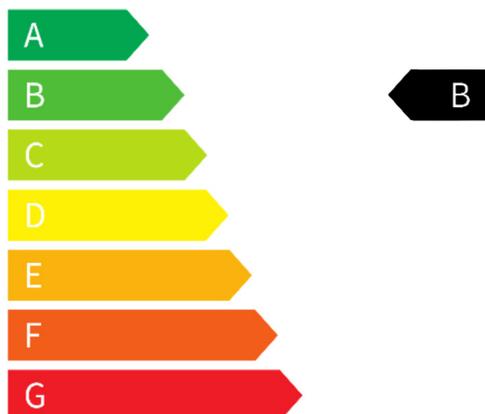
## Mercedes-Benz AMG E 53 Hybrid 4MATIC+ T-Modell

\*Navi\*SD\*HUD\*LM

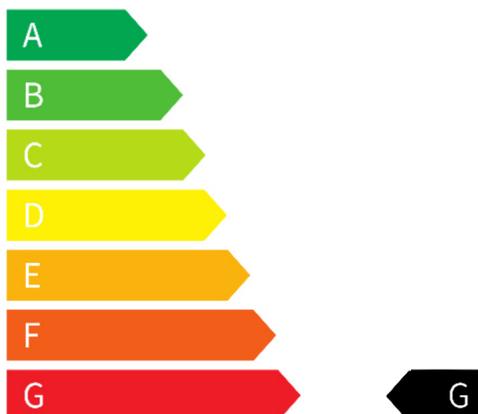
### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,0 l/100km  
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 26,7 kWh/100km  
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 9,3 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (gewichtet kombiniert): 23.0 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse (gewichtet kombiniert): B  
CO<sub>2</sub>-Klasse (leere Batterie): G  
Reichweite elektrisch (EAER): 91 km

CO<sub>2</sub> - Klasse gewichtet kombiniert



CO<sub>2</sub> - Klasse bei entladener Batterie



### Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)