

## Mercedes-Benz GLA 200 AMG Line\***Night Paket**\*el.

Heckklappe\*LED

### Details



<b>Typ</b>	Pkw
<b>HU</b>	06.2026
<b>Leistung</b>	120 kW / 163 PS
<b>Kilometerstand</b>	7.184 km
<b>Kraftstoff</b>	Benzin
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	06/2025
<b>Hersteller Farbe</b>	Unilack Nachtschwarz

Preis

**37.980 €**

19% MwSt.

### Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Winterpaket

### Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz GLA 200 AMG Line\*Night Paket\*el.

### Heckklappe\*LED

- Abstandswarner
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abgedunkelte Scheiben
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Volldigitales Kombiinstrument
- Gepäckraumabtrennung
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Radio DAB
- Pannenset

## Fahrzeugbeschreibung

**Fahrzeugnummer: 309854**

**Ehemalige unverbindliche Preisempfehlung des Automobilherstellers: 55.865 #EURO#**

- Bitte erfragen Sie vor Ihrem Besuch telefonisch oder per E-Mail/Anfrage den Standort des Fahrzeugs.

### HIGHLIGHTS & PAKETE

**AMG Styling**

**KEYLESS-GO Komfort-Paket**

**AMG Line**

**AMG Line Advanced Plus**

**Night-Paket**

- Laderaum-Paket
- Winter-Paket
- Sitzkomfort-Paket
- USB-Paket Plus
- Licht- und Sicht-Paket
- Spiegel-Paket

### ASSISTENZSYSTEME

**Totwinkel-Assistent**

**Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC**

**Aktiver Spurhalte-Assistent**

**Park-Paket mit Rückfahrkamera**

- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Aktiver Brems-Assistent
- Rückfahrkamera
- Geschwindigkeitslimit-Assistent

### MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz GLA 200 AMG Line\***Night Paket\*el.**

### Heckklappe\***LED**

#### **Sportbremsanlage**

- 7G-DCT
- Komfortfahrwerk mit Tieferlegung

#### **AUDIO & KOMMUNIKATION**

- Digitales Radio
- GPS-Antenne
- Volldigitales Instrumenten-Display

#### **INTERIEUR**

- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Ambientebeleuchtung
- Innenhimmel Stoff schwarz
- Lenkslenkung
- Innenspiegel automatisch abblendend
- 4-Wege-Lordosenstütze
- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- AMG Fußmatten
- Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- 12V-Steckdose im Gepäckraum
- Doppelcupholder
- Galvanisierte Lenkradschalt paddles
- Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- Lenkradheizung
- i-Size Kindersitzbefestigung
- Kneebag
- CENTRAL MEDIA DISPLAY
- Ladekantenschutz in Chrom
- Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Sportsitze
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa

#### **LICHT & SICHT**

##### **LED High Performance-Scheinwerfer**

- Sportlicher Motorsound
- Scheibenwischer mit Regensensor

#### **RÄDER**

- Reifendruckkontrolle
- 48,3 cm (19?) AMG Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design

#### **TECHNIK & SICHERHEIT**

##### **HANDS-FREE ACCESS**

- Scheibenwaschanlage beheizt

## **Kontakt**

## Mercedes-Benz GLA 200 AMG Line\*Night Paket\*el.

### Heckklappe\*LED

- Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Ausstiegswarnfunktion
- Fußgängerschutz

#### EXTERIEUR

#### Anhängervorrichtung mit ESP Anhängerstabilisierung

#### EASY-PACK Heckklappe

- Wegfall Typkennzeichen auf Gepäckraumklappe
- Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
- Dachreling schwarz
- Außenspiegel elektrisch anklappbar

#### SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- Abgasreinigung EURO 6 Technik
- TIREFIT
- Vorrüstung für digitales Radio
- COC-Papier EU6 mit Zulassungsbescheinigung Teil 2
- Identifikationsschild mit VIN-Nummer

#### Weitere Merkmale

- Digitales Extra: Erweiterte Funktionen MBUX
- Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Digitalen Extras
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- Digitales Extra: Vorrüstung für Live Traffic Information
- KEYLESS-GO
- Digitales Extra: Vorrüstung für Navigationsdienste
- Digitales Extra: MBUX Navigation Premium
- Fingerabdrucksensor
- Digitales Extra: Adaptiver Fernlicht-Assistent
- Advanced-Plus-Paket mit Digitalen Extras

---

**Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.** Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz GLA 200 AMG Line\***Night Paket\*el.**

Heckklappe\*LED

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,6 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 151.0 g/km

CO2-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,8 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)