

Mercedes-Benz GLA 250 e AMG Line***Night Paket*LED*Apple**

CarPlay

Details

Noch ganz **NEU HIER!** 



www.max-schultz.de

Dieses Fahrzeug ist gerade bei uns eingetroffen.
 Neue Bilder stellen wir Ihnen so schnell wie möglich zur Verfügung.

Bundesweit möglich **Lieferung** 

Online-/Videoberatung
 > Mo - Fr 08 - 18 Uhr
 > Sa - So 09 - 14 Uhr 

 Junge Sterne

 Inkl. 24 Monate Junge-Sterne-Garantie

Preis

31.880 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	118 kW / 160 PS
Kilometerstand	61.274 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2022
Hersteller Farbe	Metalliclack Mountaingrau

Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperr
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Garantie
- Regensensor
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportpaket
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Elektr. Sitzeinstellung
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stopp-Automatik
- Dachreling
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Abstandswarner
- WLAN / Wifi Hotspot

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
 Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
 E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz GLA 250 e AMG Line***Night Paket***LED*Apple

CarPlay

- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Gepäckraumabtrennung
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Kamera
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Plug-in-Hybrid
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 309860

- Bitte erfragen Sie vor Ihrem Besuch telefonisch oder per E-Mail/Anfrage den Standort des Fahrzeugs.

HIGHLIGHTS & PAKETE

AMG Styling

AMG Line

Night-Paket

- Public-Charging Paket
- Business-Paket Plug-in-Hybrid
- Sitzkomfort-Paket
- Licht- und Sicht-Paket
- Spiegel-Paket

ASSISTENZSYSTEME

Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC, ohne Längsparkfunktion

Aktiver Spurhalte-Assistent

Parkassistent mit Querkfunktion (UN R79)

- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Aktiver Brems-Assistent
- TEMPOMAT
- Park-Paket mit Rückfahrkamera, ohne Längsparkfunktion
- Rückfahrkamera

MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

- Komfortfahrwerk
- 8G-DCT
- Verbundlenkerachse

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz GLA 250 e AMG Line***Night Paket*LED*Apple**

CarPlay

AUDIO & KOMMUNIKATION

Apple CarPlay

Android Auto

- Digitales Radio
- MBUX Multimediastem
- GPS-Antenne
- Touchpad
- Volldigitales Instrumenten-Display

INTERIEUR

- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Armlehne im Fond
- Innenhimmel Stoff schwarz
- Linkslenkung
- 4-Wege-Lordosenstütze
- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- AMG Fußmatten
- Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- Fahrersitz elektrisch einstellbar mit Memory-Funktion
- Doppelcupholder
- Galvanisierte Lenkradschalt paddles
- Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- Fondsitze längs verstellbar
- i-Size Kindersitzbefestigung
- Kneebag
- CENTRAL MEDIA DISPLAY
- Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Sportsitze
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa

LICHT & SICHT

LED High Performance-Scheinwerfer

- Scheibenwischer mit Regensensor

RÄDER

- Reifendruckkontrolle
- 48,3 cm (19?) AMG Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design

TECHNIK & SICHERHEIT

- Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Innen- & Außenspiegel autom. abblendend
- Akustischer Umfeldschutz
- Fußgängerschutz

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz GLA 250 e AMG Line*Night Paket*LED*Apple

CarPlay

EXTERIEUR

Anhängervorrichtung mit ESP Anhängerstabilisierung

- Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
- Dachreling schwarz
- Außenspiegel elektrisch anklappbar

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- Ladedose
- Ladekabel für Wallbox und öffentliche Ladestation, 5m, glatt
- Abgasreinigung EURO 6 Technik
- Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) bis zu 3,7 kW
- Vorrüstung für digitales Radio
- COC-Papier EU6 mit Zulassungsbescheinigung Teil 2
- Vorrüstung für digitale Schlüsselübergabe
- KRAFTSTOFFTANKSYSTEM FUER EU6D-NORM
- Identifikationsschild mit VIN-Nummer

Weitere Merkmale

- Digitales Extra: Erweiterte Funktionen MBUX
- Digitales Extra: Verkehrszeichen-Assistent
- Ladekabel bis 1,8 kW für Haushaltssteckdose, 5m, glatt
- Kommunikationsmodul für die Nutzung von Digitalen Extras
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- Digitales Extra: Vorrüstung für Live Traffic Information
- Digitales Extra: MBUX Augmented Reality für Navigation
- Digitales Extra: Vorrüstung für Remote- und Navigationsdienste
- Digitales Extra: Vorrüstung für Navigationsdienste
- Digitales Extra: Remote und Charging Services Plus
- Digitales Extra: Smartphone Integration
- Digitales Extra: MBUX Navigation Plus

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

Kontakt

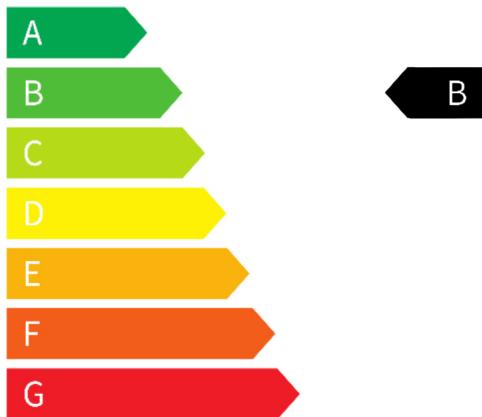
Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

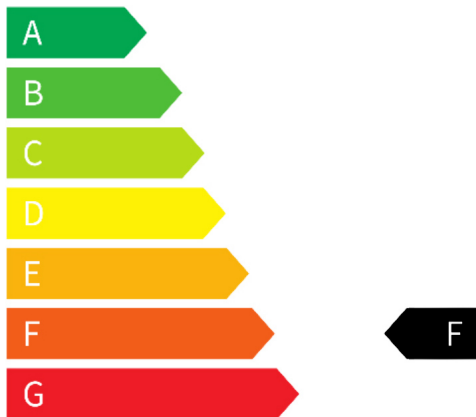
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,4 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 21,0 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 7,2 l/100km
CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 32.0 g/km
CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO₂-Klasse (leere Batterie): F
Reichweite elektrisch (EAER): 61 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,5 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,2 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,6 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



CO₂ - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de