

Mercedes-Benz GLA 250 e

AMG*Night*ParkAss*SpurH*LED*SHZ*AUT

Details



Typ	Pkw
Leistung	118 kW / 160 PS
Kilometerstand	34.648 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2022
Hersteller Farbe	Digitalweiß

Preis

36.950 €
19% MwSt.

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
 - Elektr. Wegfahrsperre
 - ESP
 - Garantie
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Bordcomputer
 - Isofix
 - Nichtraucher-Fahrzeug
 - Spurhalteassistent
 - Armlehne
 - Notrufsystem
 - Soundsystem
 - USB
 - Ambiente-Beleuchtung
- Zentralverriegelung
 - Servolenkung
 - Scheckheftgepflegt
 - Regensensor
 - Sportpaket
 - Freisprecheinrichtung
 - Lichtsensor
 - Start/Stopp-Automatik
 - Notbremsassistent
 - Lederlenkrad
 - Reifendruckkontrolle
 - Sprachsteuerung
 - Blendfreies Fernlicht
 - WLAN / Wifi Hotspot
- Elektr. Fensterheber
 - ABS
 - Sitzheizung
 - Sportsitze
 - Bluetooth
 - Multifunktionslenkrad
 - Traktionskontrolle
 - Dachreling
 - Alarmanlage
 - Müdigkeitswarner
 - Schaltwippen
 - Touchscreen
 - Abstandswarner
 - Apple CarPlay

Kontakt

Mercedes-Benz GLA 250 e

AMG*Night*ParkAss*SpurH*LED*SHZ*AUT

- | | | |
|-----------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Musikstreaming integriert | - Innenspiegel autom. abblendend | - Plug-in-Hybrid |
| - HU neu | - Fernlichtassistent | - Kamera |
| - Selbstlenkende Systeme | - Klimaautomatik | - Tempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - adaptives Kurvenlicht | |

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 309143

1. Hand, unfallfrei, scheckheftgepflegt, Nichtraucher

HIGHLIGHTS & PAKETE

772 AMG Styling

950 AMG Line

P55 Night-Paket

- DAP Public-Charging Paket
- DB4 Business-Paket Plug-in-Hybrid
- U59 Sitzkomfort-Paket
- U62 Licht- und Sicht-Paket
- P49 Spiegel-Paket

ASSISTENZSYSTEME

235 Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC, ohne Längsparkfunktion

243 Aktiver Spurhalte-Assistent

- 351 Mercedes-Benz Notrufsystem
- 258 Aktiver Brems-Assistent
- 440 TEMPOMAT
- P44 Park-Paket mit Rückfahrkamera, ohne Längsparkfunktion
- 218 Rückfahrkamera
- 628 Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus

MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

- 485 Komfortfahrwerk
- 426 8G-DCT
- U54 Verbundlenkerachse

AUDIO & KOMMUNIKATION

16U Apple CarPlay

17U Android Auto

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz GLA 250 e

AMG*Night*ParkAss*SpurH*LED*SHZ*AUT

- 537 Digitales Radio
- 549 MBUX Multimodiasystem
- 270 GPS-Antenne
- 446 Touchpad
- 853 Advanced Soundsystem
- 458 Volldigitales Instrumenten-Display

INTERIEUR

- 58U Innenhimmel Stoff kristallgrau
- 873 Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- 877 Ambientebeleuchtung
- 882 Innenraumabsicherung
- L Linkslenkung
- 897 Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- U26 AMG Fußmatten
- 543 Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- 310 Doppelcupholder
- 431 Galvanisierte Lenkradschalt paddles
- 286 Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- 287 Sitzlehnen im Fond klappbar
- 8U8 i-Size Kindersitzbefestigung
- 294 Kneebag
- 859 CENTRAL MEDIA DISPLAY
- 580 Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- 7U4 Sportsitze
- L5C Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa

LICHT & SICHT

642 MULTIBEAM LED

- 345 Scheibenwischer mit Regensensor

RÄDER

- 475 Reifendruckkontrolle

TECHNIK & SICHERHEIT

- U01 Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- U10 Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- 249 Innen- & Außenspiegel autom. abblendend
- 132 UMSTELLUNG AIRBAG-SG, SOFTWARE UND CRASH-SENSOREN
- B53 Akustischer Umfeldschutz
- 551 Einbruch- und Diebstahlwarnanlage mit Vorrüstung für Kollisionserkennung
- U60 Fußgängerschutz

EXTERIEUR

- 840 Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
- 720 Dachreling schwarz

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 309143

Mercedes-Benz GLA 250 e

AMG*Night*ParkAss*SpurH*LED*SHZ*AUT

- 500 Außenspiegel elektrisch anklappbar

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- 998 Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- 63B Ladedose
- 9B2 Ladekabel für Wallbox und öffentliche Ladestation, 5m, glatt
- 927 Abgasreinigung EURO 6 Technik
- 76B Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) bis zu 7,4 kW
- 79B Vorrüstung für digitales Radio
- 969 COC-Papier EU6 mit Zulassungsbescheinigung Teil 2
- 20U Vorrüstung für digitale Schlüsselübergabe
- B10 KRAFTSTOFFTANKSYSTEM FUER EU6D-NORM
- 986 Identifikationsschild mit VIN-Nummer

Weitere Merkmale

- 355 Digitales Extra: Erweiterte Funktionen MBUX
- 513 Digitales Extra: Verkehrszeichen-Assistent
- B30 Ladekabel bis 1,8 kW für Haushaltssteckdose, 5m, glatt
- 362 Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Digitalen Extras
- 365 Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- 367 Digitales Extra: Vorrüstung für Live Traffic Information
- 889 KEYLESS-GO
- U19 Digitales Extra: MBUX Augmented Reality für Navigation
- P82 GUARD 360 Fahrzeugschutz Plus mit Digitalen Extras
- 13U Digitales Extra: Vorrüstung für Remote- und Navigationsdienste
- 01U Digitales Extra: Vorrüstung für Navigationsdienste
- 38U Digitales Extra: Remote und Charging Services Plus
- 14U Digitales Extra: Smartphone Integration
- PBF Digitales Extra: MBUX Navigation Plus

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

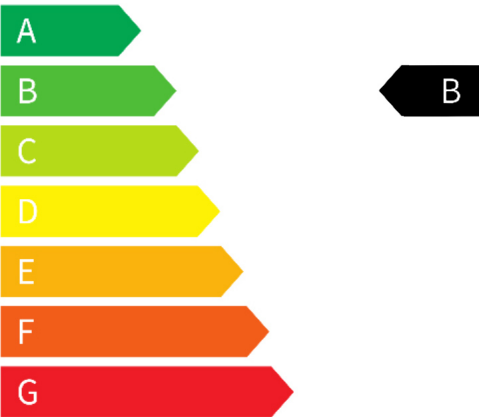
Mercedes-Benz GLA 250 e

AMG*Night*ParkAss*SpurH*LED*SHZ*AUT

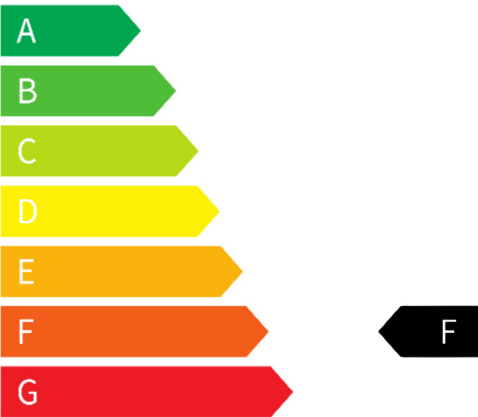
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,5 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 21,1 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 7,3 l/100km
CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 34.0 g/km
CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO2-Klasse (leere Batterie): F
Reichweite elektrisch (EAER): 60 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,6 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,8 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de