

Mercedes-Benz GLA 250 e

Night*DISTRON*MULTIBEAM*ParkP*RFK*AHK

Details



Typ	Pkw
Leistung	118 kW / 160 PS
Kilometerstand	81.542 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2021
Hersteller Farbe	Digitalweiß

Preis

25.980 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- WLAN / Wifi Hotspot
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Abstandswarner
- Apple CarPlay

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz GLA 250 e

Night*DISTRON*MULTIBEAM*ParkP*RFK*AHK

- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Plug-in-Hybrid
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht
- Induktionsladen für Smartphones
- Umklappbarer Beifahrersitz
- HU neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 310030

- Bitte erfragen Sie vor Ihrem Besuch telefonisch oder per E-Mail/Anfrage den Standort des Fahrzeugs.

HIGHLIGHTS & PAKETE

P55 Night-Paket

- DAP Public-Charging Paket
- 942 Laderaum-Paket
- DB4 Business-Paket Plug-in-Hybrid
- PAY Fahrassistenz-Paket
- U59 Sitzkomfort-Paket
- U62 Licht- und Sicht-Paket
- P49 Spiegel-Paket

ASSISTENZSYSTEME

235 Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC

8B6 Parkassistent mit Querfunktion (UN R79)

266 Aktiver Lenk-Assistent

P44 Park-Paket mit Rückfahrkamera

- 351 Mercedes-Benz Notrufsystem
- 233 Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- 546 Aktiver Geschwindigkeitslimit-Assistent
- 218 Rückfahrkamera
- K33 Erweitertes automatisches Wiederanfahren im Stau
- K34 Streckenbasierte Geschwindigkeitsanpassung

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz GLA 250 e

Night*DISTRON*MULTIBEAM*ParkP*RFK*AHK

- 628 Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus

MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

- 485 Komfortfahrwerk
- 426 8G-DCT
- U54 Verbundlenkerachse

AUDIO & KOMMUNIKATION

16U Apple CarPlay

17U Android Auto

- 537 Digitales Radio
- 549 MBUX Multimediasystem
- 270 GPS-Antenne
- 446 Touchpad
- 458 Volldigitales Instrumenten-Display

INTERIEUR

- H60 Zierelemente Spiraloptik
- 58U Innenhimmel Stoff kristallgrau
- 873 Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- 877 Ambientebeleuchtung
- L Linkslenkung
- U22 4-Wege-Lordosenstütze
- 897 Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- 543 Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- U35 12V-Steckdose im Gepäckraum
- 428 Lenkradschalt paddles
- 275 Fahrersitz elektrisch einstellbar mit Memory-Funktion
- 310 Doppelcupholder
- 286 Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- 287 Sitzlehnen im Fond klappbar
- 842 Beifahrersitz klappbar
- 8U8 i-Size Kindersitzbefestigung
- L3E Multifunktions-Sportlenkrad in Leder
- 294 Kneebag
- 859 CENTRAL MEDIA DISPLAY
- B13 Ladekantenschutz in Chromoptik
- 73B Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
- 580 Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- 7U2 Komfortsitze

LICHT & SICHT

642 MULTIBEAM LED

- 345 Scheibenwischer mit Regensensor

RÄDER

Kontakt

Mercedes-Benz GLA 250 e

Night*DISTRON*MULTIBEAM*ParkP*RFK*AHK

- 475 Reifendruckkontrolle
- R38 45,7 cm (18?) Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design

TECHNIK & SICHERHEIT

- 875 Scheibenwaschanlage beheizt
- U01 Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- U10 Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- 249 Innen- & Außenspiegel autom. abblendend
- B53 Akustischer Umfeldschutz
- 273 Ausstiegswarnfunktion
- U60 Fußgängerschutz

EXTERIEUR

550 Anhängervorrichtung mit ESP Anhängerstabilisierung

890 EASY-PACK Heckklappe

- 840 Wärmedämmend dunkel getöntes Glas
- 720 Dachreling schwarz
- 500 Außenspiegel elektrisch anklappbar

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- 998 Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- B33 Ladekabel für Wallbox und öffentliche Ladestationen, 5m, glatt
- 63B Ladedose
- 927 Abgasreinigung EURO 6 Technik
- 80B Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) bis zu 3,7 kW
- B51 TIREFIT
- 79B Vorrüstung für digitales Radio
- 969 COC-Papier EU6 mit Zulassungsbescheinigung Teil 2
- 20U Vorrüstung für Car Sharing
- B10 KRAFTSTOFFTANKSYSTEM FUER EU6D-NORM
- P59 Progressive

Weitere Merkmale

- 355 Digitales Extra: Erweiterte Funktionen MBUX
- 513 Digitales Extra: Verkehrszeichen-Assistent
- B30 Ladekabel bis 1,8 kW für Haushaltssteckdose, 5m, glatt
- 362 Kommunikationsmodul für die Nutzung von Digitalen Extras
- 365 Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- 367 Digitales Extra: Vorrüstung für Live Traffic Information
- U19 Digitales Extra: MBUX Augmented Reality für Navigation
- 13U Digitales Extra: Vorrüstung für Remote- und Navigationsdienste
- 01U Digitales Extra: Vorrüstung für Navigationsdienste
- 38U Digitales Extra: Remote und Charging Services Plus
- 14U Digitales Extra: Smartphone Integration
- PBF Digitales Extra: MBUX Navigation Plus

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 310030

Mercedes-Benz GLA 250 e

Night*DISTRON*MULTIBEAM*ParkP*RFK*AHK

- R7H Radgroesse 18? Rundum Variante 1

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

Kontakt

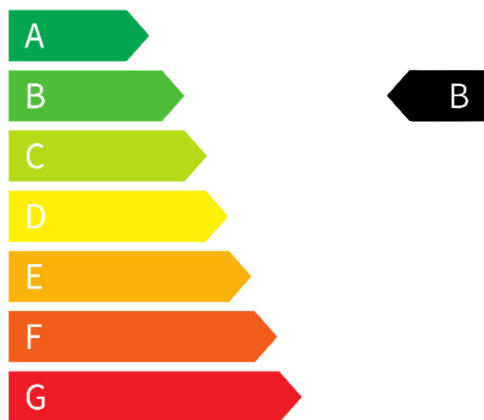
Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

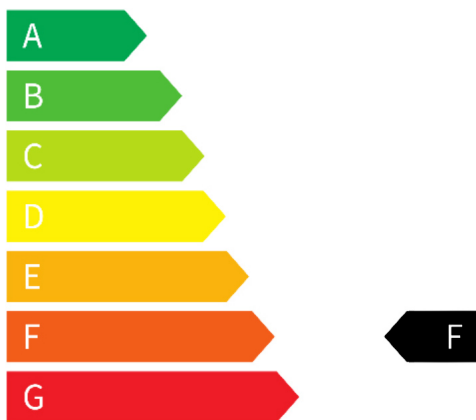
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,4 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 22,4 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 7,2 l/100km
CO₂-Emissionen (gewichtet kombiniert): 32.0 g/km
CO₂-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO₂-Klasse (leere Batterie): F
Reichweite elektrisch (EAER): 62 km
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,0 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,0 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,6 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



CO₂ - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de