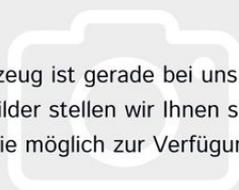


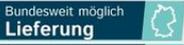
**Mercedes-Benz GLA 250 e Night\*LED\*Navi\*AHK\*SpurP\*ParkP.\***

## Details



Dieses Fahrzeug ist gerade bei uns eingetroffen.  
 Neue Bilder stellen wir Ihnen so schnell  
 wie möglich zur Verfügung.






Preis

**39.280 €**

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	118 KW / 160 PS
<b>Kilometerstand</b>	20.000 km
<b>Kraftstoff</b>	Hybrid (Benzin/Elektro)
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	09/2022
<b>Hersteller Farbe</b>	Polarweiß

## Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperr
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Partikelfilter
- Garantie
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stop-Automatik
- Dachreling
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Ambiente-Beleuchtung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Volldigitales Kombiinstrument
- Musikstreaming integriert
- Innenspiegel autom. abblendend

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
 Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
 E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

# Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 306687

## Mercedes-Benz GLA 250 e Night\*LED\*Navi\*AHK\*SpurP\*ParkP.\*

- Plug-in-Hybrid
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht

## Fahrzeugbeschreibung

**Fahrzeugnummer: 306687**

**Ehemalige unverbindliche Preisempfehlung des Automobilherstellers: 54.692 #EURO#**

### HIGHLIGHTS & PAKETE

#### Konnektivitäts-Paket Navigation

#### Night-Paket

- Public-Charging Paket
- Business-Paket Plug-in-Hybrid
- Spiegel-Paket
- Sitzkomfort-Paket
- Licht- und Sicht-Paket

### ASSISTENZSYSTEME

#### Totwinkel-Assistent

#### Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC, ohne Längsparkfunktion

#### Aktiver Spurhalte-Assistent

#### Parkassistent mit Querfunktion (UN R79)

- Rückfahrkamera
- Aktiver Brems-Assistent
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- TEMPOMAT
- Verkehrszeichen-Assistent
- Adaptiver Fernlicht-Assistent
- Park-Paket mit Rückfahrkamera, ohne Längsparkfunktion

### MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

- 8G-DCT
- Komfortfahrwerk
- Ottopartikelfilter
- Verbundlenkerachse

### AUDIO & KOMMUNIKATION

#### Erweiterte Funktionen MBUX

#### Festplatten-Navigation

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

**Mercedes-Benz GLA 250 e Night\*LED\*Navi\*AHK\*SpurP\*ParkP.\***

**3 Jahre kostenfreie Navigations-Updates für Kartendaten**

**Smartphone Integration**

**Apple CarPlay**

**Android Auto**

- Vorrüstung für Navigationsdienste
- GPS-Antenne
- Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Mercedes me connect Diensten
- Touchpad
- Digitales Radio
- MBUX Multimediasytem
- Volldigitales Instrumenten-Display

**INTERIEUR**

- Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- Kneebag
- Doppelcupholder
- Lenkradschaltpaddles
- Innenhimmel Stoff schwarz
- Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
- Komfortsitze
- Media-Display
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Ambientebeleuchtung
- i-Size-Kinder-Rückhaltesystem
- Zierelemente Spiraloptik
- Linkslenkung
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder
- Fußmatten Velours
- 4-Wege-Lordosenstütze
- Vorklimatisierung

**LICHT & SICHT**

**LED High Performance-Scheinwerfer**

- Scheibenwischer mit Regensensor

**RÄDER**

- Reifendruckkontrolle
- Sommerreifen
- 45,7 cm (18?) Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design

**TECHNIK & SICHERHEIT**

- Innen- & Außenspiegel autom. abblendend
- Ausstiegswarnfunktion
- Scheibenwaschanlage beheizt

**Kontakt**

## Mercedes-Benz GLA 250 e Night\*LED\*Navi\*AHK\*SpurP\*ParkP.\*

- Akustischer Umfeldschutz
- Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Fußgängerschutz

### EXTERIEUR

#### Anhängervorrichtung mit ESP Anhängerstabilisierung

- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Dachreling schwarz
- Wärmedämmend dunkel getöntes Glas

### SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- Bedienungsanleitung und Serviceinformation - deutsch
- Vorrüstung für Remote- und Navigationsdienste
- Vorrüstung für digitale Schlüsselübergabe
- Kuehlerjalousie
- Kältemittel alternativ
- Sprache Kombiinstrument - deutsch
- Vorrüstung für Live Traffic Information
- Remote und Charging Services Plus
- Rating Länderset EURO-NCAP
- Ladedose
- STEUERCODE - HERMES 2.1B - LANDSAMMLER
- Warnweste für Fahrer
- Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) bis zu 7,4 kW
- Vorrüstung für digitales Radio
- Abgasreinigung EURO 6 Technik
- COC-Papier EU6 mit Zulassungsbescheinigung Teil 2
- Identifikationsschild mit VIN-Nummer
- Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- Ladekabel für Wallbox und öffentliche Ladestation, 5m, glatt
- KRAFTSTOFFTANKSYSTEM FUER EU6D-NORM
- Ladekabel für Haushaltssteckdose, 5m, glatt
- Serviceintervall 25.000 KM
- DEAKTIVIERUNG SCHLISSRUECKMELDUNG UEBER FANFARE
- Progressive

### Weitere Merkmale

- LAND-SAMMLER FUER RED-ZERTIFIZIERUNG F. HU ECE
- Radgroesse 18? Rundum Variante 1

---

**Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.** Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Verbrauch & Umwelt

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)