

## Mercedes-Benz GLA 250 e

STYLE\*AHZV\*LED\*DAB\*KAMERA\*PTS\*SPUR\*

### Details



<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	118 kW / 160 PS
<b>Kilometerstand</b>	27.472 km
<b>Kraftstoff</b>	Hybrid (Benzin/Elektro)
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	11/2022
<b>Hersteller Farbe</b>	Unilack Polarweiß

Preis

**32.980 €**

19% MwSt.

### Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Armlehne
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Standheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Abstandswarner
- Android Auto
- Musikstreaming integriert

### Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz GLA 250 e

STYLE\*AHZV\*LED\*DAB\*KAMERA\*PTS\*SPUR\*

- Gepäckraumabtrennung
- HU neu
- Kamera
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Plug-in-Hybrid
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Anhängerkupplung schwenkbar

## Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 309233

1. Hand, scheckheftgepflegt, Nichtraucher

### HIGHLIGHTS & PAKETE

- DAP Public-Charging Paket
- DB4 Business-Paket Plug-in-Hybrid
- P27 Style
- U59 Sitzkomfort-Paket
- U62 Licht- und Sicht-Paket

### ASSISTENZSYSTEME

**235 Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC, ohne Längsparkfunktion**

**243 Aktiver Spurhalte-Assistent**

**8B6 Parkassistent mit Querfunktion (UN R79)**

- 351 Mercedes-Benz Notrufsystem
- 258 Aktiver Brems-Assistent
- 440 TEMPOMAT
- P44 Park-Paket mit Rückfahrkamera, ohne Längsparkfunktion
- 218 Rückfahrkamera

### MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

- 485 Komfortfahrwerk
- 426 8G-DCT
- U54 Verbundlenkerachse

### AUDIO & KOMMUNIKATION

**16U Apple CarPlay**

**17U Android Auto**

- 537 Digitales Radio
- 549 MBUX Multimediasystem
- 270 GPS-Antenne

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz GLA 250 e

**STYLE\*AHZV\*LED\*DAB\*KAMERA\*PTS\*SPUR\***

- 446 Touchpad
- 458 Volldigitales Instrumenten-Display

### **INTERIEUR**

- 58U Innenhimmel Stoff kristallgrau
- 873 Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- U12 Fußmatten Velours
- L Linkslenkung
- 897 Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- 543 Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- 428 Lenkradschaltpaddles
- 310 Doppelcupholder
- 286 Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- 287 Sitzlehnen im Fond klappbar
- 8U8 i-Size Kindersitzbefestigung
- L3E Multifunktions-Sportlenkrad in Leder
- 294 Kneebag
- 859 CENTRAL MEDIA DISPLAY
- 580 Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- 7U2 Komfortsitze

### **LICHT & SICHT**

#### **632 LED High Performance-Scheinwerfer**

- 345 Scheibenwischer mit Regensensor

### **RÄDER**

- 475 Reifendruckkontrolle
- R04 43,2 cm (17?) Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design

### **TECHNIK & SICHERHEIT**

- U01 Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- U10 Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- B53 Akustischer Umfeldschutz
- U60 Fußgängerschutz

### **EXTERIEUR**

#### **550 Anhängervorrichtung mit ESP Anhängerstabilisierung**

- 725 Dachreling in poliertem Aluminium

### **SONSTIGE AUSSTATTUNGEN**

- 998 Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- 63B Ladedose
- 9B2 Ladekabel für Wallbox und öffentliche Ladestation, 5m, glatt
- 927 Abgasreinigung EURO 6 Technik
- 80B Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) bis zu 3,7 kW
- 79B Vorrüstung für digitales Radio
- 969 COC-Papier EU6 mit Zulassungsbescheinigung Teil 2

## **Kontakt**

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz GLA 250 e

STYLE\*AHZV\*LED\*DAB\*KAMERA\*PTS\*SPUR\*

- 20U Vorrüstung für digitale Schlüsselübergabe
- B10 KRAFTSTOFFTANKSYSTEM FUER EU6D-NORM
- 986 Identifikationsschild mit VIN-Nummer

### Weitere Merkmale

- 355 Digitales Extra: Erweiterte Funktionen MBUX
- 513 Digitales Extra: Verkehrszeichen-Assistent
- B30 Ladekabel bis 1,8 kW für Haushaltssteckdose, 5m, glatt
- 362 Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Digitalen Extras
- 365 Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- 367 Digitales Extra: Vorrüstung für Live Traffic Information
- U19 Digitales Extra: MBUX Augmented Reality für Navigation
- 13U Digitales Extra: Vorrüstung für Remote- und Navigationsdienste
- 01U Digitales Extra: Vorrüstung für Navigationsdienste
- 38U Digitales Extra: Remote und Charging Services Plus
- 14U Digitales Extra: Smartphone Integration
- PBF Digitales Extra: MBUX Navigation Plus

---

**Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.** Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

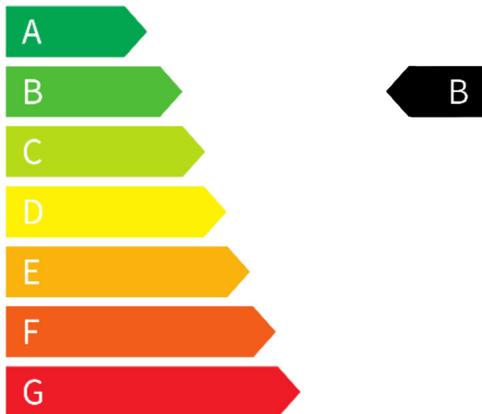
**Mercedes-Benz GLA 250 e**

**STYLE\*AHZV\*LED\*DAB\*KAMERA\*PTS\*SPUR\***

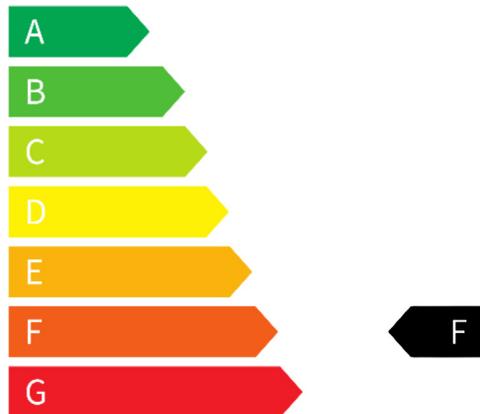
## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,4 l/100km  
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 20,8 kWh/100km  
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 7,1 l/100km  
CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 31.0 g/km  
CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B  
CO2-Klasse (leere Batterie): F  
Reichweite elektrisch (EAER): 62 km  
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,3 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,5 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,1 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,4 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie



## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)