

Mercedes-Benz Sprinter 516 CDI

*SpurH*LED*SHZ*KlimaA*DynLicht

Details

NOCH GANZ NEU HIER!   www.max-schultz.de

Dieses Fahrzeug ist gerade bei uns eingetroffen.
Neue Bilder stellen wir Ihnen so schnell wie möglich zur Verfügung.

Bundesweit möglich 
Lieferung

Online-/Videoberatung
Mo - Fr 08 - 18 Uhr
Sa - So 09 - 14 Uhr 

Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Leistung	120 kW / 163 PS
Kilometerstand	54.049 km
Kraftstoff	Diesel
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	04/2020
Hersteller Farbe	Atlantisblau

Preis

38.068 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Servolenkung
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Partikelfilter
- HU neu
- Klimaautomatik

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 804852

Ehemalige unverbindliche Preisempfehlung des Automobilherstellers: 66.313 #EURO#

ASSISTENZSYSTEME

Spurhalte-Assistent

- Aktiver Brems-Assistent
- Regensensor

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Sprinter 516 CDI

***SpurH*LED*SHZ*KlimaA*DynLicht**

- Fahrlichtassistent
- ECO Start-Stopp-Funktion
- Seitenwind-Assistent

MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

- 6-Gang-Schaltgetriebe ECO Gear

AUDIO & KOMMUNIKATION

- Digitales Radio (DAB)
- MB Audiosystem
- Vorrüstung Kom.-modul für dig. Dienste (LTE)
- OBD (On Board Diagnose) Stufe D

INTERIEUR

- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Beifahreroptimierte Schaltkonsole
- Innenspiegel
- Ablage über Frontscheibe
- Klappdeckel für Ablagefach
- Ablagefach unter Cockpit
- Sitzheizung für Fahrer
- Bedienung Tachograph vorn unter Dachhimmel
- halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPMATIC
- Klimazone 1 (kalt/komfort)
- Tachometer km/h
- Intelligenter Tachograf EU
- Dachbedieneinheit mit 2 Lesespots
- Armlehne für Fahrersitz
- Beifahrersitz Zweisitzer
- Airbag Fahrer
- Komfort-Fahrersitz
- Lordosenstütze Fahrersitz
- Verkleidung Rückwand
- Fußmatten Allwetter
- Stoff Maturin schwarz
- Verbandstasche

LICHT & SICHT

LED High Performance-Scheinwerfer

- Umrifßleuchten
- Fernlicht-Assistent
- Adaptives Bremslicht

RÄDER

- Stahlräder 5,5 J x 16

TECHNIK & SICHERHEIT

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Sprinter 516 CDI

***SpurH*LED*SHZ*KlimaA*DynLicht**

- Seitliche Schutzvorrichtung
- Stabilisierung Stufe II
- Starthilfe - Kontakt
- Gurtwarneinrichtung für Fahrersitz
- Aussentemperaturanzeige
- Schaltpunktanzeige
- Sitzbelegungserkennung Fahrersitz

EXTERIEUR

- Unterfahrschutz EG
- Kühlergrillrahmen in Wagenfarbe
- Frontscheibe heizbar
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- WET WIPER SYSTEM
- Wärmed. Glas mit Bandfilter an der Frontscheibe
- Seitliche Markierungsleuchten
- Schmutzfänger vorn
- Schmutzfänger hinten

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- Vorderachse mit erhöhter Traglast
- Vliesbatterie 12 V 92 Ah
- Spiegelhalter, verlängert
- Fahrgestell mit Fahrerhaus
- Standard
- Basic
- Abgasreinigung SCR Generation 3
- Europa
- Generator 14 V/200 A
- Geschwindigkeitsbegrenzung 90 km/h EG
- Motorausführung EURO VI
- Pritsche mit Alu-Bordwänden
- Längsträgerverstärkung
- Reserveradhalter unter Rahmenende
- Reserverad
- Zulassungsbescheinigung, Teil II
- Hersteller Mercedes-Benz AG
- Mercedes-Benz MobiloVan mit DSB und GgD
- Schilder / Druckschriften deutsch
- Bezugsmasse mindestens 2381 kg notwendig
- Modellgeneration 0
- Unterlegkeil
- Hydraulik - Wagenheber

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 804852

Mercedes-Benz Sprinter 516 CDI

***SpurH*LED*SHZ*KlimaA*DynLicht**

- Warndreieck
- Länderausführung EU - EFTA - UK
- Zulassung N2
- Fertigung Ludwigsfelde

- Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 804852

Mercedes-Benz Sprinter 516 CDI

***SpurH*LED*SHZ*KlimaA*DynLicht**

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de