

Mercedes-Benz Vito 116 CDI Kasten

*AHK*Navi*SpurW*SpurH*PDC*LM

Details



Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
HU	04.2026
Leistung	120 kW / 163 PS
Kilometerstand	3.829 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	3
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	03/2024
Hersteller Farbe	Alpingrau

Preis

55.400 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Trennwand
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- 360° Kamera
- Klimaanlage
- Abstandstempomat
- Anhängerkupplung fest

Fahrzeugbeschreibung

HIGHLIGHTS & PAKETE

Q50 Anhängerkupplung Kugelkopf abnehmbar

JB6 Park-Paket mit 360 Kamera

- E4S Smartphone-Integrationspaket
- EL8 2-Wege-Lautsprecher vorn
- F2W Winter-Paket

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Vito 116 CDI Kasten

***AHK*Navi*SpurW*SpurH*PDC*LM**

- FP2 Spiegel-Paket Vito
- HZ0 Zuheizung elektrisch
- JS3 Fahrassistenz-Paket
- MX0 BlueEFFICIENCY-Paket
- Z9C Easy Cargo-Paket

ASSISTENZSYSTEME

CA3 Aktiver Lenk-Assistent

JA7 Totwinkel-Assistent

JB4 Aktiver Spurhalte-Assistent

- BA3 Aktiver Brems-Assistent
- BH1 HOLD-Funktion
- ET4 Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- EY5 Mercedes-Benz Notrufsystem
- EY6 Pannenmanagement
- JA9 Verkehrszeichen-Assistent
- JW8 ATTENTION ASSIST
- LA2 Fahrlichtassistent
- MJ8 ECO Start-Stopp-Funktion

MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

- CF0 Basisfahrwerk
- G43 9G-TRONIC

AUDIO & KOMMUNIKATION

E1E Navigation

- E1D Digitales Radio (DAB)
- E7M MBUX Multimediasystem
- JH3 Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste
- JK5 Kombiinstrument mit Farbdisplay

INTERIEUR

- C6L Multifunktionslenkrad
- CK8 Lenkradheizung
- CL1 Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- CL3 Lederlenkrad
- D51 Trennwand durchgehend mit 1 Fenster
- F66 abschließbares Handschuhfach
- F71 Innenspiegel automatisch abblendbar
- H15 Sitzheizung für Beifahrer
- H16 Sitzheizung für Fahrer
- HH9 halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPMATIC
- HI1 Klimazone 1 (kalt/komfort)
- LC2 LED-Lichtband im Laderaum
- LC4 Komfort-Dachbedieneinheit

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Vito 116 CDI Kasten

***AHK*Navi*SpurW*SpurH*PDC*LM**

- LC7 Beleuchtung für Fußraum vorne
- LP1 Innen- und Umfeldbeleuchtung Kastenwagen
- S23 Beifahrersitz Zweisitzer
- SA6 Airbag Beifahrer
- SB1 Komfort-Fahrersitz
- SE5 Lordosenstütze Fahrersitz
- SH1 Thorax-Pelvis-Sidebag Fahrer
- SH2 Thorax-Pelvis-Sidebag Beifahrer
- SH9 Windowbags für Fahrer und Beifahrer
- T75 Haltegriffe für Einstieg Fahrer und Beifahrer
- V3L Fußmatten Allwetter
- V43 Holzfußboden
- VF4 Stoff Caluma schwarz
- VV2 Lastenverankerungsschienensystem
- Y10 Verbandstasche
- VA2 Innenverkleidung Laderaum bis Dachhöhe (Holz)

LICHT & SICHT

- LC5 Umfeldbeleuchtung in den Außenspiegeln
- LE1 Adaptives Bremslicht

RÄDER

- R1N Leichtmetallräder 7,0Jx17 5-Doppelspeich.-Design
- RF9 Reifenfabrikat Goodyear (90)
- RG7 Bereifung 225/55 R17

TECHNIK & SICHERHEIT

E07 Berganfahrhilfe

- B25 Feststellbremse elektrisch
- F3Z Komfortschließung
- FY7 Multi-Tasten Funkfernbedienung
- J55 Gurtwarneinrichtung für Beifahrersitz
- RY2 Reifendrucküberwachung an VA u. HA, drahtlos
- SK2 Sitzbelegungserkennung Fahrersitz

EXTERIEUR

553 Anhängerrangier-Assistent

- CM2 Stoßfänger und Anbauteile in Wagenfarbe lackiert
- D12 Dachreling
- F48 Heizung für Scheibenwaschanlage
- F64 Außenspiegel elektrisch heranklappbar
- F68 Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- H20 Wärmedämmendes Glas rundum
- W54 Hecktüren, zweiflügelig, Öffnung bis Seitenwand
- XC8 VIN von außen sichtbar

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Vito 116 CDI Kasten

***AHK*Navi*SpurW*SpurH*PDC*LM**

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- ED4 Vliesbatterie 12 V 92 Ah
- EY2 Vorrüstung für Live Traffic Information
- FS5 Beleuchtete Spiegel für Sonnenblenden
- IB6 Baureihe C447 Vito/V-Klasse
- IG5 Basic
- IH1 Headunit Europa/GUS-Staaten/Mongolei
- IN2 Radstand 3200 mm, Überhang lang
- JX2 Wartungsintervall 40.000 km
- KB5 Haupttank 70 Liter
- KP7 Abgasreinigung SCR Generation 4
- LP4 Projektion Markenlogo
- LX5 Europa
- M60 Generator 14 V / 250 A
- MG9 Generatormanagement
- QA4 Anhängelast 2500 kg
- WA8 Steuercode Werk 157
- WB9 Steuercode Werk 157
- WC5 Steuercode Werk 157
- X30 Zulassungsbescheinigung, Teil II
- X99 Hersteller Mercedes-Benz AG
- XM0 Modellpflege
- XO9 Mercedes-Benz MobiloVan mit DSB und GgD
- XU1 Schilder / Druckschriften deutsch
- XW9 Steuercode Umstellung WLTP
- Y44 Warndreieck
- Z41 Zulassung als LKW
- ZC5 Vertriebskennzeichen 0
- ZM0 Kastenwagen

Weitere Merkmale

- 502 Updates intelligenter Geschwindigkeits-Assistent
- 805 AEJ X4/1
- L45 MULTIBEAM LED mit Fernlichtassistent PLUS
- LE6 Nachtbeleuchtung Fond
- M3E Sauglüfter elektrisch Leistungsstufe 5
- MT5 EMISSIONSKLASSE EURO 6e RDE5 N1 GR.III/N2
- W78 Fenster in Heckklappe mit Wisch- und Waschanlage
- XY5 Modelljahr 5
- XZ2 Modellgeneration 2
- Z0Q Kundenauftrag VdZ
- Z0R Democar VdZ

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Vito 116 CDI Kasten

*AHK*Navi*SpurW*SpurH*PDC*LM

- Z3K PRO

- Z3T Premium Kompletttradschutz (3 Jahre)

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Vito 116 CDI Kasten

*AHK*Navi*SpurW*SpurH*PDC*LM

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,1 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 187.0 g/km

CO2-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,6 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de