

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 804541

### Mercedes-Benz Vito 116 CDI Kasten Base lang

AHK\*LED\*Holzboden

## Details



Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Leistung	120 kW / 163 PS
Kilometerstand	9.900 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	2
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2024
Hersteller Farbe	Kieselgrau

Preis

43.185 €

19% MwSt.

## Ausstattung

- ABS
- HU neu
- Tempomat
- ESP
- Trennwand
- Anhängerkupplung fest
- Scheckheftgepflegt
- Klimaanlage

## Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 804541

### HIGHLIGHTS & PAKETE

- 2-Wege-Lautsprecher vorn
- Chrom Interieur-Paket
- BlueEFFICIENCY-Paket

### ASSISTENZSYSTEME

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz Vito 116 CDI Kasten Base lang

### AHK\*LED\*Holzboden

- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Pannenmanagement
- Regensensor
- ATTENTION ASSIST
- Fahrlichtassistent
- ECO Start-Stopp-Funktion
- TEMPOMAT

### MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

- Basisfahrwerk
- 9G-TRONIC

### AUDIO & KOMMUNIKATION

- Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste

### INTERIEUR

- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Multifunktionslenkrad mit Reiserechner
- Trennwand durchgehend
- abschließbares Handschuhfach
- Mittelkonsole mit Staufach
- Doppelcupholder Cockpit mittig
- Sitzheizung für Beifahrer
- Sitzheizung für Fahrer
- halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPMATIC
- Klimazone 1 (kalt/komfort)
- Kombiinstrument mit Pixel-Matrix-Display
- LED-Lichtband im Laderaum
- Airbag Beifahrer
- Komfort-Fahrersitz
- Komfort-Beifahrersitz
- Holzfußboden
- Kunstleder schwarz
- Befestigungspunkte im Dachrahmen
- Verbandstasche
- Innenverkleidung Laderaum, seitlich

### LICHT & SICHT

#### LED Intelligent Light System

- Adaptives Bremslicht

### RÄDER

- Bereifung 205/65 R16
- Reifenfabrikat Hankook
- Sommerreifen
- Reserverad mit Wagenheber

## Kontakt

## Mercedes-Benz Vito 116 CDI Kasten Base lang

### AHK\*LED\*Holzboden

- Stahlräder 6,5 J x 16
- Premiumschutz Reifen (3 Jahre)

#### **TECHNIK & SICHERHEIT**

##### **Berganfahrhilfe**

- Fußgängerschutz
- Multi-Tasten Funkfernbedienung
- Gurtwarneinrichtung für Beifahrersitz

#### **EXTERIEUR**

- Stoßfänger und Anbauteile in Wagenfarbe lackiert
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- Wärmedämmendes Glas rundum
- Hecktür zweiflügelig 180 Grad ohne Fenster

#### **SONSTIGE AUSSTATTUNGEN**

##### **Anhängerkupplung Kugelkopf fest**

- Pufferbatterie für Startvorgang
  - Vorrüstung digitales Radio (DAB)
  - Vliesbatterie 12 V 92 Ah
  - Baureihe C447 Vito/V-Klasse
  - Basic
  - Radstand 3200 mm, Überhang lang
  - Wartungsintervall 40.000 km
  - Haupttank 70 Liter
  - Abgasreinigung SCR Generation 4
  - Europa
  - Generator 14 V / 250 A
  - Generatormanagement
  - Emissionsklasse Euro 6d N1 GR.III/N2
  - Anhängelast 2500 kg
  - Zulassungsbescheinigung, Teil II
  - Hersteller Mercedes-Benz AG
  - Modellpflege
  - Mercedes-Benz MobiloVan mit DSB und GgD
  - Schilder / Druckschriften deutsch
  - Steuercode Umstellung WLTP
  - Warndreieck
  - BASE
  - Zulassung als LKW
  - Vertriebskennzeichen 0
  - Kastenwagen
- ##### **Weitere Merkmale**
- Änderungsjahr G3-I

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 804541

**Mercedes-Benz Vito 116 CDI Kasten Base lang**

**AHK\*LED\*Holzboden**

---

- Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten

## **Kontakt**

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz Vito 116 CDI Kasten Base lang

AHK\*LED\*Holzboden

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,5 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 196.0 g/km

CO2-Klasse: G

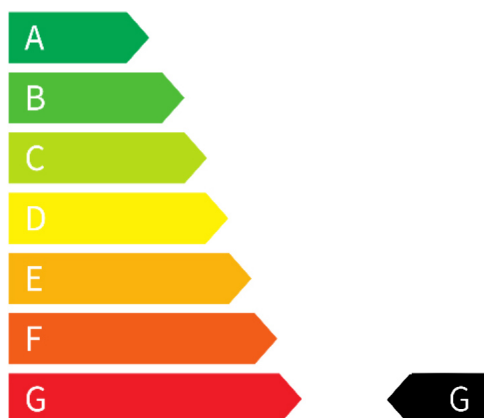
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,9 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)