

Mercedes-Benz Vito 116 CDI Kasten Base lang

AHK*LED*Holzboden

Details



Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Leistung	120 kW / 163 PS
Kilometerstand	14.000 km
Kraftstoff	
Anzahl Sitze	2
Getriebe	
Erstzulassung	02/2024
Hersteller Farbe	Kieselgrau

Preis

42.828 €

19% MwSt.

Ausstattung

- ABS
- ESP
- Scheckheftgepflegt
- HU neu
- Trennwand
- Klimaanlage
- Tempomat
- Anhängerkupplung fest
- ABS
- ESP
- Scheckheftgepflegt
- HU neu
- Trennwand
- Klimaanlage
- Tempomat
- Anhängerkupplung fest
- ABS
- ESP
- Scheckheftgepflegt
- HU neu
- Trennwand
- Klimaanlage
- Tempomat
- Anhängerkupplung fest

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 804541

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Vito 116 CDI Kasten Base lang

AHK*LED*Holzboden

HIGHLIGHTS & PAKETE

- 2-Wege-Lautsprecher vorn
- Chrom Interieur-Paket
- BlueEFFICIENCY-Paket

ASSISTENZSYSTEME

- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Pannenmanagement
- Regensensor
- ATTENTION ASSIST
- Fahrlichtassistent
- ECO Start-Stopp-Funktion
- TEMPOMAT

MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

- Basisfahrwerk
- 9G-TRONIC

AUDIO & KOMMUNIKATION

- Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste

INTERIEUR

- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Multifunktionslenkrad mit Reiserechner
- Trennwand durchgehend
- abschließbares Handschuhfach
- Mittelkonsole mit Staufach
- Doppelcupholder Cockpit mittig
- Sitzheizung für Beifahrer
- Sitzheizung für Fahrer
- halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPATIC
- Klimazone 1 (kalt/komfort)
- Kombiinstrument mit Pixel-Matrix-Display
- LED-Lichtband im Laderaum
- Airbag Beifahrer
- Komfort-Fahrersitz
- Komfort-Beifahrersitz
- Holzfußboden
- Kunstleder schwarz
- Befestigungspunkte im Dachrahmen
- Verbandstasche
- Innenverkleidung Laderaum, seitlich

LICHT & SICHT

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Vito 116 CDI Kasten Base lang

AHK*LED*Holzboden

LED Intelligent Light System

- Adaptives Bremslicht

RÄDER

- Bereifung 205/65 R16
- Reifenfabrikat Hankook
- Sommerreifen
- Reserverad mit Wagenheber
- Stahlräder 6,5 J x 16
- Premiumschutz Reifen (3 Jahre)

TECHNIK & SICHERHEIT

Berganfahrhilfe

- Fußgängerschutz
- Multi-Tasten Funkfernbedienung
- Gurtwarneinrichtung für Beifahrersitz

EXTERIEUR

- Stoßfänger und Anbauteile in Wagenfarbe lackiert
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- Wärmedämmendes Glas rundum
- Hecktür zweiflügelig 180 Grad ohne Fenster

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

Anhängerkupplung Kugelkopf fest

- Pufferbatterie für Startvorgang
- Vorrüstung digitales Radio (DAB)
- Vliesbatterie 12 V 92 Ah
- Baureihe C447 Vito/V-Klasse
- Basic
- Radstand 3200 mm, Überhang lang
- Wartungsintervall 40.000 km
- Haupttank 70 Liter
- Abgasreinigung SCR Generation 4
- Europa
- Generator 14 V / 250 A
- Generatormanagement
- Emissionsklasse Euro 6d N1 GR.III/N2
- Anhängelast 2500 kg
- Zulassungsbescheinigung, Teil II
- Hersteller Mercedes-Benz AG
- Modellpflege
- Mercedes-Benz MobiloVan mit DSB und GgD
- Schilder / Druckschriften deutsch
- Steuercode Umstellung WLTP

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Vito 116 CDI Kasten Base lang

AHK*LED*Holzboden

- Warndreieck
- BASE
- Zulassung als LKW
- Vertriebskennzeichen 0
- Kastenwagen

Weitere Merkmale

- Änderungsjahr G3-I

- Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Vito 116 CDI Kasten Base lang

AHK*LED*Holzboden

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,5 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 196.0 g/km

CO2-Klasse: G

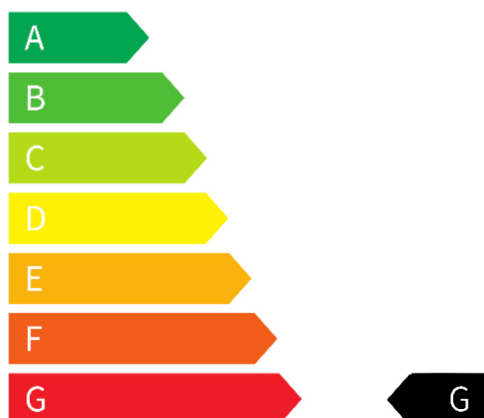
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,9 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de