

Mercedes-Benz Vito 116 CDI * Kasten lang

Details



Preis

26.061 €

19% MwSt.

Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
HU	07.2026
Leistung	120 kW / 163 PS
Kilometerstand	83.289 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	2
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2020
Hersteller Farbe	Stahlblau

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Partikelfilter
- Trennwand
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- Selbstlenkende Systeme
- Klimaautomatik
- Tempomat
- Anhängerkupplung fest

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 804808

Ehemalige unverbindliche Preisempfehlung des Automobilherstellers: 50.324 #EURO# (ca. -48%)

HIGHLIGHTS & PAKETE

- EL8 2-Wege-Lautsprecher vorn

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Vito 116 CDI * Kasten lang

- EZ5 Park-Paket
- HZ0 Zuheizung elektrisch
- MX0 BlueEFFICIENCY-Paket
- Z9B Driver Comfort-Paket

ASSISTENZSYSTEME

EZ7 Aktiver Park-Assistent

- EY5 Mercedes-Benz Notrufsystem
- EY6 Pannenmanagement
- FR8 Rückfahrkamera
- JF1 Regensensor
- JW8 ATTENTION ASSIST
- LA2 Fahrlichtassistent
- MJ8 ECO Start-Stopp-Funktion
- MS1 TEMPOMAT

MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

- CF0 Basisfahrwerk
- G42 7G-TRONIC PLUS

AUDIO & KOMMUNIKATION

E1N Becker MAP PILOT

- EN7 Audio 15
- JH3 Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste

INTERIEUR

- CL1 Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- CL3 Lederlenkrad
- CL4 Multifunktionslenkrad mit Reiserechner
- D50 Trennwand durchgehend
- F66 abschließbares Handschuhfach
- H16 Sitzheizung für Fahrer
- HH9 halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPMATIC
- HI1 Klimazone 1 (kalt/komfort)
- JK3 Kombiinstrument mit Pixel-Matrix-Display
- LC2 LED-Lichtband im Laderaum
- LC4 Komfort-Dachbedieneinheit
- SA6 Airbag Beifahrer
- SB1 Komfort-Fahrersitz
- SB2 Komfort-Beifahrersitz
- V43 Holzfußboden
- VV9 Befestigungspunkte im Dachrahmen
- VY2 Stoff Tunja schwarz
- Y10 Verbandstasche
- VA2 Innenverkleidung Laderaum bis Dachhöhe (Holz)

LICHT & SICHT

LG2 LED Intelligent Light System

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Vito 116 CDI * Kasten lang

- LE1 Adaptives Bremslicht
- LG4 Schluss-, Brems- und Blinklicht in LED-Technik

RÄDER

- RG1 Bereifung 205/65 R16
- RR6 Reserverad mit Wagenheber
- RS3 Stahlräder 6,5 J x 16
- Z3R Premiumschutz Reifen (3 Jahre)

TECHNIK & SICHERHEIT

E07 Berganfahrhilfe

FZ8 Komfort-Öffnung u.Schließung mit IR-Fernbedienung

- FY7 Multi-Tasten Funkfernbedienung
- J55 Gurtwarneinrichtung für Beifahrersitz

EXTERIEUR

- F68 Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- H20 Wärmedämmendes Glas rundum
- W65 Heckklappe

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

Q22 Anhängerkupplung Kugelkopf fest

- E34 Pufferbatterie für Startvorgang
- ED4 Vliesbatterie 12 V 92 Ah
- IB6 Baureihe C447 Vito/V-Klasse
- IG4 Standard
- IG5 Basic
- IN2 Radstand 3200 mm, Überhang lang
- JX2 Wartungsintervall 40.000 km
- KB5 Haupttank 70 Liter
- LX5 Europa
- M40 Generator 14 V/200 A
- MG9 Generatormanagement
- MR6 Emissionsklasse Euro 6c N1 GR.III/N2
- QA4 Anhängelast 2500 kg
- X30 Zulassungsbescheinigung, Teil II
- X99 Hersteller Mercedes-Benz AG
- XO9 Mercedes-Benz MobiloVan mit DSB und GgD
- XU1 Schilder / Druckschriften deutsch
- XW9 Steuercode Umstellung WLTP
- XZ0 Modellgeneration 0
- Y44 Warndreieck
- Z41 Zulassung als LKW
- ZC5 Vertriebskennzeichen 0
- ZM0 Kastenwagen

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Vito 116 CDI * Kasten lang

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,8 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 204.0 g/km

CO₂-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,9 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de