

Mercedes-Benz Vito 116 CDI * Kasten lang

Details



Preis 22.908 €
19% MwSt.

Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Leistung	120 kW / 163 PS
Kilometerstand	82.381 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	3
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	09/2020
Hersteller Farbe	Arktikweiß

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Scheckheftgepflegt
- Partikelfilter
- HU neu
- Trennwand
- Klimaanlage
- Tempomat

Fahrzeugbeschreibung

HIGHLIGHTS & PAKETE

- EL8 2-Wege-Lautsprecher vorn
- HZ0 Zuheizer elektrisch
- MX0 BlueEFFICIENCY-Paket

ASSISTENZSYSTEME

- EY5 Mercedes-Benz Notrufsystem
- EY6 Pannenmanagement
- JF1 Regensensor
- JW8 ATTENTION ASSIST

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Vito 116 CDI * Kasten lang

- LA2 Fahrlichtassistent
- MJ8 ECO Start-Stopp-Funktion
- MS1 TEMPOMAT

MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

- CF0 Basisfahrwerk
- GE1 6-Gang-Schaltgetriebe TSG 380
- KL5 Kraftstofffilter mit Wasserabscheider

AUDIO & KOMMUNIKATION

- E1D Digitales Radio (DAB)
- E3C Audio 30
- JH3 Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste

INTERIEUR

- CL1 Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- D51 Trennwand durchgehend mit 1 Fenster
- F61 Innenspiegel
- F66 abschließbares Handschuhfach
- HH9 halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPMATIC
- HI1 Klimazone 1 (kalt/komfort)
- LC2 LED-Lichtband im Laderaum
- S23 Beifahrersitz Zweisitzer
- SA6 Airbag Beifahrer
- SB1 Komfort-Fahrersitz
- V20 Innenverkleidung Laderaum, Felder oben
- V43 Holzfußboden
- VF4 Stoff Caluma schwarz
- VV9 Befestigungspunkte im Dachrahmen
- Y10 Verbandstasche
- V30 Innenverkleidung Laderaum, seitlich

LICHT & SICHT

- L16 Nebelscheinwerfer Halogen
- LE1 Adaptives Bremslicht

RÄDER

- RR6 Reserverad mit Wagenheber
- RS3 Stahlräder 6,5 J x 16

TECHNIK & SICHERHEIT

E07 Berganfahrhilfe

FZ8 Komfort-Öffnung u.Schließung mit IR-Fernbedienung

- FY7 Multi-Tasten Funkfernbedienung

EXTERIEUR

- F68 Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- H20 Wärmedämmendes Glas rundum
- W65 Heckklappe
- W70 Colorverglasung im Fond, Schwarzwglas

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Vito 116 CDI * Kasten lang

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- E34 Pufferbatterie für Startvorgang
- ED4 Vliesbatterie 12 V 92 Ah
- IB6 Baureihe C447 Vito/V-Klasse
- IG5 Basic
- IN2 Radstand 3200 mm, Überhang lang
- JX2 Wartungsintervall 40.000 km
- KB5 Haupttank 70 Liter
- KP6 Abgasreinigung SCR Generation 3
- LX5 Europa
- M40 Generator 14 V/200 A
- MG9 Generatormanagement
- MT2 Emissionsklasse Euro 6d-TEMP N1 GR.III/N2
- VV0 Schweißmuttern Seitenwand für Ausbauten
- X30 Zulassungsbescheinigung, Teil II
- X99 Hersteller Mercedes-Benz AG
- XM0 Modellpflege
- XO9 Mercedes-Benz MobiloVan mit DSB und GgD
- XU1 Schilder / Druckschriften deutsch
- XW9 Steuercode Umstellung WLTP
- Y44 Warndreieck
- Z2K BASE
- Z41 Zulassung als LKW
- ZC5 Vertriebskennzeichen 0
- ZM0 Kastenwagen

Weitere Merkmale

- W17 Fenster v. rechts, fest in Seitenwand/Schiebetür
- W78 Fenster in Heckklappe mit Wisch- und Waschanlage
- AAA Junge Sterne optional möglich

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Vito 116 CDI * Kasten lang

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,1 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 186.0 g/km

CO₂-Klasse: G

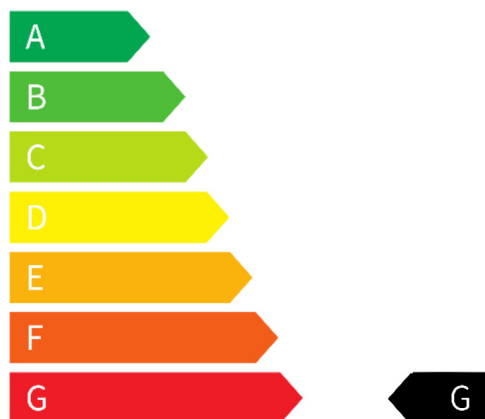
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,5 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de