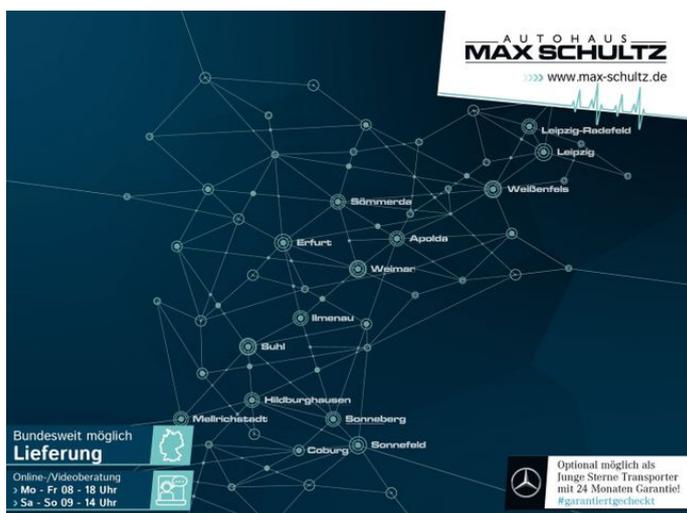


## Mercedes-Benz Sprinter 215 CDI Kompakt

\*AHK\*AUT\*KlimaA\*SHZ

### Details



Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	24.783 km
Kraftstoff	Diesel
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2021
Hersteller Farbe	Arktikweiß

Preis

32.011 €

19% MwSt.

### Ausstattung

- Servolenkung
- ABS
- Partikelfilter
- Klimaautomatik
- Tempomat
- Anhängerkupplung fest

### Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 805288

Ehemalige unverbindliche Preisempfehlung des Automobilherstellers: 59.029 #EURO# (ca. -46%)

#### HIGHLIGHTS & PAKETE

- ES5 Ladepaket Instrumententafel
- IF4 Fahrgestell mit Doppelkabine

#### ASSISTENZSYSTEME

### Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz Sprinter 215 CDI Kompakt

\*AHK\*AUT\*KlimaA\*SHZ

- EY5 Mercedes-Benz Notrufsystem
- EY6 Pannenmanagement
- MJ8 ECO Start-Stopp-Funktion
- MS1 TEMPOMAT
- LA2 Fahrlichtassistent
- JF1 Regensensor
- BH1 HOLD-Funktion
- JA8 Seitenwind-Assistent

### **MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK**

- G43 9G-TRONIC
- AI1 Steuercode Hinterachse Tellerrad 215
- CB1 Fahrwerk für Komfort und Ladegutschonung

### **AUDIO & KOMMUNIKATION**

- E1D Digitales Radio (DAB)
- E10 MB Audiosystem
- JH3 Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste

### **INTERIEUR**

- SE5 Lordosenstütze Fahrersitz
- HH9 halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPMATIC
- Y10 Verbandstasche
- HI1 Klimazone 1 (kalt/komfort)
- C6L Multifunktionslenkrad
- H16 Sitzheizung für Fahrer
- H15 Sitzheizung für Beifahrer
- J4V Vorrüstung Intelligenter Tachograf EU
- FF0 Kleiderhaken im Fahrgastraum
- FF5 Ablage über Frontscheibe
- SH2 Thorax-Pelvis-Sidebag Beifahrer
- SH1 Thorax-Pelvis-Sidebag Fahrer
- SH9 Windowbags für Fahrer und Beifahrer
- E46 Steckdose im Fahrerhaus
- VF7 Stoff Maturin schwarz
- EE1 230 V Steckdose
- S04 Beifahrersitz verstellbar
- SA5 Airbag Fahrer
- SA6 Airbag Beifahrer
- SB1 Komfort-Fahrersitz
- S22 Armlehne für Fahrersitz
- S25 Armlehne für Beifahrersitz
- J10 Tachometer km/h
- CL1 Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar

## **Kontakt**

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz Sprinter 215 CDI Kompakt

**\*AHK\*AUT\*KlimaA\*SHZ**

- FJ4 Ablagefach unter Cockpit

### **LICHT & SICHT**

- L13 Nebelscheinwerfer mit Abbiegelicht
- LE1 Adaptives Bremslicht

### **RÄDER**

- RS3 Stahlräder 6,5 J x 16
- RF1 Reifenfabrikat Continental (10)
- RG3 Bereifung 205/75 R 16 C

### **TECHNIK & SICHERHEIT**

#### **E07 Berganfahrhilfe**

- ES0 Starthilfe - Kontakt
- J55 Gurtwarneinrichtung für Beifahrersitz
- J58 Gurtwarneinrichtung für Fahrersitz
- J65 Aussentemperaturanzeige
- SK2 Sitzbelegungserkennung Fahrersitz

### **EXTERIEUR**

- FM3 WET WIPER SYSTEM
- H21 Wärmed. Glas mit Bandfilter an der Frontscheibe
- F68 Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar

### **SONSTIGE AUSSTATTUNGEN**

#### **Q10 Querträger für Anhängerkupplung**

- Z1N Zulassung N1
- XO9 Mercedes-Benz MobiloVan mit DSB und GgD
- K53 AdBlue-Einfülldeckel abschliessbar
- P02 Pritsche mit Alu-Bordwänden
- E30 Batterie-Hauptschalter einpolig
- IT3 3,0 Tonner
- MT2 Emissionsklasse Euro 6d-TEMP N1 GR.III/N2
- PZ9 Leiterträger hinter Fahrerhaus
- XZ0 Modellgeneration 0
- ED4 Vliesbatterie 12 V 92 Ah
- E43 Anhängersteckdose 13-polig
- XB5 Gewichtsvariante 3.190 kg
- R65 Reserveradhalter unter Rahmenende
- Y44 Warndreieck
- Y43 Hydraulik - Wagenheber
- K13 Haupttank 71 Liter
- X30 Zulassungsbescheinigung, Teil II
- Z75 Rohbaumaßnahmen zusätzlich
- M60 Generator 14 V / 250 A
- R87 Reserverad

## **Kontakt**

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz Sprinter 215 CDI Kompakt

\*AHK\*AUT\*KlimaA\*SHZ

- XU1 Schilder / Druckschriften deutsch
- IG5 Basic
- IG4 Standard
- XM1 Geräuschmaßnahmen

---

**Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.** Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

---

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz Sprinter 215 CDI Kompakt

\*AHK\*AUT\*KlimaA\*SHZ

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 11,1 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 292.0 g/km

CO2-Klasse: G

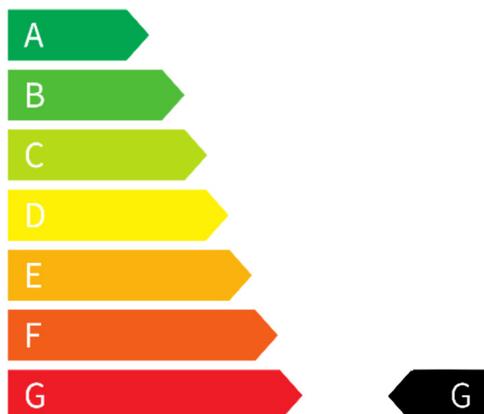
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 9,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 9,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 13,9 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)