

Mercedes-Benz Sprinter 419 CDI 4x4 Yucon Frankia 6.0

LED*DISTR

Details



Typ	Wohnmobil oder -wagen
Leistung	140 kW / 190 PS
Kilometerstand	5.500 km
Kraftstoff	Diesel
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2023
Hersteller Farbe	Tenoritgrau

Preis

99.490 €
19% MwSt.

Ausstattung

- | | | |
|----------------------|-------------------------|------------------------------------|
| - Metallic | - Zentralverriegelung | - Servolenkung |
| - ABS | - ESP | - Navigationssystem |
| - Scheckheftgepflegt | - Sitzheizung | - Partikelfilter |
| - Garantie | - Regensensor | - Multifunktionslenkrad |
| - Lichtsensor | - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent |
| - Lederlenkrad | - Reifendruckkontrolle | - HU neu |
| - Fernlichtassistent | - Inspektion neu | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - 360° Kamera |
| - Klimaautomatik | - Abstandstempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - Anhängerkupplung fest | |

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Sprinter 419 CDI 4x4 Yucon Frankia 6.0

LED*DISTR

Fahrzeugnummer: 805425

1. Hand, unfallfrei, scheckheftgepflegt, Nichtraucher

- Standort: Erfurt Bitte erfragen Sie vor Ihrem Besuch telefonisch oder per E-Mail/Anfrage nochmal den Standort des Fahrzeugs.

HIGHLIGHTS & PAKETE

JB6 Park-Paket mit 360 Kamera

ASSISTENZSYSTEME

JA7 Totwinkel-Assistent

JB4 Aktiver Spurhalte-Assistent

501 360 Kamera

- EY5 Mercedes-Benz Notrufsystem
- MJ8 ECO Start-Stopp-Funktion
- LA2 Fahrlichtassistent
- ET4 Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- JF1 Regensensor
- JW8 ATTENTION ASSIST
- BH1 HOLD-Funktion
- BA3 Aktiver Brems-Assistent
- JA8 Seitenwind-Assistent

MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

- G43 9G-TRONIC

AUDIO & KOMMUNIKATION

PBG MBUX Navigation Premium

- JK5 Kombiinstrument mit Farbdisplay
- E1D Digitales Radio (DAB)
- E4M MBUX Multimediasystem mit 10,25 Zoll Touchscreen
- JH3 Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste

INTERIEUR

- XO5 Digitale Betriebsanleitung
- SE5 Lordosenstütze Fahrersitz
- SE4 Lordosenstütze Beifahrersitz
- HH9 halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPMATIC
- Y10 Verbandstasche
- VL4 Laderaumboden mit abweichender Lackoberfläche
- VD3 Dachverkleidung Kombi bis B-Säule
- HI1 Klimazone 1 (kalt/komfort)
- C6L Multifunktionslenkrad
- H16 Sitzheizung für Fahrer
- H15 Sitzheizung für Beifahrer

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Sprinter 419 CDI 4x4 Yucon Frankia 6.0

LED*DISTR

- VF7 Stoff Maturin schwarz
- FG8 Cupholder vorn
- SA5 Airbag Fahrer
- SA6 Airbag Beifahrer
- SR8 Drehgestell Fahrersitz
- SB2 Komfort-Beifahrersitz
- SB1 Komfort-Fahrersitz
- CL1 Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- CL3 Lederlenkrad
- S36 Armlehnen beidseitig Fahrer
- S38 Armlehnen beidseitig Beifahrer
- SR9 Drehgestell Beifahrersitz

LICHT & SICHT

LG7 LED High Performance-Scheinwerfer

- LA1 Fernlicht-Assistent
- LB5 3. Bremsleuchte
- L22 Heckleuchten in Teil-LED-Technik
- L44 Blinkleuchten seitlich vorn
- LE1 Adaptives Bremslicht
- H04 Wärmeisolierung Fahrerraum

RÄDER

- RL5 Leichtmetallräder 6,5 J x 16
- A4M Allradantrieb 4x4 mit Torque-on-Demand
- RG8 Bereifung 225/75 R16 C

TECHNIK & SICHERHEIT

E07 Berganfahrhilfe

- B25 Feststellbremse elektrisch
- RY2 Reifendrucküberwachung an VA u. HA, drahtlos
- SK2 Sitzbelegungserkennung Fahrersitz

EXTERIEUR

AHK Anhängerkupplung fest

- FK3 Kühlergrill verchromt
- D03 Hochdach
- IL6 Metallic-Lack
- T16 Schiebetür rechts
- LB1 Seitliche Markierungsleuchten
- F64 Außenspiegel elektrisch heranklappbar
- H21 Wärmed. Glas mit Bandfilter an der Frontscheibe
- F68 Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- XM4 Akustikpaket
- T50 Elektr. Schließhilfe Schiebetür rechts

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Sprinter 419 CDI 4x4 Yucon Frankia 6.0

LED*DISTR

- MAR Markise

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- XW9 Steuercode Umstellung WLTP
- XO9 Mercedes-Benz MobiloVan mit DSB und GgD
- M94 Fahrzeug ohne Geschwindigkeits-Begrenzung EG
- IR4 Radstand 3665 mm
- Z2E Länderausführung EU - EFTA - UK
- Q11 Längsträgerverstärkung
- Z2N Zulassung N2
- Y26 Unterlegkeil
- ZM0 Kastenwagen
- IT9 4,0 Tonner
- XZ0 Modellgeneration 0
- ED4 Vliesbatterie 12 V 92 Ah
- Z52 ECE-Ausführung
- ED5 Parametrierbares Sondermodul
- X99 Hersteller Mercedes-Benz AG
- LB9 Ausstiegsleuchten
- Y44 Warndreieck
- XC1 COC-Papiere, unvollständig
- X31 Zulassungsbescheinigung, Teil II, vorbereitet
- M60 Generator 14 V / 250 A
- XU1 Schilder / Druckschriften deutsch
- ZQ0 Steuerung Zulassungsdok. bei Eingabe Deltagewicht
- XM1 Geräuschmaßnahmen
- M72 Fahrzeug HVO fähig
- XV1 Bezugsmasse mindestens 2381 kg notwendig

Weitere Merkmale

- XL2 Gewichtsvariante 4.100 kg
- EW6 Digitales Extra: Remote Services Plus
- TRU Truma Combi E (Warmlusftheizung mit Warmwasser)
- LAB Ladebooster für Aufbauabatterie
- LIT Aufbauabatterie Lithium 100Ah
- DUO Truma DuoControl CS
- KÜHL Kompressor-Kühlschrank Dometic 70Liter
- GAS11 2 x 11kg Gasflaschenanschluss

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Sprinter 419 CDI 4x4 Yucon Frankia 6.0

LED*DISTR

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 12,3 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 322.0 g/km

CO₂-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 12,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 11,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 10,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 14,2 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de