

Mercedes-Benz Vito 114 CDI * Kasten lang

Details



Preis 27.965 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	100 kW / 136 PS
Kilometerstand	43.550 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2020
Hersteller Farbe	Arktikweiß

Ausstattung

- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Regensensor
- Multifunktionslenkrad
- Start/Stopp-Automatik
- Müdigkeitswarner
- HU neu
- Kamera
- Tempomat
- Anhängerkupplung fest
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- ESP
- Standheizung
- Garantie
- Bordcomputer
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Lederlenkrad
- Abstandswarner
- Parksensoren hinten
- Klimaanlage
- Radio DAB

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Vito 114 CDI * Kasten lang

HIGHLIGHTS & PAKETE

H12 Warmwasser-Zusatzheizung

- EL8 2-Wege-Lautsprecher vorn
- EZ5 Park-Paket
- MX0 BlueEFFICIENCY-Paket

ASSISTENZSYSTEME

EZ7 Aktiver Park-Assistent

- EY5 Mercedes-Benz Notrufsystem
- EY6 Pannenmanagement
- FR8 Rückfahrkamera
- JF1 Regensensor
- JW8 ATTENTION ASSIST
- LA2 Fahrlichtassistent
- MJ8 ECO Start-Stopp-Funktion
- MS1 TEMPOMAT

MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

- CF0 Basisfahrwerk
- G42 7G-TRONIC PLUS

AUDIO & KOMMUNIKATION

I8H Navi-Radio mit DAB+

- EA4 Audio 40
- JH3 Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste

INTERIEUR

- CL1 Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- CL4 Multifunktionslenkrad mit Reiserechner
- D51 Trennwand durchgehend mit 1 Fenster
- F61 Innenspiegel
- F66 abschließbares Handschuhfach
- H16 Sitzheizung für Fahrer
- HH9 halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPMATIC
- HI1 Klimazone 1 (kalt/komfort)
- JK3 Kombiinstrument mit Pixel-Matrix-Display
- S23 Beifahrersitz Zweisitzer
- SA6 Airbag Beifahrer
- SB1 Komfort-Fahrersitz
- V43 Holzfußboden
- VV9 Befestigungspunkte im Dachrahmen
- VY2 Stoff Tunja schwarz
- Y10 Verbandstasche
- V30 Innenverkleidung Laderaum, seitlich

LICHT & SICHT

- LE1 Adaptives Bremslicht

RÄDER

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Vito 114 CDI * Kasten lang

- RF1 Reifenfabrikat Continental (10)

- RS3 Stahlräder 6,5 J x 16

TECHNIK & SICHERHEIT

E07 Berganfahrhilfe

- FY7 Multi-Tasten Funkfernbedienung

EXTERIEUR

- F68 Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar

- H20 Wärmedämmendes Glas rundum

- W50 Hecktür zweiflügelig 180 Grad ohne Fenster

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

Q22 Anhängerkupplung Kugelkopf fest

- E34 Pufferbatterie für Startvorgang

- ED4 Vliesbatterie 12 V 92 Ah

- IB6 Baureihe C447 Vito/V-Klasse

- IG4 Standard

- IG5 Basic

- IN2 Radstand 3200 mm, Überhang lang

- JX2 Wartungsintervall 40.000 km

- KB5 Haupttank 70 Liter

- KP4 AdBlue-Tank groß

- LX5 Europa

- M40 Generator 14 V/200 A

- MG9 Generatormanagement

- MR6 Emissionsklasse Euro 6c N1 GR.III/N2

- VV0 Schweißmuttern Seitenwand für Ausbauten

- X30 Zulassungsbescheinigung, Teil II

- X99 Hersteller Mercedes-Benz AG

- XO9 Mercedes-Benz MobiloVan mit DSB und GgD

- XU1 Schilder / Druckschriften deutsch

- XW9 Steuercode Umstellung WLTP

- XZ0 Modellgeneration 0

- Y44 Warndreieck

- Z41 Zulassung als LKW

- ZC5 Vertriebskennzeichen 0

- ZM0 Kastenwagen

Weitere Merkmale

- W78 Fenster in Heckklappe mit Wisch- und Waschanlage

- AAA Junge Sterne optional möglich

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Vito 114 CDI * Kasten lang

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de