

Mercedes-Benz Vito 116 CDI Kasten Extralang

KeyLess*PDC*AUT

Details



Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Leistung	120 kW / 163 PS
Kilometerstand	94.489 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	3
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2024
Hersteller Farbe	Arktikweiß

Preis

27.251 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Partikelfilter
- HU neu
- Trennwand
- Parksensoren hinten
- Kamera
- Klimaautomatik
- Tempomat

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 805727

Ehemalige unverbindliche Preisempfehlung des Automobilherstellers: 60.282 #EURO#

- Bitte erfragen Sie vor Ihrem Besuch telefonisch oder per E-Mail/Anfrage den Standort des Fahrzeugs.

HIGHLIGHTS & PAKETE

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Vito 116 CDI Kasten Extralang

KeyLess*PDC*AUT

- Z9C Easy Cargo-Paket
- EZ5 Park-Paket
- EL8 2-Wege-Lautsprecher vorn
- MX0 BlueEFFICIENCY-Paket

ASSISTENZSYSTEME

EZ8 PARKTRONIC

- EY5 Mercedes-Benz Notrufsystem
- EY6 Pannenmanagement
- MJ8 ECO Start-Stopp-Funktion
- MS1 TEMPOMAT
- LA2 Fahrlichtassistent
- JF1 Regensensor
- JW8 ATTENTION ASSIST
- BH1 HOLD-Funktion
- FR8 Rückfahrkamera

MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

- G43 9G-TRONIC
- CF0 Basisfahrwerk

AUDIO & KOMMUNIKATION

- EA4 Audio 40
- E1D Digitales Radio (DAB)
- JH3 Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste

INTERIEUR

- JK3 Kombiinstrument mit Pixel-Matrix-Display
- HH9 halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPMATIC
- Y10 Verbandstasche
- HI1 Klimazone 1 (kalt/komfort)
- V43 Holzfußboden
- H16 Sitzheizung für Fahrer
- VV2 Lastenverankerungsschienensystem
- VV9 Befestigungspunkte im Dachrahmen
- VF4 Stoff Caluma schwarz
- F66 abschließbares Handschuhfach
- LC2 LED-Lichtband im Laderaum
- SA6 Airbag Beifahrer
- SB1 Komfort-Fahrersitz
- S23 Beifahrersitz Zweisitzer
- D51 Trennwand durchgehend mit 1 Fenster
- CL1 Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- CL4 Multifunktionslenkrad mit Reiserechner
- stoff caluma schwarz

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Vito 116 CDI Kasten Extralang

KeyLess*PDC*AUT

LICHT & SICHT

- LE1 Adaptives Bremslicht

RÄDER

- RS3 Stahlräder 6,5 J x 16

TECHNIK & SICHERHEIT

E07 Berganfahrhilfe

FZ8 Komfort-Öffnung u.Schließung mit IR-Fernbedienung

- C70 Fußgängerschutz
- J55 Gurtwarneinrichtung für Beifahrersitz
- FY7 Multi-Tasten Funkfernbedienung

EXTERIEUR

- W54 Hecktüren, zweiflügelig, Öffnung bis Seitenwand
- H20 Wärmedämmendes Glas rundum
- F68 Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- VA2 Innenverkleidung Laderaum bis Dachhöhe (Holz)

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- XO9 Mercedes-Benz MobiloVan mit DSB und GgD
- ZC5 Vertriebskennzeichen 0
- IB6 Baureihe C447 Vito/V-Klasse
- Z41 Zulassung als LKW
- ZM0 Kastenwagen
- E34 Pufferbatterie für Startvorgang
- MT6 Emissionsklasse Euro 6d N1 GR.III/N2
- ED4 Vliesbatterie 12 V 92 Ah
- Y44 Warndreieck
- JX2 Wartungsintervall 40.000 km
- E57 Elektrik für Anhängersteckdose
- IN3 Radstand 3430 mm, Überhang lang
- X30 Zulassungsbescheinigung, Teil II
- KB5 Haupttank 70 Liter
- M60 Generator 14 V / 250 A
- XU1 Schilder / Druckschriften deutsch
- IG5 Basic
- XM0 Modellpflege
- MG9 Generatormanagement

Weitere Merkmale

- 804 AEJ X3/1
- XY4 Modelljahr 4
- 054 AEJ X3/2
- XN3 Änderungsjahr G3-II
- EY2 Digitales Extra: Live Traffic Information

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Vito 116 CDI Kasten Extralang

KeyLess*PDC*AUT

- Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Vito 116 CDI Kasten Extralang

KeyLess*PDC*AUT

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,6 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 200.0 g/km

CO₂-Klasse: G

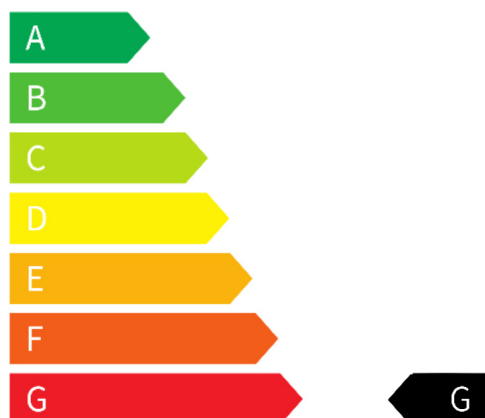
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,1 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de