

Mercedes-Benz Vito 116 CDI Kasten Lang

Details



Preis 39.800 €  
19% MwSt.

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Typ              | Pkw             |
| Leistung         | 120 kW / 163 PS |
| Kilometerstand   | 26.195 km       |
| Kraftstoff       | Diesel          |
| Anzahl Sitze     | 3               |
| Anzahl Türen     | 4/5             |
| Getriebe         | Automatik       |
| Erstzulassung    | 05/2024         |
| Hersteller Farbe | Arktikweiß      |

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Partikelfilter
- Garantie
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stopp-Automatik
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Android Auto
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Kamera
- Klimaanlage
- Tempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam  
Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

## Mercedes-Benz Vito 116 CDI Kasten Lang

### HIGHLIGHTS & PAKETE

- Z9C Easy Cargo-Paket
- EZ5 Park-Paket
- EL8 2-Wege-Lautsprecher vorn
- MX0 BlueEFFICIENCY-Paket

### ASSISTENZSYSTEME

#### EZ8 PARKTRONIC

- EY5 Mercedes-Benz Notrufsystem
- EY6 Pannenmanagement
- MJ8 ECO Start-Stopp-Funktion
- MS1 TEMPOMAT
- LA2 Fahrlichtassistent
- JF1 Regensensor
- JW8 ATTENTION ASSIST
- BH1 HOLD-Funktion
- FR8 Rückfahrkamera

### MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

- G43 9G-TRONIC
- CF0 Basisfahrwerk

### AUDIO & KOMMUNIKATION

- E1D Digitales Radio (DAB)
- E3C Audio 30
- JH3 Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste

### INTERIEUR

- JK3 Kombiinstrument mit Pixel-Matrix-Display
- HH9 halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPMATIC
- Y10 Verbandstasche
- HI1 Klimazone 1 (kalt/komfort)
- V43 Holzfußboden
- H16 Sitzheizung für Fahrer
- VV2 Lastenverankerungsschienensystem
- VV9 Befestigungspunkte im Dachrahmen
- VF4 Stoff Caluma schwarz
- F66 abschließbares Handschuhfach
- LC2 LED-Lichtband im Laderaum
- SA6 Airbag Beifahrer
- SB1 Komfort-Fahrersitz
- S23 Beifahrersitz Zweisitzer
- D51 Trennwand durchgehend mit 1 Fenster
- CL1 Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- CL4 Multifunktionslenkrad mit Reiserechner
- CL3 Lederlenkrad
- VA2 Innenverkleidung Laderaum bis Dachhöhe (Holz)

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz Vito 116 CDI Kasten Lang

### LICHT & SICHT

- LE1 Adaptives Bremslicht

### RÄDER

- RS3 Stahlräder 6,5 J x 16
- RM0 Ganzjahresreifen

### TECHNIK & SICHERHEIT

#### E07 Berganfahrhilfe

- C70 Fußgängerschutz
- J55 Gurtwarneinrichtung für Beifahrersitz
- FY7 Multi-Tasten Funkfernbedienung

### EXTERIEUR

- W54 Hecktüren, zweiflügelig, Öffnung bis Seitenwand
- F64 Außenspiegel elektrisch heranklappbar
- H20 Wärmedämmendes Glas rundum
- F68 Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar

### SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- XO9 Mercedes-Benz MobiloVan mit DSB und GgD
- ZC5 Vertriebskennzeichen 0
- IB6 Baureihe C447 Vito/V-Klasse
- Z41 Zulassung als LKW
- ZM0 Kastenwagen
- E34 Pufferbatterie für Startvorgang
- MT6 Emissionsklasse Euro 6d N1 GR.III/N2
- ED4 Vliesbatterie 12 V 92 Ah
- Y44 Warndreieck
- JX2 Wartungsintervall 40.000 km
- E57 Elektrik für Anhängersteckdose
- IN2 Radstand 3200 mm, Überhang lang
- X30 Zulassungsbescheinigung, Teil II
- KB5 Haupttank 70 Liter
- M60 Generator 14 V / 250 A
- XU1 Schilder / Druckschriften deutsch
- IG5 Basic
- XM0 Modellpflege
- MG9 Generatormanagement

### Weitere Merkmale

- AAA Junge Sterne optional möglich 179#EURO#

---

**Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.** Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz Vito 116 CDI Kasten Lang

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,6 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 199.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: G

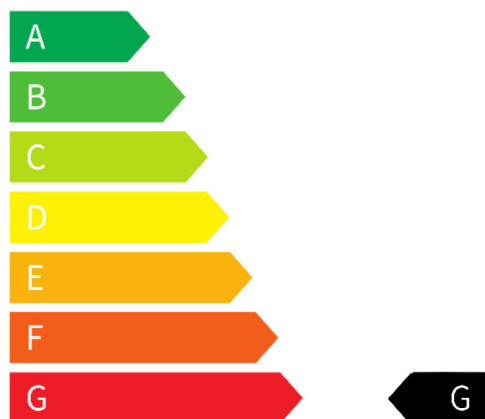
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,0 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



### Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)