

Mercedes-Benz Vito 116 CDI Kasten Lang

*PDC*KeyLess*KlimaA*SHZ

Details



Typ	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
HU	06.2025
Leistung	120 kW / 163 PS
Kilometerstand	53.252 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	3
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	07/2023
Hersteller Farbe	Arktikweiß

Preis

32.011 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- ABS
- Partikelfilter
- Trennwand
- Parksensoren hinten
- Kamera
- Klimaautomatik
- Tempomat

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 805308

Ehemalige unverbindliche Preisempfehlung des Automobilherstellers: 56.600 #EURO# (ca. -43%)

HIGHLIGHTS & PAKETE

- Z9C Easy Cargo-Paket
- EZ5 Park-Paket

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Vito 116 CDI Kasten Lang

***PDC*KeyLess*KlimaA*SHZ**

- EL8 2-Wege-Lautsprecher vorn
- MX0 BlueEFFICIENCY-Paket

ASSISTENZSYSTEME

EZ8 PARKTRONIC

- EY5 Mercedes-Benz Notrufsystem
- EY6 Pannenmanagement
- MJ8 ECO Start-Stopp-Funktion
- MS1 TEMPOMAT
- LA2 Fahrlichtassistent
- JF1 Regensensor
- JW8 ATTENTION ASSIST
- FR8 Rückfahrkamera

MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

- GE1 6-Gang-Schaltgetriebe TSG 380
- CF0 Basisfahrwerk

AUDIO & KOMMUNIKATION

- EA4 Audio 40
- E1D Digitales Radio (DAB)
- JH3 Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste

INTERIEUR

- JK3 Kombiinstrument mit Pixel-Matrix-Display
- HH9 halbautomatisch geregelt Klimaanlage TEMPMATIC
- Y10 Verbandstasche
- HI1 Klimazone 1 (kalt/komfort)
- V43 Holzfußboden
- H16 Sitzheizung für Fahrer
- VV2 Lastenverankerungsschienensystem
- VV9 Befestigungspunkte im Dachrahmen
- VF4 Stoff Caluma schwarz
- F66 abschließbares Handschuhfach
- LC2 LED-Lichtband im Laderaum
- SA6 Airbag Beifahrer
- SB1 Komfort-Fahrersitz
- S23 Beifahrersitz Zweisitzer
- D51 Trennwand durchgehend mit 1 Fenster
- CL2 Lederlenkrad und Lederschalthebel
- CL1 Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- CL4 Multifunktionslenkrad mit Reiserechner
- VA2 Innenverkleidung Laderaum bis Dachhöhe (Holz)

LICHT & SICHT

- LE1 Adaptives Bremslicht

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Vito 116 CDI Kasten Lang

***PDC*KeyLess*KlimaA*SHZ**

RÄDER

- RS3 Stahlräder 6,5 J x 16
- RG1 Bereifung 205/65 R16

TECHNIK & SICHERHEIT

E07 Berganfahrhilfe

FZ8 Komfort-Öffnung u.Schließung mit IR-Fernbedienung

- C70 Fußgängerschutz
- J55 Gurtwarneinrichtung für Beifahrersitz
- FY7 Multi-Tasten Funkfernbedienung

EXTERIEUR

- W54 Hecktüren, zweiflügelig, Öffnung bis Seitenwand
- H20 Wärmedämmendes Glas rundum
- F68 Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- XO9 Mercedes-Benz MobiloVan mit DSB und GgD
- ZC5 Vertriebskennzeichen 0
- IB6 Baureihe C447 Vito/V-Klasse
- Z41 Zulassung als LKW
- ZM0 Kastenwagen
- E34 Pufferbatterie für Startvorgang
- MT6 Emissionsklasse Euro 6d N1 GR.III/N2
- ED4 Vliesbatterie 12 V 92 Ah
- Y44 Warndreieck
- JX2 Wartungsintervall 40.000 km
- E57 Elektrik für Anhängersteckdose
- IN2 Radstand 3200 mm, Überhang lang
- X30 Zulassungsbescheinigung, Teil II
- KB5 Haupttank 70 Liter
- M60 Generator 14 V / 250 A
- XU1 Schilder / Druckschriften deutsch
- IG5 Basic
- XM0 Modellpflege
- MG9 Generatormanagement
- EY2 Vorrüstung für Live Traffic Information

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Vito 116 CDI Kasten Lang

*PDC*KeyLess*KlimaA*SHZ

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,5 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 196.0 g/km

CO2-Klasse: G

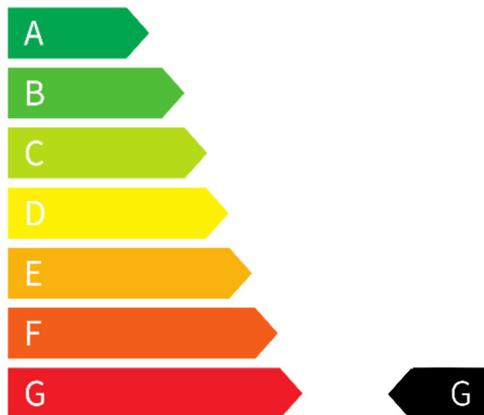
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,9 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de