Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: cc1_805209

Mercedes-Benz Vito 116 CDI Tourer Pro lang

AHK*Navi*LED*PDC

Details



Typ	Pkw
Leistung	120 kW / 163 PS
Kilometerstand	19.900 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2025
Hersteller Farbe	Hellelfenbein

Preis

54.000 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Abstandswarner
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Winterpaket
- Apple CarPlay

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Vito 116 CDI Tourer Pro lang

AHK*Navi*LED*PDC

- Android Auto
- HU neu
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- Musikstreaming integriert
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung abnehmbar
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 805209
Ehemalige unverbindliche Preisempfehlung des Automobilherstellers: 84.032 #EURO#

- Bitte erfragen Sie vor Ihrem Besuch telefonisch oder per E-Mail/Anfrage den Standort des Fahrzeugs.

HIGHLIGHTS & PAKETE

- Winter-Paket
- Zuheizer elektrisch
- Chrom Interieur-Paket
- Tourer PRO
- BlueEFFICIENCY-Paket

ASSISTENZSYSTEME

Totwinkel-Assistent
Aktiver Spurhalte-Assistent
Park-Paket mit Rückfahrkamera

- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Pannenmanagement
- ECO Start-Stopp-Funktion
- Fahrlichtassistent
- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- ATTENTION ASSIST
- HOLD-Funktion
- Aktiver Brems-Assistent
- Verkehrszeichen-Assistent

MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

- 9G-TRONIC
- Komfortfahrwerk

AUDIO & KOMMUNIKATION

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Vito 116 CDI Tourer Pro lang

AHK*Navi*LED*PDC

- Kombiinstrument mit Farbdisplay
- Digitales Radio (DAB)
- 2-Wege-Lautsprecher vorn und hinten
- Kommunikationsmodul (LTE) für digitale Dienste
- MBUX Multimediasystem

INTERIEUR

- Innenverkleidung gehobene Ausführung
- Lordosenstütze Fahrersitz
- Klimatisierungsautomatik THERMOTRONIC
- Sitzschienensystem mit Schnellverriegelung
- Verbandstasche
- Warmluftkanal zum Fahrgastraum
- Klimazone 1 (kalt/komfort)
- Kunstoffboden TPO im Fahrgastraum
- 3er-Sitzbank Komfort 2.Reihe, äußerer Sitz klappb.
- 3er-Sitzbank Komfort 1.Reihe, äußerer Sitz klappb.
- Multifunktionslenkrad
- Klimaanlage halbautom. geregelt, TEMPMATIC im Fond
- Sitzheizung für Fahrer
- Sitzheizung für Beifahrer
- Thorax-Pelvis-Sidebag Beifahrer
- Thorax-Pelvis-Sidebag Fahrer
- Innenspiegel
- Windowbags für Fahrer und Beifahrer
- Stoff Caluma schwarz
- abschließbares Handschuhfach
- Sitzbef. vis-a-vis 1. Fondsitzr. Schienen
- Airbag Beifahrer
- Haltegriff im Fond
- Innenraumleuchte(n) im Fond
- Komfort-Fahrersitz
- Beifahrersitz Zweisitzer
- Lenkrad in Neigung und Höhe verstellbar
- Lederlenkrad
- Armlehnen für Bestuhlung im Fahrgastraum

LICHT & SICHT

- Schluss-, Brems- und Blinklicht in LED-Technik
- Umfeldbeleuchtung Heckklappe
- Fenster vorn links, fest in Seitenwand/Schiebetür
- Adaptives Bremslicht

RÄDER

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Vito 116 CDI Tourer Pro lang

AHK*Navi*LED*PDC

- Stahlräder 6,5 J x 17
- Sommerreifen
- Reifenfabrikat Continental (10)
- Bereifung 225/55 R17

TECHNIK & SICHERHEIT

Berganfahrhilfe

- Feststellbremse elektrisch
- Kindersicherung an Türen im Fahrgastraum
- Komfortschließung
- Gurtwarneinrichtung für Beifahrersitz
- Reifendrucküberwachung an VA u. HA, drahtlos
- Sitzbelegungserkennung Fahrersitz

EXTERIEUR

Anhängerkupplung Kugelkopf abnehmbar

- Dachverkleidung
- Radvollabdeckung
- Heckklappe
- Dachreling
- Colorverglasung im Fond, Schwarzglas
- Aktiver Feststeller Schiebetür
- Schiebetür links
- Außenspiegel elektrisch heranklappbar
- Wärmedämmendes Glas rundum
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- Fenster fest hinten

SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- Mercedes-Benz MobiloVan mit DSB und GgD
- Anhängelast 2500 kg
- Vertriebskennzeichen 0
- Haltegriff für Einstieg
- Baureihe C447 Vito/V-Klasse
- Zulassung als PKW
- Kombifahrzeug
- Gewichtsvariante 3.200 kg
- Vliesbatterie 12 V 92 Ah
- Parametrierbares Sondermodul
- Warndreieck
- Wartungsintervall 40.000 km
- Radstand 3200 mm, Überhang lang
- Zulassungsbescheinigung, Teil II
- Haupttank 70 Liter

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

Mercedes-Benz Vito 116 CDI Tourer Pro lang

AHK*Navi*LED*PDC

- Generator 14 V / 250 A
- Schilder / Druckschriften deutsch
- Basic
- Modellpflege
- Generatormanagement
- Zwei Hauptschlüssel zusätzlich
- Headunit Europa/GUS-Staaten/Mongolei

Weitere Merkmale

- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- AEJ X5/1
- Modellgeneration 2
- Fenster in Heckklappe mit Wisch- und Waschanlage
- Digitales Extra: Smartphone Integration
- Fenster v. rechts, fest in Seitenwand/Schiebetür
- Digitales Extra: Live Traffic Information

- Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten

Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de

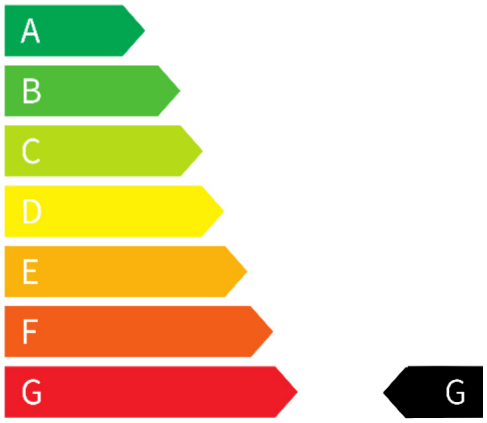
Mercedes-Benz Vito 116 CDI Tourer Pro lang

AHK*Navi*LED*PDC

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,2 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 189.0 g/km
CO2-Klasse: G
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,9 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,3 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,2 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,4 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015
E-Mail: verkauf@max-schultz.de