

## Mercedes-Benz A 200 Kompaktlimousine

AMG\*AHK\*Kamera\*LED\*Sitzzg

### Details



|                  |                           |
|------------------|---------------------------|
| Typ              | Pkw                       |
| Leistung         | 120 kW / 163 PS           |
| Kilometerstand   | 9.900 km                  |
| Kraftstoff       | Benzin                    |
| Anzahl Sitze     | 5                         |
| Anzahl Türen     | 4/5                       |
| Getriebe         | Automatik                 |
| Erstzulassung    | 05/2025                   |
| Hersteller Farbe | Metalliclack Kosmoschwarz |

Preis

**38.950 €**

19% MwSt.

### Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Sportpaket
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Winterpaket
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner

### Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz A 200 Kompaktlimousine

### AMG\*AHK\*Kamera\*LED\*Sitzzg

- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Gepäckraumabtrennung
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Radio DAB
- Pannenkitt

## Fahrzeugbeschreibung

**Fahrzeugnummer: 309094**

**Ehemalige unverbindliche Preisempfehlung des Automobilherstellers: 49.629 #EURO#**

### HIGHLIGHTS & PAKETE

#### AMG Styling

#### AMG Line

#### AMG Line Advanced Plus

- Winter-Paket
- Sitzkomfort-Paket
- USB-Paket Plus
- Licht- und Sicht-Paket
- Spiegel-Paket

### ASSISTENZSYSTEME

#### Totwinkel-Assistent

#### Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC

#### Aktiver Spurhalte-Assistent

#### Park-Paket mit Rückfahrkamera

- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Aktiver Brems-Assistent
- Rückfahrkamera

### MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

#### Sportbremsanlage

- 7G-DCT
- Komfortfahrwerk mit Tieferlegung
- Verbundlenkerachse

### AUDIO & KOMMUNIKATION

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz A 200 Kompaktlimousine

**AMG\*AHK\*Kamera\*LED\*Sitzzg**

### **Apple CarPlay**

### **Android Auto**

- Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Mercedes me connect Diensten
- Digitales Radio
- GPS-Antenne
- Volldigitales Instrumenten-Display

### **INTERIEUR**

- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Ambientebeleuchtung
- Armlehne im Fond
- Innenhimmel Stoff schwarz
- Linkslenkung
- Innenspiegel automatisch abblendend
- 4-Wege-Lordosenstütze
- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- AMG Fußmatten
- Zierelemente Holz Linde schwarz offenporig
- Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- Doppelcupholder
- Galvanisierte Lenkradschalt paddles
- Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- Lenkradheizung
- i-Size Kindersitzbefestigung
- Kneebag
- CENTRAL MEDIA DISPLAY
- Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Sportsitze
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa

### **LICHT & SICHT**

### **LED High Performance-Scheinwerfer**

- Sportlicher Motorsound
- Scheibenwischer mit Regensensor

### **RÄDER**

- Reifendruckkontrolle
- Sommerreifen
- 45,7 cm (18?) AMG Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design

### **TECHNIK & SICHERHEIT**

- Scheibenwaschanlage beheizt
- Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument

## **Kontakt**

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz A 200 Kompaktlimousine

### AMG\*AHK\*Kamera\*LED\*SitzzG

- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Ausstiegswarnfunktion
- Fußgängerschutz

#### EXTERIEUR

#### Anhängervorrichtung mit ESP Anhängerstabilisierung

- Außenspiegel elektrisch anklappbar

#### SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- Abgasnorm EU6
- TIREFIT
- Vorrüstung für digitales Radio
- COC-Papier EU6 mit Zulassungsbescheinigung Teil 2
- Vorrüstung für digitale Schlüsselübergabe
- Identifikationsschild mit VIN-Nummer

#### Weitere Merkmale

- Digitales Extra: Erweiterte Funktionen MBUX
- Digitales Extra: Verkehrszeichen-Assistent
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- Digitales Extra: Vorrüstung für Live Traffic Information
- KEYLESS-GO
- Digitales Extra: Vorrüstung für Navigationsdienste
- Digitales Extra: Smartphone Integration
- Digitales Extra: MBUX Navigation Premium
- Fingerabdrucksensor
- Digitales Extra: Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- Digitales Extra: Adaptiver Fernlicht-Assistent
- Advanced-Plus-Paket mit Digitalen Extras

---

**Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.** Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz A 200 Kompaktlimousine

AMG\*AHK\*Kamera\*LED\*Sitzzg

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,1 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 137.0 g/km

CO2-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,9 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)