

**Mercedes-Benz B 200 d Anhängerkupplung\*Navi\*el. Heckklappe**

**Details**



<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	110 kW / 150 PS
<b>Kilometerstand</b>	9.900 km
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	02/2025
<b>Hersteller Farbe</b>	Uni-lack Nachtschwarz

Preis

**39.950 €**

19% MwSt.

**Ausstattung**

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Standheizung
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot

**Kontakt**

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz B 200 d Anhängerkupplung\*Navi\*el. Heckklappe

- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Gepäckraumabtrennung
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht

## Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeugnummer: 308814

### HIGHLIGHTS & PAKETE

#### Standheizung

- USB-Paket Plus
- Spiegel-Paket
- Winter-Paket
- Advanced-Paket
- Sitzkomfort-Paket
- Licht- und Sicht-Paket

### ASSISTENZSYSTEME

#### Totwinkel-Assistent

#### Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC

#### Aktiver Spurhalte-Assistent

#### Park-Paket mit Rückfahrkamera

- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- Rückfahrkamera
- Aktiver Brems-Assistent
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Verkehrszeichen-Assistent
- Adaptiver Fernlicht-Assistent Plus

### MOTOR GETRIEBE & FAHRWERK

- 8G-DCT
- Komfortfahrwerk
- Dieselpartikelfilter
- Verbundlenkerachse
- Diesel-Abgasreinigungsanlage BlueTEC inklusive AdBlue Behälter

### AUDIO & KOMMUNIKATION

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz B 200 d Anhängerkupplung\*Navi\*el. Heckklappe

### Erweiterte Funktionen MBUX

#### Festplatten-Navigation

3 Jahre kostenfreie Navigations-Updates für Kartendaten

#### MBUX Navigation Premium

#### Smartphone Integration

#### Apple CarPlay

#### Android Auto

- Vorrüstung für Navigationsdienste
- GPS-Antenne
- MBUX Multimediasystem
- Digitales Radio
- Volldigitales Instrumenten-Display

### INTERIEUR

- Innenspiegel automatisch abblendend
- Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- Kneebag
- Doppelcupholder
- Lenkradschalt paddles
- Lenkradheizung
- Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Innenhimmel Stoff kristallgrau
- Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
- Komfortsitze
- CENTRAL MEDIA DISPLAY
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- i-Size Kindersitzbefestigung
- Zierelemente Holz Linde schwarz offenporig
- Linkslenkung
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder
- Fußmatten Velours
- 4-Wege-Lordosenstütze
- Trennnetz

### LICHT & SICHT

#### MULTIBEAM LED

- Scheibenwischer mit Regensensor

### RÄDER

- 43,2 cm (17?) Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design
- Reifendruckkontrolle
- Sommerreifen

### TECHNIK & SICHERHEIT

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Mercedes-Benz B 200 d Anhängerkupplung\*Navi\*el. Heckklappe

- Ausstiegswarnfunktion
- Scheibenwaschanlage beheizt
- Kältemittelverdichter mit Magnetkupplung
- Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung

### EXTERIEUR

#### Anhängervorrichtung mit ESP Anhängerstabilisierung

#### EASY-PACK Heckklappe

- AIRPANEL
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Umfeldbeleuchtung mit Projektion des Markenlogos

### SONSTIGE AUSSTATTUNGEN

- Bedienungsanleitung und Serviceinformation - deutsch
- Vorrüstung für digitale Schlüsselübergabe
- Sprache Kombiinstrument - deutsch
- Vorrüstung für Live Traffic Information
- Rating Länderset EURO-NCAP
- Warnweste für Fahrer
- Vorrüstung für digitales Radio
- Abgasreinigung EURO 6 Technik
- COC-Papier EU6 mit Zulassungsbescheinigung Teil 2
- Identifikationsschild mit VIN-Nummer
- Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- TIREFIT
- Serviceintervall 25.000 KM
- STEUERCODE SPURKORREKTUR UEB. LENKEINGRIFF
- Progressive

### Weitere Merkmale

- Kältemittel 1234yf
- Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Digitalen Extras
- Vorrüstung für DISTRONIC
- Passive Personenanwesenheitserinnerung
- Progressive Line Advanced

---

**Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.** Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar.

## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,2 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 136.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,1 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Max Schultz Automobile GmbH & Co. KG  
Online-Vertriebsteam

Tel.: +49 3443 3948 - 1015  
E-Mail: [verkauf@max-schultz.de](mailto:verkauf@max-schultz.de)